



SOLUTION AUTOMATISÉE DE DÉCOUPE DTF & UV-DTF

Table de découpe DTF STATION ARC 127

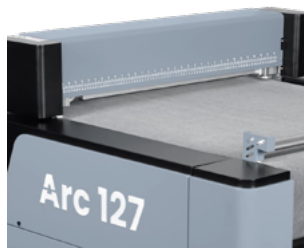
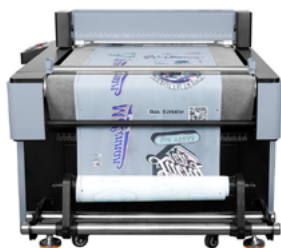
La solution de découpe industrielle pour vos impressions DTF & UV-DTF

La table de découpe DTF STATION ARC 127 est une solution industrielle conçue pour automatiser et fiabiliser la découpe des impressions DTF et UV-DTF. Elle permet de travailler aussi bien en rouleaux qu'en feuilles, avec une précision élevée et une vitesse de traitement adaptée aux environnements de production intensifs.

Pensée pour les ateliers de production et imprimeries, l'ARC 127 optimise les flux de travail, réduit les manipulations manuelles et améliore significativement la rentabilité globale de la chaîne DTF / UV-DTF.



 Découvrez l'ARC 127 en action



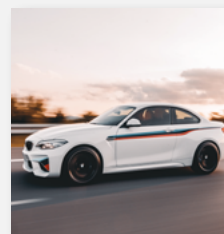
Caractéristiques

- Découpe en feuille à feuille et à rouleau
- Largeur de découpe maxi : 60cm en feuille et 68 cm en rouleau
- Vitesse de découpe maxi : 1 m par seconde
- Épaisseur de découpe : 0,5 à 3 mm
- Livré avec un compresseur
- Résolution mécanique : 0,05 mm
- Garantie : 1 an

Avantages

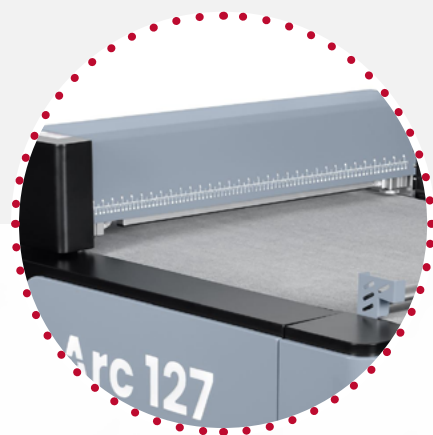
- Automatisation complète de la découpe DTF et UV-DTF
- Gain de temps et réduction des coûts de main-d'œuvre
- Compatible avec une large variété de matériaux
- Idéale pour les productions en série et grands formats
- Fiabilité et stabilité en fonctionnement continu
- Maintenance simplifiée

QUELQUES EXEMPLES D'APPLICATION



➤ Plateau à technologie vortex

Plateau aspirant en aluminium à technologie vortex, garantissant une parfaite planéité des supports et un maintien optimal des matériaux.



➤ Polyvalence opérationnelle

Un système intelligent combinant plusieurs modes de découpe pour s'adapter à toutes les configurations de production.



➤ Découpe de précision

Lecture optique haute précision grâce à la caméra intégrée, garantissant une découpe de contour nette et fidèle aux visuels imprimés.



➤ Système d'alimentation optimisé

Système conçu pour la découpe continue de supports en rouleaux, assurant fluidité de production et précision constante.



➤ Convoyeur industriel haute performance

Pincettes pneumatiques et support rouleaux intégrés pour un positionnement fiable des supports.

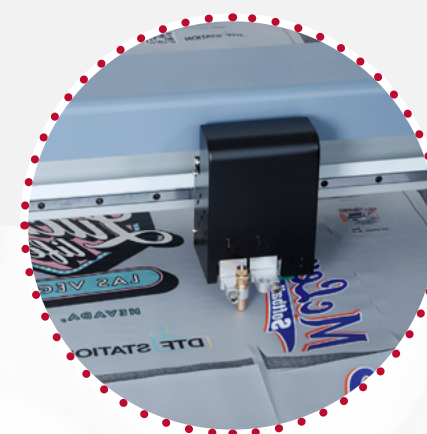


TABLEAU DES CARACTÉRISTIQUES

TABLE DE DÉCOUPE DTF STATION ARC 127		
TECHNOLOGIE	Type	Table de découpe automatique à rouleaux
	Système de lecture	Caméra CCD pour repères et QR Code
	Résolution mécanique	0,05 mm
	Force de coupe maximale	9,8 N
DÉCOUPE	Vitesse de découpe	Jusqu'à 1 m par seconde
	Modes de découpe	■ Découpe pleine chair ■ Découpe mi chair ■ Découpe avec repères
	Épaisseur de coupe	0,5 à 3 mm (avec outils de coupe en option)
GESTION DES SUPPORTS	Formats pris en charge	Rouleaux et feuilles
	Largeur maximale du support	700 mm
	Taille maximale de découpe (rouleaux)	680 x 880 mm
	Taille maximale de découpe (feuilles)	600 x 800 mm
	Système d'alimentation	Convoyeur motorisé avec support rouleaux
	Plateau	Aluminium à forte aspiration
	Matériaux de découpe	DTF/verre cristal, TPU/PET/PVC/papier photo, autocollant pour voiture, support PP, film réfléchissant, carton, autocollant, autocollant instantané, papier photo, film super transparent, transparent à trou unique, autocollant magnétique, etc.
INFORMATIONS GÉNÉRALES	Consommation d'énergie	1,1 kW
	Tension	110 V - 10 A 220 V - 5 A
	Environnement de fonctionnement	Température : 0 à 35 °C - Humidité : 35 à 80 %
	Dimensions du produit	1 460 x 1 300 x 1 000 mm
	Dimensions de l'emballage	1 700 x 1 270 x 1 189 mm
	Poids du produit	240 kg - avec emballage : 250 kg
LOGICIEL	Compatible avec DigiRIP (module Cutter requis) et NéoStampa	
SYSTÈMES D'EXPLOITATION	Windows 11, Windows 10	
CONNEXION	Accès Internet requis Interface Ethernet, USB et clé USB	
GARANTIE	12 mois	
RÉFÉRENCE	7R0ARC127RIP	

