



# SÉRIGRAPHIE ENCRE TEXTILE **AMAZONIA ELASTIQUE**

**AMAZONIA ELASTIQUE est une encre polyuréthane à base aqueuse, sans formaldéhyde.**

Cette gamme d'encre « prête à l'emploi » est destinée à l'impression directe sur textile coton, polyester et coton/polyester. Les encres sont proposées en teintes opaques pour les textiles clairs et foncés. AMAZONIA ELASTIQUE se distingue par son excellente élasticité, offrant de très belles impressions sur cotons élastiques (body, jersey). Cette encre est imprimable sur carrousels manuels, semi-automatiques et automatiques.

**La gamme AMAZONIA ELASTIQUE est approuvée GOTS Intrants Chimiques V7.**

## Caractéristiques techniques

- **Composition :** Exempte de formaldéhydes, PVC, phtalates, APEO (alkylphénols éthoxylés) et métaux lourds.
- **Aspect :** Satiné, brillant.
- **Toucher :** Doux.
- **Mises à la teinte :** La gamme AMAZONIA ELASTIQUE est déclinable en teintes Pantone®. Les gammes AMAZONIA ELASTIQUE et AMAZONIA sont miscibles entre elles.
- **Rendement moyen :**
  - Ecran 49 fils/cm : 10 m<sup>2</sup>/kg.
- **Tenue au lavage :**
  - Noir Bleuté TE et Blanc OPE : Bonne à 40°C.
  - Teintes et Blanc couvrant OPE : Bonne à 60°C.
- **Repassage :** Sur l'envers du motif.
- **Péremption :** Pot non-ouvert, 1 an dans un local sec et ventilé, température 15°C à 35°C.



## Utilisation

- **Séchage :**
  - En tunnel à air pulsé, en tunnel IR avec brassage d'air chaud ou à l'air libre.**Consulter la section « Conseils - Séchage ».**
- **Ecrans :**
  - Teintes : 43-80 fils/cm à 77-55 fils/cm.
  - Blancs : 43-80 fils/cm à 49-70 fils/cm.
  - Blanc couvrant OPE : 62-64 fils/cm à 77-55 fils/cm.
- **Emulsions :**
  - Emulsions résistantes à l'eau : 19 T, 200 T, 400 ST. Suivant le système d'insolation.
- **Racles :**
  - Pour les blancs : 3C ROUGE ou ROUGE 65° conseillé.
  - Pour les autres teintes : 3C VERT ou VERT 75° ou GOLD 80° conseillé.
- **Adhésifs jeannettes :**
  - Aérofix S (25D1815), Takter 4000 (25D1830), Takter 1 (25D1720).
  - Adhésif 0381\* (3344079) pour application au rouleau, Adhésif à l'eau (25D3911) pour application au pistolet. Pour faciliter le nettoyage des jeannettes, vous pouvez utiliser le Tape pour jeannette (25D9900).

\*Ce produit est approuvé GOTS Intrants Chimiques V7.
- **Nettoyage :**
  - Eau.

## Utilisation

### ■ Additifs et diluants :

**Catalyseur 0564 (35A0564) :** Ajout de 5% pour séchage à température ambiante ou pour réduire le temps en tunnel. À utiliser dans les 8 heures après mélange à température en dessous de 25°C (possibilité de renouveler l'opération une fois, sans altérer l'encre).

**Catalyseur 0588\* (35C0588) :** Ajout de 3% pour séchage à température ambiante. À utiliser dans les 4 heures après mélange. L'encre ne peut pas être catalysée à nouveau.

**Durcisseur bloqué (3Y551120) :** Pour des raisons particulières, de qualité des supports trop techniques ou de tunnel trop court < 2m60. À raison de 5 à 10%. Il ne faut pas renouveler l'opération car ce durcisseur n'altère pas l'encre et garde ses propriétés chimiques en séchage tunnel.

