



Direct Color Systems® **DCS 1800s**

Imprimante **UV LED**
à plat petit format



Une haute qualité pour des applications en relief spécifiques



Textiles



Cylindres



Plus rapide



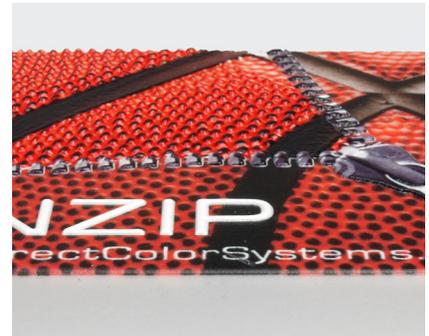
Plus productive



304 mm / 12"
de largeur
d'impression



Braille



Textur3d™



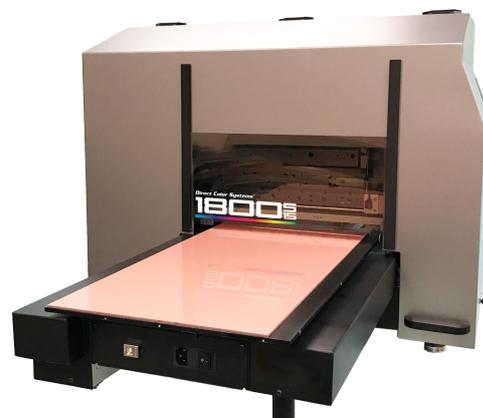
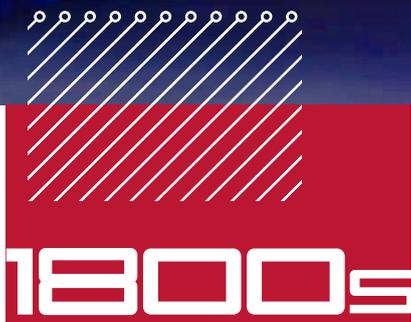
www.tiflex.com



+33(0)4 74 37 33 83



10 Rue de 1ère Armée Française
Rhin - Danube, 01450



Haute polyvalence

- TEXTUR3D™ : en plus des impressions à plat standard, réalisez des impressions en relief, avec un aspect et un toucher uniques.
- Produisez des signalétiques conformes ADA/Braille (brevet DCS).
- Décorez des objets et bouteilles cylindriques ou coniques en toute simplicité avec l'accessoire EasyCyl.
- Imprimez directement sur vêtements clairs ou foncés avec les modèles F6T (brevet en cours)
- Surface imprimable maximale : 304 mm x 610 mm (12" x 24").
- Hauteurs entièrement réglables pour s'adapter à de multiples supports : de 0 mm à 102 mm (4") pour les 1800s10, jusqu'à 152 mm (6") pour les 1800s15, et jusqu'à 381 mm (15") pour les 1800s35.
- Tous les modèles sont disponibles en édition standard IR2, F6 ou F6T.



Conçue pour la productivité

- Impression directe et continue : impression simultanée et en un seul passage avec n'importe quelle combinaison d'impression (blanc, couleurs et vernis).
- Bulk Ink System™ : système de réservoirs d'encre grande capacité, pour une utilisation optimale de l'encre disponible, et des temps de recharge diminués.
- Circulation de l'encre blanche, programmable et automatique, pour une encre blanche toujours fluide
- ACST™ : système anti-séchage pour têtes d'impression UV
- Ajustement automatique de la hauteur des têtes grâce aux capteurs LED, pour une réduction des chocs

Direct Color Systems®



Haute qualité

- Haute précision du positionnement sur l'axe Y, avec une répétabilité de $\pm 0,038$ mm (0,0015") (si utilisation du module d'entraînement direct Y-axis Heavy-Duty).
- Precision Dot Control™ : une qualité d'impression de pointe.
- Une encre blanche UV dense et opaque, pour des couleurs vives sur substrat coloré ou transparent.
- Un écran tactile LCD simplifiant l'interaction avec la machine : lancement d'opérations, paramétrages, suivi des états, rapports de niveaux d'encre...
- Un budget maîtrisé : coût de remplacement des têtes réduit, puissance de sortie ajustable pour la lampe à LED UV...
- Fabriquée aux États-Unis, distribuée dans le monde entier.

