



SIEBDRUCK-TEXTILFARBE

AMAZONIA

BASES + PIGMENTKONZENTRATE

Die **AMAZONIA** ist eine formaldehydfreie, wasserbasierte Acrylfarbe. Dieses Sortiment von "Bases und Pigmentkonzentrate" ist für den Direktdruck auf Textilien aus Baumwolle und Polyester/Baumwolle konzipiert. Die Farben sind in transparenten und vierfarbigen Farbtönen für helle Textilien und in deckenden Farbtönen für dunkle Textilien erhältlich. Abhängig von den verwendeten Farben stehen zwei Trocknungsmethoden zur Verfügung : heiß oder kalt.

Diese Farbe kann auf manuellen und halbautomatischen Karussells gedruckt werden.

Mischen der Farben

■ **Transparente Farbtöne** : Transparente Base (35C4065)
Maximal 7% der Pigmentkonzentrate.

□ Mögliche Verwendung von konzentrierter Base
(35C4093):

Siehe den Abschnitt "Besondere Empfehlungen".

■ **Deckende Farbtöne** : OP-Base (35C4068)
Maximal 10% der Pigmentkonzentrate.

■ **Vierfarbige Prozessfarben** : Vierfarbige Base
(35C4067)

Maximal 2% der Pigmentkonzentrate.



Technische Spezifikationen

■ **Zusammensetzung** : Frei von PVC, Phthalaten, APEO
(Alkylphenoethoxylat), Schwermetallen und
Formaldehyd.

■ **Glanzgrad** : Satin, glänzend.

■ **Haptik** :
Transparente Farbtöne: sehr weich.
Deckende Farbtöne: weich.

■ **Farbmischsystem** :
Die AMAZONIA-Farbe ist in Pantone®-Farben erhältlich.
Die Farben der Serien AMAZONIA und AMAZONIA
ELASTIC sind untereinander mischbar.

■ **Farbverbrauch** :
Transparente Farbtöne: Bei Gewebe 48 Fäden/cm:
20m²/kg. Deckende Farbtöne: Bei Gewebe 48 Fäden/cm:
10m²/kg.
Weiß: Bei Gewebe 48 Fäden/cm: 10m²/kg.

■ **Waschbeständigkeit** : 40°C.

■ **Bügeln** : Auf der Innenseite vom Druckmotiv.

■ **Haltbarkeit** : Ungeöffnetes Originalgebinde 1 Jahr in
trockenen und belüfteten Räumen, bei Raumtemperatur
15°C bis 35°C.

Anwendung

Abhängig vom Belichtungssystem.

■ Trocknen :

- In einem Heißlufttunnel, IR-Tunnel mit
Heißluftzirkulation oder im Lufttrocknung.

Beachten Sie den Abschnitt "Tipps - Trocknen".

■ Gewebe :

- Farbtöne: 43-80 Fäden/cm bis 77-55 Fäden/cm.

- Weiß OP: 43-80 Fäden/cm bis 49-70 Fäden/cm.

- Weiß OP-Unterleger: 62-64 Fäden/cm bis 77-55
Fäden/cm.

■ Kopierschicht :

- Wasserbeständige Emulsionen: z.B. Kiwo Azocol Z140, Z155

■ Rakel

- Weiß OP: 65 Shore.

- Andere Farbtöne: 75 - 80 Shore.

■ Palettenklebstoffe :

- Folie (25D9900), Aerofix S (25D1815), Takter 4000
(25D1830), Takter 1 (25D1720), rollbarer Kleber 0381
(3344079) für die Anwendung mit der Rolle,
Sprühkleber wasserbasierend (25D3911)

■ **Reinigung** : Wasser

Anwendung

■ Hilfsmittel und Verdüner :

- **Härter 0564 (35A0564)**: max. 5% zum Trocknen bei Raumtemperatur oder zur Verkürzung der Trockenzeit im Tunnel hinzufügen. Innerhalb von 8 Stunden nach dem Mischen bei Temperaturen unter 25 °C verwenden.

- **Verdüner/Verzögerer (35C2062)**: verbessert die Sieboffenhaltung durch Reduzierung der Viskosität. Zugabe von 2% bis 5%.

- **Verzögerer Gel (35C2099)**: verbessert die Sieboffenhaltung bei konstanter Viskosität. Zugabe von 2% bis 5%

- **Verzögerer Additiv (35C2064)**: verbessert stark die Sieboffenhaltung durch Stabilisierung der Viskosität. Zugabe von 2% bis 5%.

