



SÉRIGRAPHIE ENCRES PLASTISOLS **MODE D'EMPLOI** **TRANSFERT TEXTILE**

Supports transfert

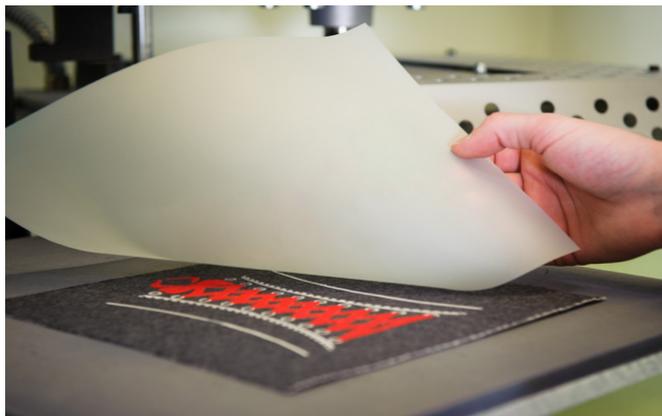
- Papier transfert
- Film polyester mat
- Film polyester brillant

Supports textiles

- Tissus non déperlants et résistants aux températures de transfert

Caractéristiques techniques

- **Aspect** : mat ou brillant selon le support transfert utilisé
- **Repassage** : sur l'envers du motif
- **Composition** : se référer aux fiches des encres utilisées
- **Conformité** : se référer aux fiches des encres utilisées



Impression transfert : Flashcolor, Himalaya, Créative Créa, Créa anti-feu

1) CHOIX ET AVANTAGES DES SUPPORTS TRANSFERT

- **Papier transfert** : faible coût unitaire.
- **Film polyester mat** : stabilité thermique dimensionnelle, transparence utile au calage, donne un aspect mat à satiné au transfert.
- **Film polyester brillant** : stabilité thermique dimensionnelle, transparence utile au calage, donne un aspect glacé au transfert. Utilisable en tant que film de surfacage pour rendre les impressions brillantes.

2) PRÉPARATION DES SUPPORTS TRANSFERT

- Passer vos supports transfert vierges en tunnel IR avant impression pour évacuer l'humidité.

3) IMPRESSION DU MOTIF ET PRÉ-SÉCHAGE

- Imprimer sur vos supports transfert votre motif **inversé**, couleur par couleur.
- ⚠ Impression seulement sur une face pour le polyester brillant, impression possible sur les deux faces pour le polyester mat.
- Passer vos supports transfert en tunnel **après chaque couleur imprimée** : pré-gélification 1 minute à 100-110°C pour les adhésifs liquides et 30 secondes à 1 minute à 120-150°C pour l'Adhésif poudre PET **(3863327)**.
- Protéger vos supports transfert après chaque passage en tunnel IR afin d'éviter toutes reprises d'humidité. Celles-ci sont en effet nuisibles au repérage des couleurs.
- À ce stade, les impressions sont empilables mais non polymérisées.

4) APPLICATION DE L'ADHÉSIF

- Choisir votre adhésif selon l'encre utilisée et l'appliquer sur la dernière couleur avant son passage en tunnel IR.

FLASHCOLOR

- Adhésif poudre PET **(3863327)**
- Adhésif poudre PU **(3863328)**
- Adhésif plastisol thermofusible **(3864021)**
- Adhésif blanc thermofusible **(3864022)**

HIMALAYA ET CREATIVE CREA

- Adhésif poudre PET **(3863327)**
- HIMALAYA adhésif blanc **(39H4098)**
- HIMALAYA adhésif transparent **(39H4099)**
- HIMALAYA adhésif ruban **(3864042)**

CREA ANTI-FEU

- Adhésif poudre PET **(3863327)**

⚠ **L'Adhésif ruban** peut s'imprimer en 62 fils, il est très réactif.

⚠ **L'Adhésif poudre PET** donne des résistances optimales. Il doit être reconditionné dans un carton avant utilisation afin de diminuer l'électricité statique.