**Agent d'adhérence (35C2089) :** Pour tissus posant des problèmes d'adhérence. À raison de 10 à 20%.

**Diluant d'allongement et retardateur (35C2062) :** Améliore le temps ouvert en réduisant la viscosité. À raison de 0,5 à 5%.

**Épaississant (35C0263) :** Augmente le dépôt de l'encre. À raison de 0,2 à 0,5%.

**Gel retardateur (35C2099) :** Améliore le temps ouvert à viscosité constante. À raison de 2 à 5%.

**Additif retardateur (35C2061) :** Améliore fortement le temps ouvert en stabilisant la viscosité. À raison de 2 à 5%.

**Spray retardateur (35C1298) :** Évite le séchage de l'encre dans l'écran lors d'un arrêt prolongé ou d'un tirage avec emploi fréquent du flash. À utiliser sur un écran nappé ou vidé au moment de l'arrêt et avant de reprendre la production. Préconisé sur les écrans en attente d'être lavés.

## Conseils : Flashage et séchage

### ■ Flashage :

Si nécessaire, flasher les teintes opaques : 6 secondes.

La durée de flashage nécessaire peut varier selon la nature de la jeannette (aluminium ou autre), du matériel de flashage, de la distance entre le flash et l'impression, de la couleur de l'encre et de la composition du textile imprimé.

### ■ Séchage :

### ■ Attention :

Un flashage trop important peut brûler l'encre. Il est donc impératif de faire des essais.

	Séchage en tunnel	Séchage à l'air libre
<b>Toutes les teintes</b>	2 min à 165°C - 3 min à 160°C.	Non applicable.
<b>Teintes opaques et Blanc couvrant OPE</b>	- 2 min à 165°C - 3 min à 160°C. <b>OU</b> - 1 min à 165°C - 2 min à 160°C avec l'ajout de 5% de Catalyseur 0564.	- Avec 5% de Catalyseur 0564. Attendre 5 jours pour une tenue au lavage optimale. <b>OU</b> - Avec 3% de Catalyseur 0588*. Attendre 2 jours pour une tenue au lavage optimale.
<b>Blanc OPE et Noir bleuté TE</b>	2 min à 165°C - 3 min à 160°C	Non applicable.

Les paramètres de séchage (temps et température) peuvent varier en fonction du tunnel utilisé et de son implantation dans l'atelier (attention aux courants d'air), de l'épaisseur du dépôt, de la teinte imprimée et de la nature du textile à sérigraphier.

Pour des supports textiles spécifiques ou traités, TIFLEX peut vous proposer des catalyseurs adaptés (**nous consulter**).

L'addition du Diluant d'allongement et retardateur (**35C2062**) impose le séchage en tunnel.

\* Catalyseur 0588 : Toxicité aiguë par voie orale, Catégorie 4 ; Lésions oculaires graves, Catégorie 1 ; Sensibilisation cutanée, Catégorie 1 ; Mutagénicité pour les cellules germinales, Catégorie 2 ; Toxicité pour certains organes cibles (Expositions répétées), Catégorie 2 ; Toxicité chronique pour le milieu aquatique, Catégorie 2

## Blancs

### ■ Blanc OPE (35C4000OPE) :

À utiliser seul.  
Élasticité élevée.

### ■ Blanc couvrant OPE (35C4086OPE) :

À utiliser seul, en sous-couche ou pour la mise en oeuvre des teintes spéciales.  
Bonne élasticité.  
Stabilité dans l'écran.

## Recommandations spéciales

### ■ Tenue aux lavages :

Les supports textiles ont des textures variables, et peuvent avoir été préalablement apprêtés, causant des risques en matière d'adhérence, de résistance et de réaction à la température (jaunissement).

Nous rappelons qu'il est indispensable de réaliser des essais préalables sur les tissus coton et synthétiques avant de procéder à toute production sérigraphique.

Par ailleurs, nous vous recommandons de tester et paramétrer avec précision vos matériels de séchage, la principale cause d'une mauvaise résistance aux lavages restant le séchage insuffisant de l'encre.

