



SIEBDRUCK TEXTIL-FARBE CREA FLAMMHEMMEND

PHTHALATE FREI / PVC FREI

NIEDRIG-TEMPERATUR-PLASTISOLFARBE

Phthalate-freie Plastisol Farbe, geeignet für den Direkt- oder Transferdruck auf Baumwolle und synthetischen Stoffen. **CRÈA Flammhemmend** wird zum direkten Drucken oder Transferieren auf Baumwolle, Polyester, Polyester / Baumwolle, Nylon und und weiteren sensiblen Materialien eingesetzt, wobei die Trocknungstemperatur unterhalb der klassischen Plastisol-Farben liegt.

Die Serie CRÈA Flammhemmend zeichnet sich durch seine Feuerbeständigkeit gemäß den NF EN ISO 15025-Tests (Test gemäß ISO 14116) aus.

Anwendung

DIREKT DRUCK

GEWEBE: Verwenden Sie 36 - 43er Gewebe.
Palettenklebstoff: Aerofix S, Tacker 1, Palettenklebstoff für pneumatische Kleberpistole (**Art. 25D3910**), wasserbasierender Palettenklebstoff für Schaumstoffwalze Code 0381 (**Art. 3344079**)

POLYMERISATION: 2 min. im Trockentunnel bei 140°C
Die Trocknungsparameter können je nach Trockner und Position innerhalb der Druckumgebung (Vorsicht vor kühlem Luftzug), Farbdicke, Druckfarbe, Farbe der Stoffe und Zusammensetzung variieren.

TRANSFER DRUCK

TRANSFERMATERIALIEN:

Transfermaterialien: Papier (**Art. 2543100**) oder Polyesterfolie matt (**Art. 2543600**). Die Transferbögen müssen vor dem Drucken im Trockner getempert werden, um die Luftfeuchtigkeit in den Bögen zu verringern. Anschließend sollten die Bögen an einem trockenen Ort gelagert werden, um zu vermeiden, dass beim Drucken Feuchtigkeit in den Träger eindringt. Andernfalls kann es später zu Passerproblemen kommen

FARBEN: Die flammhemmende CRÈA Serie kann vollständig verwendet werden. Die Ergebnisse werden durch die Verwendung von Polyestertransferklebstoff optimiert.

POLYMERISATION: 2 min. bei 130 - 140°C im IR Tunnel.

GELIEREN AUF TRANSFERPAPIER: 1 min. bei 100 - 110°C.





PRESSZEIT: 15 sec. bei 160 - 170°C.

Die Bedingungen sind entsprechend den Anforderungen des verwendeten Gewebes und Materials einzustellen, dabei ist zu beachten, dass die Farbe am Ende vollständig ausgehärtet sein muss. Wir empfehlen Ihnen, diese Parameter unter Ihren Bedingungen durch Waschen der Kleidung zu überprüfen. Wir empfehlen, die unterschiedlichen Verträglichkeiten und Bedingungen der Farbe auf dem Textil zu überprüfen, indem Sie den fertigen Artikel unter den auf dem Etikett angegebenen Bedingungen waschen. Wir empfehlen, die Feuerbeständigkeit der bedruckter Kleidung unter den gegebenen Bedingungen nach der Fertigung zu überprüfen.

Technische Eigenschaften

■ Zusammensetzung: ohne Azofarbstoffe.	PHTHALATE FREI	■ Waschbeständigkeit:	sehr gut
■ Glanzgrad:	satin	■ Feuerbeständigkeit:	ISO 15025 Test OK
■ Polymerisation: (Vorversuche sind notwendig)	2 min. Trockentunnel bei 140°C	■ Bügeln:	auf der Rückseite
■ Abdeckung der Deckkraft: gut		■ Reinigung:	2881, 2891, 2899 und NS-91
		■ Verfallsdatum:	siehe Gebinde-Label

CREA Flammhemmend entspricht der Norm EN 71-3, ist PHTALATE FREI & AZOIC-FARB FREI

FARBEN		Art. 1 l	Art. 5 l
	Weiß	34B2012	34B4012
	Zitronengelb	34B2002	34B4002
	Signalrot	34B2009	34B4009
	Dunkelblau	34B2048	34B4048
	Mittelgrün	34B2063	34B4063
	Schwarz	34B2044	34B4044

BASE		
Base	34B2058	34B4058
KLEBER		
Tranferpulver zum Streuen	3863327	



Nicht verbindliche Farben und Bilder! Auf Anfrage können wir Ihnen eine Farbkarte anbieten, welche die genauen Farbtöne anzeigt.



IMP. TIFLEX 12.04.2019 - Non-binding document - Only our Internet site is authorised to transmit user guides for our inks in real time. Paper guides are deemed non-binding and cannot be used to engage our company's liability as they are updated on our website. We can only be held responsible if the client has used the information provided on our site. In all cases, the user must conduct validation testing under local conditions prior to commencing production. The information appearing in this document is based on our current understanding and knowledge and is objectively given as an indication. Nonetheless, the usage conditions lie beyond our control, thus this information can in no way be held to constitute a guarantee of any sort on our part. For any additional information, please read our technical files, which