⚠ **L'Adhésif poudre PU** donne un toucher plus doux, mais entraîne une moins bonne tenue aux lavages et bloque moins les éventuelles remontées pigmentaires.

5) CONDITIONS DE PRESSE

- Le transfert se fait sur textile à l'aide d'une presse chauffante dans les conditions suivantes :

FLASHCOLOR

- 170 à 190°C pendant 20 à 30 secondes

HIMALAYA ET CRÉATIVE CRÉA

- 160 à 170°C pendant 15 secondes

CRÉA ANTI-FEU

- 160 à 170°C pendant 15 secondes

Ces paramètres peuvent être revus à la baisse lorsque la température du tunnel IR a été augmentée (Adhésif poudre PET impératif).

⚠ Les conditions de tunnel et de presse doivent être revalidées par des essais de lavage.

6) PELAGE : HOT/COLD PEEL

- Retirer le polyester brillant seulement après refroidissement complet (cold peel). Pour les autres supports transfert, le pelage peut s'effectuer à chaud (hot peel) ou à froid (cold peel) selon l'aspect désiré.

Impression transfert des encres plastisols sans PVC et sans phtalates : Dreamflash

1) PRÉPARATION DES SUPPORTS TRANSFERT

- Passer vos supports transfert vierges en tunnel IR avant impression pour évacuer l'humidité.

⚠ **Utiliser uniquement les films polyester mat.**

2) IMPRESSION DU MOTIF ET PRÉ-GÉLIFICATION

- Imprimer sur vos supports transfert votre motif **inversé**, couleur par couleur. Impression possible sur les deux faces pour le polyester mat.

- Passer vos supports transfert en tunnel IR **après chaque couleur imprimée** : pré-gélification 2 minutes à 120°C.

- Protéger vos supports transfert après chaque passage en tunnel IR afin d'éviter toutes reprises d'humidité.

Celles-ci sont en effet nuisibles au repérage des couleurs.

3) APPLICATION DE L'ADHÉSIF

- Appliquer impérativement l'Adhésif poudre PET (**3863327**) sur la dernière couleur avant son passage en tunnel IR.

⚠ L'Adhésif poudre PET doit être reconditionné dans un carton avant utilisation afin de diminuer l'électricité statique.

4) CONDITIONS DE PRESSE

- Le transfert se fait sur textile à l'aide d'une presse chauffante : 140 à 160°C pendant 20 secondes.

⚠ Les conditions de tunnel et de presse doivent être revalidées par des essais de lavage.

5) PELAGE : COLD PEEL

- Retirer impérativement le polyester à froid.

Nos produits

SUPPORTS TRANSFERT	Format	Conditionnement	Références
Papier transfert 105 g/m ²	50 x 70 cm	250 feuilles	2543100
Papier transfert 105 g/m ²	70 x 100 cm	250 feuilles	2543200
Film polyester pour transfert mat	35 x 50 cm	100 feuilles	2543850
Film polyester pour transfert mat	50 x 70 cm	100 feuilles	2543870
Film polyester pour transfert mat	70 x 100 cm	250 feuilles	2543750
Film polyester pour transfert brillant	50 x 70 cm	200 feuilles	2543500
Papier sulfurisé pour transfert à chaud	40 x 60 cm	500 feuilles	7EPPD200P

ADHÉSIFS	Densité	Conditionnement	Références
Adhésif poudre PET*		3 kg	3863327
Adhésif poudre PU		3 kg	3863328
Poudre pour transfert à incorporer, 10% max		3 kg	3863317
Adhésif plastisol thermofusible	1,12	5 l	3864021
Adhésif blanc thermofusible	1,40	5 l	3864022
HIMALAYA adhésif blanc*	1,42	5 l	39H4098
HIMALAYA adhésif transparent*	1,20	5 l	39H4099
HIMALAYA adhésif ruban*	1,20	5 l	3864042

* Ces produits sont certifiés **ECO PASSPORT by OEKO-TEX®** (Additifs et diluants : ZH150 216191).

