



SÉRIGRAPHIE

ENCRE PLASTISOLS

IMPRESSION DE PAILLETTES

Impression directe

ECRAN :

- En fonction du diamètre des paillettes ;
généralement 21 fils/cm pour des paillettes 004 et 008.

IMPRESSION :

1) Base pour paillettes **(3954096)** + 20% de paillettes.
Les bases brillantes élastiques **(3954091/39H4092)** sont à privilégier pour l'impression de paillettes avec des encres sans phtalates.

2) Polymérisation 2 minutes à 140-160°C en tunnel IR, selon la base choisie.



Impression transfert

1) PRÉPARATION DES SUPPORTS TRANSFERT

- Passer les films polyester brillant **(2543500)** vierges en tunnel IR avant impression pour évacuer l'humidité.

2) IMPRESSION DU MOTIF

- Mélanger vos paillettes à l'une de nos bases pour paillettes.
- Imprimer sur vos supports transfert votre motif **inversé**, avec votre mélange base + 20% de paillettes.

3) IMPRESSION DE L'ADHÉSIF ET PRÉ-GÉLIFICATION

- Choisir l'adhésif en fonction de l'encre choisie, puis l'imprimer : se référer au "Mode d'emploi transfert des encres plastisols".
- ⚠ Impression seulement sur une face pour le polyester brillant.
- Passer vos supports transfert en tunnel IR : pré-gélification 1 minute à 110°C.
- Protéger vos supports transfert après chaque passage en tunnel IR afin d'éviter toutes reprises d'humidité. Celles-ci sont en effet nuisibles au repérage des couleurs.
- À ce stade, les impressions sont empilables mais non polymérisées.

4) CONDITIONS DE PRESSE

- Passer à la presse : 160 à 180°C pendant 15 à 20 secondes.

5) PELAGE : COLD PEEL

- Retirer impérativement le polyester à froid.

BASES	Densité	Réf. 5 l
Base pour paillettes FLASHCOLOR	1,15	3954096
Base brillante élastique HIMALAYA*	1,09	39H4092
Base brillante élastique FLASHCOLOR**	1,24	3954091

* Ces produits sont certifiés **ECO PASSPORT by OEKO-TEX®** (Encres : ZH150 158200).

** Ces produits sont sans phtalates.

Saupoudrage

ECRAN :

- 14 à 21 fils/cm.

IMPRESSION :

1) Impression de la Colle pour paillettes (**3954099**) sur le tissu. En cas de tissus absorbants, utiliser l'Agent gélifiant (**3952061**) pour maintenir une couche d'adhésif en surface du tissu.

2) Saupoudrage des paillettes sur la colle.

3) Réalisation d'un calandrage (rouleau acier ou presse) pour augmenter la surface de contact des paillettes avec l'adhésif.

4) Soufflage de l'excédent.

5) Polymérisation 2 minutes à 160°C en tunnel IR.



ADHÉSIF

Densité

Réf. 5 l

Colle pour paillettes FLASHCOLOR

1,12

3954099