- **Verzögerer Spray (35C1298)**: Verhindert die Austrocknung bei längerem Stillstand oder von heißen Paletten bei häufigem Flashen. Es wird wie folgt auf einer nicht mit Farbe gefluteten Druckschablone verwendet, indem das Spray zum Zeitpunkt des Stoppens und vor der Wiederaufnahme der Produktion aufgesprüht wird. Ebenso wird die Verwendung dieses Sprays auf Druckschablonen empfohlen, die später noch gereinigt werden müssen.

- **Verdicker (35C0263)**: erhöht die Viskosität. Zugabe von 0.2% bis 0.5%

Tipps: Zwischentrocknen / Flashen / Trocknen

■ Zwischentrocknung/ Flashen :

Bei Bedarf folgende Zeitintervalle:

- Transparente Farben: 4 Sekunden
- CMYK Prozess Farben: 4 Sekunden
- Deckende Farben: 6 Sekunden

Die erforderliche Flash-Zeit kann je nach Art der Paletten (Aluminium oder Holz), des Zwischentrockners, dem Abstand zwischen Flasher und Druck, des Farbtyps der AMAZONIA und der Qualität des bedruckten Textils variieren.

■ Trocknung :

Vorsicht:

Bei häufigem Zwischentrocknen bzw. Flashen kann die Farbe negativ reagieren.

Bitte unbedingt Vorversuche durchführen

Nass-in-Nass-Druck (transparente Farbtöne):

Ist möglich wenn der Farbfilm ausreichend warm ist (40-45°C).

Tunnel-Trocknung

Lufttrocknung

	Tunnel-Trocknung	Lufttrocknung
Alle Bases + Pigmentkonzentrate	3 min bei 160°C.	Nicht möglich.
Transparente Base + Pigmentkonzentrate ODER Vierfarbige Base + Pigmentkonzentrate	- 3 min bei 160°C oder - 2 min bei 160°C unter Zugabe von 5% Härter 0564.	- Mit 5% Härter 0564. Warten Sie 15 Tage bis zur optimalen Waschbeständigkeit. Topfzeit Farbe + Härter : 8/12h. Die Farbe kann rekatalysiert werden, mit 3% 3Y5246* Katalysator. Warten Sie 24/48 Stunden für eine optimale Waschbeständigkeit . Topfzeit Farbe + Katalysator : 24h. Danach kann die Farbe nicht weiter verwendet werden.
Deckende Base + Pigmentkonzentrate	2 min bei 165°C - 3 min bei 160°C.	Nicht möglich.
Weiß Deckend	- 2 min bei 165°C. oder - 1 min bei 165°C - 2 min bei 160°C unter Zugabe von 5% Härter 0564.	Mit 5% Härter 0564. Warten Sie 5 Tage bis zur optimalen Waschbeständigkeit

Die Trocknungsparameter (Zeit und Temperatur) können je nach verwendetem Tunnel und seiner Position in der Produktionsumgebung (Vorsicht vor Zugluft), des Farbauftrags ,der Anzahl der gedruckten Farben und der Art des zu bedruckten Textils variieren.

Die Zugabe des Verzögerers (35C2062) erfordert eine Tunneltrocknung

Weiß OP/Deckend (35C4087) :

Kann allein oder als Unterleger verwendet werden. Hohe Stabilität auf dem Gewebe.

Misch Weiß (35C4085) :

Zur Verwendung bei Mischrezepturen von Sondertönen.

Besondere Empfehlungen

■ **Verwendung der konzentrierten Base (35C4093):**

Wiegen und mischen Sie die Base unter leichtem Rühren, fügen Sie dann nach und nach die gleiche Menge Wasser hinzu, während Sie die Mischung weiter verrühren. Geben Sie 2,5 % Verdicker (35C0263) hinzu, dieser Vorgang erfordert starkes Rühren (Vortex-Effekt). Verrühren Sie die Mischung 10 bis 15 Minuten lang, bis sie homogen ist.

Die resultierende Mischung ist die transparente Base (35C4065).

□ Mechanisches Rühren ist unerlässlich, um eine gute Homogenität der Mischung zu erreichen.

■ **Waschbarkeit :**

Textilien weisen unterschiedliche Appreturen auf und wurden möglicherweise zuvor behandelt, was zu Risiken hinsichtlich Haftung, Beständigkeit und Temperaturreaktion (Vergilbung) führt.

Wir weisen darauf hin, dass unbedingt Vorversuche auf Baumwoll- und Synthetikgeweben durchgeführt werden müssen, bevor mit einer Siebdruckproduktion begonnen wird.

Darüber hinaus empfehlen wir Ihnen, Ihre Trocknungs-Systeme genau zu testen und einzurichten, da die Hauptursache für eine schlechte Waschbeständigkeit eine unzureichende Trocknung der Farbe ist.

