



SÉRIGRAPHIE

ENCRE UV

UVIPRIM VY NG

Encre à séchage UV destinée à l'impression du PVC rigide, de l'auto-adhésif et du polycarbonate. Elle est utilisée également pour l'impression de papier et carton en PLV. **SANS NVP**, sans V-CAP et polypropylène alvéolaire pré-traité avec 5% de durcisseur.

Utilisation

La gamme **UViprim VY NG** est destinée à l'impression du PVC auto-adhésif, PVC rigide, polycarbonate, papier et carton.

De bons résultats ont été obtenus sur polypropylène pré-traité type Priplak® ou Akylux® en mélangeant l'encre à 5 % de durcisseur;

La vie en pot du mélange est de 12 heures à 20°C. L'efficacité du durcisseur est visible 24 h après impression. Le traitement Corona ayant une durée de vie limitée, il faut vérifier l'état de surface du support avant impression.

Prête à l'emploi, l'encre s'utilise avec des écrans de mailles comprises entre 140 et 180 fils/cm.

Pour avoir une opacité correcte, nous conseillons d'ajouter 10 à 20 % de blanc de coupage aux teintes de base.

Le blanc couvrant ou extra opaque doit être utilisé seul en tant qu'encre blanche.

Polymérisation

La vitesse de polymérisation dépend de plusieurs paramètres, notamment de l'épaisseur déposée, de l'opacité, de la teinte et de la nature du support, du type et du nombre de lampes.

Devant la multiplicité des installations proposées, des essais sont indispensables à chaque mise en route.

Le blanc et les mises à la teinte contenant du blanc réticulent plus lentement.

Pour obtenir une bonne adhérence, il est indispensable que l'encre soit polymérisée correctement.

Dans le cas de superposition, la 1^{ère} couche ne doit pas être surpolymérisée.

De plus, l'adhérence entre les différentes couleurs doit être vérifiée dans le temps.

Caractéristiques techniques

- | | | | |
|--------------------------------|--|-----------------------------|---|
| ➤ Aspect : | brillant | ➤ Résistance à la lumière : | très bonne |
| ➤ Densité moyenne : | 1,05 | ➤ Diluant : | 31970NG maxi 5 % |
| ➤ Viscosité : | 3,5 ± 0,5 Pa.s | ➤ Solvants de nettoyage : | 2881, 2891, 2895, NS-81, NS-85, NS-91, NS-95, NS-55 |
| ➤ Rendement en surface : | 90 m ² /kg avec un tissu 165-34 | ➤ Péréemption : | se référer à l'étiquetage |
| ➤ Résistance aux intempéries : | bonne | | |

Toxicologie

Les encres **UViprim VY NG** répondent à la norme EN 71-3.

Les encres **UViprim VY NG** ne contiennent pas de N-vinylpolypyrrolidone et V-CAP.

Nos produits

TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Référence 5 kg
Blanc de coupage*	38C2085	38C4085
Blanc couvrant	38C2087	38C4087
Blanc extra opaque	38C2080	38C4080
 Citron*	38C2002	38C4002
 Jaune or*	38C2004	38C4004
 Orange*	38C2006	38C4006
 Écarlate*	38C2007	38C4007
 Rouge vif*	38C2008	38C4008
 Cyclamen*	38C2014	38C4014
 Violet*	38C2016	38C4016
 Bleu process*	38C2027	38C4027
 Bleu reflex*	38C2025	38C4025
 Vert émeraude*	38C2033	38C4033
 Noir*	38C2044	38C4044

TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Référence 5 kg
TEINTES QUADRI THIXO		
Jaune quadri	38C2050	38C4050
Magenta quadri	38C2052	38C4052
Cyan quadri	38C2054	38C4054
Noir quadri	38C2056	38C4056
Base quadri	38C2057	38C4057
TEINTES FLUO		
Jaune fluo	38C2070	38C4070
Orange fluo	38C2073	38C4073
Rouge fluo	38C2071	38C4071
Rose fluo	38C2074	38C4074
Vert fluo	38C2072	38C4072
BASE		
Base de coupage*	38C2066	38C4066
ADDITIFS		
Vernis texturé		38C4098
Vernis de surimpression brillant	38C2090	
Photo-initiateur, les 100 g		38C0595



Mises à la teinte Pantone® : Les encres marquées d'un astérisque *, peuvent être déclinées facilement dans toutes les teintes Pantone® grâce au Color Matching System développé par TIFLEX.

Les couleurs reproduites sur ce document sont non contractuelles. Sur simple demande, nous mettons à votre disposition un nuancier reproduisant les teintes d'une manière plus fidèle.



IMP. TIFLEX 05.02.2018 - Document non contractuel - Seul notre site Internet est habilité à communiquer en temps réel les notices d'utilisation de nos encres. Les notices papier sont réputées non écrites et cessent d'engager notre société du seul fait qu'elles ont été mises à jour sur notre site. Notre responsabilité ne pourra être engagée que si le client s'est fondé sur les informations diffusées sur notre site. Dans tous les cas, l'utilisateur devra réaliser des essais de validation dans ses propres conditions avant la mise en oeuvre de sa production. Les renseignements figurant dans ce document sont basés sur nos connaissances actuelles et donnés à titre indicatif en toute objectivité. Cependant, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part. Pour tous renseignements complémentaires, veuillez consulter nos fiches techniques disponibles sur notre site internet à l'adresse www.tiflex.com ou sur simple demande au 04 74 37 33 55. Les fiches de données de sécurité sont disponibles gratuitement à l'adresse : www.tiflex.com/fds



CS 30200 - 01450 PONCIN - Tél. +33 (0) 4 74 37 33 83
sin@tiflex.fr - www.tiflex.fr