### ■ Impression :

Lorsque nécessaire, vaporiser de l'eau sur l'écran avant de déposer l'encre. En effet, un écran sec peut occasionner soit une mauvaise impression, soit un manque d'encre sur certaines parties du motif, particulièrement pour les motifs à maille fine. Effectuer un nappage épais lors de l'impression.

Lors de vos pauses et vos arrêts, l'écran doit immédiatement être recouvert d'une épaisse couche d'encre. Cette mesure empêche certaines parties du motif de sécher.

Il ne faut en aucun cas gratter les restes d'encres ayant séché sur les parois du pot, au risque de les faire tomber dans l'encre et entraîner des problèmes d'impression ultérieurs.

### ■ Nettoyage des écrans :

Après de longs tirages ou en cas de flashages fréquents, l'élimination de l'encre sur l'écran pourra s'avérer difficile. Dans ce cas, l'emploi d'eau savonneuse permettra un nettoyage plus efficace. En cas de résidu d'encre persistant, nous préconisons l'emploi d'un solvant de nettoyage.



**GOTS Approved Additive**  
Approved by: ECOCERT GREENLIFE  
GOTS-ECOCERT-08-01150

## Conformités

Les encres AMAZONIA ELASTIQUE sont approuvées **GOTS Intrants Chimiques V7**. Elles répondent à la norme **EN 71-3**, à la **directive ROHS** et à la **réglementation REACH/CLP**.

## Nos produits

BLANCS	Réf. 1 kg	Réf. 5 kg	BASES	Réf. 1 kg	Réf. 5 kg
Blanc OPE	35C2000OPE	35C4000OPE	Base TE	35C2058TE	35C4058TE
Blanc couvrant OPE	35C2086OPE	35C4086OPE	Base OPE	35C2090OPE	35C4090OPE

TEINTES OPAQUES		Réf. 1 kg	Réf. 5 kg	ADDITIFS ET DILUANTS	Réf.
	Citron OPE	35C2002OPE	35C4002OPE	Catalyseur 0564	100 g / 35A0564
	Jaune or OPE	35C2004OPE	35C4004OPE	Catalyseur 0588*	100 g / 35C0588
	Orange OPE	35C2006OPE	35C4006OPE	Durcisseur bloqué	1 kg / 3Y551120
	Rouge OPE	35C2010OPE	35C4010OPE	Agent d'adhérence	1 kg / 35C2089
	Fuchsia OPE	35C2015OPE	35C4015OPE	Diluant d'allongement et retardateur	1 kg / 35C2062
	Violet OPE	35C2016OPE	35C4016OPE	Epaississant	25 g / 35C0263
	Bleu réflex OPE	35C2025OPE	35C4025OPE	Gel retardateur	1 kg / 35C2099
	Bleu process OPE	35C2027OPE	35C4027OPE	Additif retardateur	1 kg / 35C2061
	Vert vif OPE	35C2030OPE	35C4030OPE	Spray retardateur	250 ml / 35C1298
	Vert foncé OPE	35C2034OPE	35C4034OPE		
	Noir bleuté TE	35C2081TE	35C4081TE		

\* Catalyseur 0588 : Toxicité aiguë par voie orale, Catégorie 4 ; Lésions oculaires graves, Catégorie 1 ; Sensibilisation cutanée, Catégorie 1 ; Mutagénicité pour les cellules germinales, Catégorie 2 ; Toxicité pour certains organes cibles (Expositions répétées), Catégorie 2 ; Toxicité chronique pour le milieu aquatique, Catégorie 2



**GOTS Approved Additive**  
Approved by: ECOCERT GREENLIFE  
GOTS-ECOCERT-08-01150

⚠ Le Catalyseur 0564 (**35A0564**) et le Catalyseur 0588 (**35C0588**) ne sont pas approuvés **GOTS Intrants Chimiques V7**.

Les couleurs reproduites sur ce document sont non contractuelles. Sur simple demande, nous mettons à votre disposition un nuancier reproduisant les teintes d'une manière plus fidèle.