■ **Druckprozess:**

Sprühen Sie bei Bedarf Wasser auf die Druckschablone, bevor Sie die Farbe auftragen. Ein trockenes Sieb kann in bestimmten Bereichen des Designs entweder zu schlechtem Druck oder zu einem Farbmangel führen, insbesondere bei feinsten Designs.

Fluten Sie beim Druckprozess eine dicke Farbschicht . Bei Pausen und Stopps sollte die Druckschablone sofort mit einer dicken Farbschicht bedeckt werden. Dadurch wird verhindert, dass Teile des Designs austrocknen. Die Farbe ist im Sieb ausreichend stabil und ermöglicht kurze Druckpausen bei langer Druckauflage.

Beispiel: 30 Minuten Pause sind bei einem 48er Gewebe bei einer Temperatur zwischen 18 und 25°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von mindestens 50% (idealerweise zwischen 60 und 70%) möglich !!

Unter keinen Umständen sollten Sie getrocknete Farbreste von den Seiten der Dose abkratzen, da diese in die Farbe fallen und später zu Druckproblemen führen können.

■ **Schablonenreinigung :**

Nach hohen Druckauflagen oder häufigem Zwischentrocknen kann es schwierig werden, die Farbe aus der Schablone zu entfernen. In diesem Fall ermöglicht die Verwendung von Seifenwasser eine effektivere Reinigung. Bei hartnäckigen Farbrückständen empfehlen wir die Verwendung von Lösungsmitteln : Siebreiniger 45, Kiwoclean LM 612 o.ä.



Beachtung

AMAZONIA Farben entsprechen der EN 71-3, der **ROHS Richtlinie** und der **REACH/CLP Verordnung**.

PIGMENT-KONZENTRATE		Art. 1 kg
	Zitrone	3522002
	Goldgelb	3522004
	Orange	3522006
	Hellrot	3522008
	Feuerrot	35C2007
	Rubinrot	3522012
	Karminrot	35C2020
	Fuchsia	3522015
	Violett	3522016
	Prozessblau	3522020
	Königsblau	35C2028
	Mintgrün	3522035
	Schwarz	3522044

	Art. 1 kg	Art. 5 kg	Art. 60 kg
Base transparent	35C2065	35C4065	35C7065
Base-OP	35C2068	35C4068	35C7068
Vierfarbige Base	35C2067	35C4067	35C7067
Konzentrierte Basis	35C2093	35C4093	35C7093

HILFSMITTEL	Artikelnr.
Härter 0564 - 100 g	35A0564
Härter 3Y5246 - 100 g	3Y524605
Verdünner/Verzögerer - 1 kg	35C2062
Verdicker - 25 g	35C0263
Verzögerergel- 1 kg	35C2099
Verzögerungsadditiv - 1 kg	35C2064
Verzögerer Spray - 250 ml	35C1298

Die in diesem Dokument wiedergegebenen Farben sind nicht verbindlich.



WEISS	Art. 1 kg	Art. 5 kg	Art. 60 kg
Weiß OP	35C2087	35C4087	35C7087
Misch Weiß	35C2085	35C4085	35C7085

IMP. TIFLEX 01.04.2021 - Nicht vertragliches Dokument - Nur unsere Website ist berechtigt, die Gebrauchsanweisung für unsere Tinten in Echtzeit zu übermitteln. Anweisungen in Papierform gelten als ungeschrieben und werden durch die bloße Tatsache, dass sie auf unserer Website aktualisiert wurden, für unser Unternehmen nicht mehr verbindlich. Unsere Verantwortung kann nur dann in Anspruch genommen werden, wenn sich der Kunde auf die auf unserer Seite veröffentlichten Informationen verlassen hat. In jedem Fall muss der Anwender vor der Implementierung seiner Produktion Validierungstests unter seinen eigenen Bedingungen durchführen. Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen beruhen auf unserem derzeitigen Kenntnisstand und werden in aller Objektivität als Hinweis gegeben. Da die Einsatzbedingungen jedoch außerhalb unserer Kontrolle liegen, beinhalten diese Angaben keine Garantie unsererseits. Weitere Informationen finden Sie in unseren technischen Datenblättern, die Sie auf unserer Website unter www.tiflex.com oder auf Anfrage unter der Telefonnummer 04 74 37 34 81 erhalten. Sicherheitsdatenblätter sind kostenlos erhältlich unter: www.tiflex.com/fds


TIFLEX
 marquer le monde

CS 30200 - 01450 PONCIN - Tel. +33 (0) 4 74 34 81
international@tiflex.fr - www.tiflex.fr