DCS 1800S

12%

plus rapide
sur les impressions
blanc & couleur

30%

plus rapide
sur l'impression
ADA/Braille

15%

plus rapide
sur les impressions
couleurs

Imprimante UV LED à plat petit format

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA SÉRIE 1800S

MODE D'IMPRESSION	Tête jet d'encre à la demande (Micro Piezo) à 8 canaux avec 180 buses/pouce/canal
RÉSOLUTION DE L'IMPRESSION (dpi)	Mode texte et visuels ¹ : 720x720 Mode production ¹ : 720x1440, 1080x1440 Mode qualité ² : 1440x1440, 2880x1440, 5760x1440
TAILLE DE GOUTTE	1,5 picolitres / 21 picolitres.
COULEURS D'ENCRE	Jaune, Magenta, Cyan, Noir, 2x Blanc, 2x Clear
RÉSERVOIR D'ENCRE	Bulk Ink System™ Réservoirs d'encre de 650 ml, rechargeables par l'utilisateur (1800z15c : cartouches rechargeables de 15 ml)
VITESSE D'IMPRESSION ³	1 min 28s pour produire une image bidirectionnelle de 203mm x 304mm à 1080 x 720 dpi / Haute vitesse 3 min 11s pour produire une image bidirectionnelle de 304mm x 610 mm à 1080 x 720 dpi / Haute vitesse
Y-AXIS (exactitude de positionnement et répétabilité ⁴)	±0,038mm // ±0,0015"
DIRECTION DE L'IMPRESSION	Uni- et bi- directionnel
ZONE IMPRIMABLE MAXIMALE ⁵	304,8 mm x 609,6 mm pour tous les modes d'impression standard
TAILLE MAXIMALE DU SUPPORT	330,2mm x 660,4mm. Poids maximum : 13,6 kg
Z-AXIS (contrôle de la profondeur et de l'épaisseur)	1800s10 : 0cm à 10cm // 1800s15 : 0cm à 15cm // 1800s35 : 0cm à 38cm
MEDIA	Imprime sur une variété de substrats ⁶ en utilisant le jeu d'encre UV IR2 ou IRF6(T) de DCS Multisolve LED, y compris le plastique, le verre, le bois, la céramique, le métal, etc. L'encre IRF6(T) imprime sur les t-shirts, les ceintures, les sacs... ⁷
PANNEAU DE COMMANDE	Écran tactile LCD couleur de 89 mm (3,5")
INTERFACE	USB 2.0
SYSTÈME D'OPÉRATION WINDOWS	Windows 8 (32 & 64 bits) ou Windows 10 (32 & 64 bits)
EXIGENCES MINIMALES DU SYSTÈME CPU	>3 GHz, 8 Go de RAM, 100 Go d'espace libre sur le disque dur et 4 ports USB 2.0 disponibles
SOURCE D'ALIMENTATION	100-240 VAC, 50-60 Hz, 4 A à commutation automatique. L'imprimante nécessite une alimentation 24 heures sur 24.
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT TEMPÉRATURE EN MODE VEILLE / ATTENTE	16°C - 26°C
HUMIDITÉ	Sans condensation 20 % - 80 %
ACCESSOIRES OPTIONNELS	EasyCyl, Plateau aspirant, Module ADA/Braille, DTG, Conception automatique d'URL, Texture
DIMENSIONS	1800s10 et 1800s15 : profondeur 806,7 mm x hauteur 647 mm x largeur 1239,4 mm. Hauteur de 1036 mm lorsque le couvercle est complètement ouvert. 1800s35 : profondeur 806,7 mm x hauteur 861 mm x largeur 1239,4 mm. Le couvercle avant est amovible pour faciliter l'accès à la maintenance.
POIDS 1800s35	1800s35 : 104 kg / 1800s15 : 100 kg / 1800s10 : 100 kg
GARANTIE	1 an ⁸
RIP	Color Byte RIP 10.0.1
ENCRE ET MÉDIAS	Disponibles auprès de Direct Color Systems et de ses revendeurs ⁸

1 - Dépendant du substrat. 2 - Dépendant du substrat. 3 - Les temps d'impression peuvent varier en fonction de la configuration de l'ordinateur. 4 - En cas d'utilisation du module d'entraînement direct de l'axe Y. 5 - Les modes d'impression non standard sont limités à une largeur d'impression de 298 mm (11,75"). 6 - Tous les substrats et textiles/tissus doivent être testés pour la réceptivité, l'adhérence et la durabilité de l'image, l'acceptation finale et l'adéquation étant déterminées par le client. 7 - Certains matériaux peuvent nécessiter l'utilisation d'un promoteur d'adhérence ou d'un chiffon chimique avant l'impression pour favoriser l'adhérence. 8 - Pour éviter la contamination du système d'encre, les opérateurs de la machine doivent utiliser uniquement l'encre spécifiée pour chaque machine. Le non-respect de cette consigne endommagera la machine et annulera la garantie.

Note complémentaire DTG : lorsque l'on imprime sur des chemises, des tissus ou des vêtements qui nécessitent une base d'encre blanche, la plupart des matériaux doivent être préparés avec de l'eau avant l'impression. Lors de la commande d'un modèle d'imprimante F6T, F6 ou F4 pour les applications DTG, DCS préconise l'achat ou la possession d'une machine de prétraitement. Veuillez également noter qu'une presse à chaud est nécessaire pour les applications DTG avec tout modèle d'imprimante F6T, F6, ou F4. Tous les textiles/tissus doivent être testés pour le rendu à l'image, l'adhérence et la durabilité, l'acceptation finale et l'adéquation étant déterminées par le client.

Les éditions F4 sont disponibles sur commande.

Cette fiche technique est uniquement à titre d'information. Direct Color Systems et TIFLEX n'offrent aucune garantie, expresse ou implicite, dans ce résumé. Les spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Ceci n'est pas une offre de vente.