

SÉRIGRAPHIE

ENCRES PLASTISOLS

MODE D'EMPLOI

TRANSFERT FILM MYLAR

Utilisation

1) IMPRESSION DE L'ADHÉSIF SUR TISSU

- Choisir votre adhésif liquide :
 - Adhésif plastisol thermofusible (**3864021**)
 - Adhésif blanc thermofusible (**3864022**)
 - Adhésif blanc (**39H4098**)
 - Adhésif transparent (**39H4099**)
 - Adhésif ruban (**3864042**)

⚠ **L'Adhésif ruban** peut s'imprimer en 62 fils, il est très réactif. Il est particulièrement conseillé pour l'impression de bobine à bobine.

- Imprimer votre adhésif liquide sur tissu. En cas de tissus absorbants, utiliser l'Agent gélifiant (**3952061**) pour maintenir une couche d'adhésif en surface du tissu.

2) PRÉ-GÉLIFICATION

- Passer vos tissus en tunnel IR : pré-gélification 1 minute à 110°C.
- À ce stade, les impressions sont empilables mais non polymérisées.

3) POSE DU MYLAR

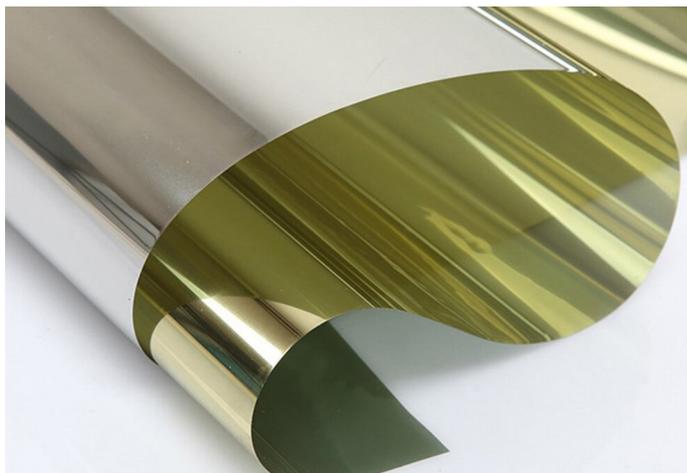
- Poser le Mylar face métallique visible.

4) CONDITIONS DE PRESSE

- Passer à la presse : 160 à 180°C pendant 15 à 20 secondes.

5) DÉPOUILLAGE

- Dépouiller délicatement le Mylar à froid.



MYLAR	Conditionnement	Références
Film thermosensible Mylar - Or	rouleau de 0,75 x 125 m	25B2100
Film thermosensible Mylar - Argent	rouleau de 0,75 x 125 m	25B2200

ADHÉSIFS	Densité	Réf. 5 l
Adhésif plastisol thermofusible	1,12	3864021
Adhésif blanc thermofusible	1,40	3864022
HIMALAYA adhésif blanc*	1,42	39H4098
HIMALAYA adhésif transparent*	1,20	39H4099
HIMALAYA adhésif ruban*	1,20	3864042

* Ces produits sont certifiés **ECO PASSPORT by OEKO-TEX®** (Additifs et diluants : ZH150 216191).