



SÉRIGRAPHIE

ENCRE TEXTILE

AQUATRANS

Encre polyuréthane mono-composant à base d'eau pour impression sur textiles par transfert.
Elle donne des impressions souples et élastiques.

Utilisation

- 1) Impression sur film polyester pour transfert mat ou papier siliconé.
- 2) Préséchage des teintes : 2 mn à 80°C en tunnel à air pulsé.
- 3) Impression de l'adhésif (**3864041**) (écran 36 fils/cm).
Séchage : 2 mn à 50 - 60°C.

ou

Saupoudrage adhésif poudre :

- PU (**3863328**), séchage 2 mn 90°C
- PET (**3863327**), séchage 2 mn 105°C

- 4) Transfert sur textile à l'aide d'une presse chauffante en affinant les conditions suivantes :

- Poudre PU pression 3 à 5 bars
température 140 - 150°C
temps 15 à 30 secondes

Dans ce cas, nous conseillons de ne pas dépasser 60°C lors du lavage et du séchage des textiles.

- Poudre PET pression 3 à 5 bars
température 150 - 180°C
temps 20 à 30 secondes

- 5) Retirer le support transfert seulement après refroidissement complet.

Bien respecter les points suivants :

Le papier siliconé doit être passé à blanc en tunnel air



pulsé avant de commencer les impressions.
La polymérisation de l'encre sur support transfert entraînerait des défauts d'accrochage sur le tissu.
Des essais préalables doivent être réalisés afin de vérifier la tenue du textile à la presse et la validation du transfert papier sur textile.

L'adjonction d'une quantité trop importante (30 %) d'un concentré pigmentaire peut nuire au transfert. Surtout ne jamais l'utiliser seul.

Cas particulier : température de sèche-linge supérieure à 60°C.

Dans ce cas, utiliser :

- base chargée (**3Y2804**)
- poudre PU (**3Y2911**)
- blanc couvrant (**3524087**) pour réaliser les teintes.

Mise en œuvre

Une préparation est nécessaire avant d'utiliser cette gamme d'encre.

Les concentrés pigmentaires s'utilisent avec la base de coupage seule ou avec la base et le blanc de coupage.

Préparation

- Rouge vif, rouge rubis, noir, base de coupage 90 %, concentré pigmentaire 10 %.
- Citron, base de coupage 37,5 %, blanc de coupage 60 %, concentré pigmentaire 2,5 %.
- Autres teintes, base de coupage 20 %, blanc de coupage 60 %, concentré pigmentaire 20 %.

Caractéristiques techniques

➤ Aspect :	satiné	➤ Elasticité :	excellente
➤ Odeur :	très faible	➤ Repassage :	sur l'envers
➤ Densité moyenne :	1,25	➤ Diluant retardateur :	3X9394
➤ Rhéologie :	encre thixotrope	➤ Epaisissant :	3Y1598
➤ Nettoyage :	eau	➤ Péremption :	se référer à l'étiquetage
➤ Pouvoir couvrant :	bon	➤ Conditions de conservation :	entre 0°C et 35°C
➤ Rendement en surface :	env. 20 m ² /l avec un tissu 49 - 70	➤ Miscibilité des teintes entre elles :	oui
➤ Résistance aux lavages :	bonne		

Toxicologie

Les encres AQUATRANS répondent à la norme EN 71 - 3, directive ROHS et réglementation REACH/CLP.

TIFLEX désire attirer votre attention sur les points suivants :

Avant de débiter la production, nous vous recommandons de vérifier les différentes compatibilités et résistances de l'encre sur un textile par un lavage de l'article fini dans les conditions stipulées sur son étiquette.

Une diminution de la résistance au lavage peut se produire pour certaines mises à la teinte très riches en base ou en blanc (teintes transparentes ou pastels).

La tenue au lavage peut également diminuer du fait de la fibrillation (remontée de fibres à travers l'impression). Ce phénomène est indépendant de la polymérisation de l'encre.

Des températures de lavage élevées associées à des détergents puissants peuvent provoquer des changements de couleur dans certaines teintes.

STANDARD		Référence 1 l
CONCENTRÉS PIGMENTAIRES		
	Citron	3522002
	Jaune	3522004
	Orange	3522006
	Rouge vif	3522008
	Rouge rubis	3522012
	Fuchsia	3522015
	Violet	3522016
	Bleu primaire	3522020
	Vert menthe	3522035
	Noir	3522044

Les couleurs reproduites sur ce document sont non contractuelles.
Sur simple demande, nous mettons à votre disposition un nuancier reproduisant les teintes d'une manière plus fidèle.

TEINTES STANDARD	Référence 5 l
Blanc de coupage	3524000
Blanc couvrant	3524087
BASES	
Base de coupage	3524066
Base pour métallisés	3524095
PRODUITS A EFFET	
Pâte argent, le kg	3542047
Pâte or pâle riche, le kg	3562096

ADDITIFS	Référence
Adhésif*, 5 l	3864041
Poudre polyester thermofusible, seau de 3 kg	3863327
Poudre PU thermofusible, seau de 3 kg	3863328

Fonctionne avec Mylar*

IMP. TIFLEX 01.01.2018 - Document non contractuel - Seul notre site Internet est habilité à communiquer en temps réel les notices d'utilisation de nos encres. Les notices papier sont réputées non écrites et cessent d'engager notre société du seul fait qu'elles ont été mises à jour sur notre site. Notre responsabilité ne pourra être engagée que si le client s'est fondé sur les informations diffusées sur notre site. Dans tous les cas, l'utilisateur devra réaliser des essais de validation dans ses propres conditions avant la mise en oeuvre de sa production. Les renseignements figurant dans ce document sont basés sur nos connaissances actuelles et donnés à titre indicatif en toute objectivité. Cependant, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part. Pour tous renseignements complémentaires, veuillez consulter nos fiches techniques disponibles sur notre site internet à l'adresse www.tiflex.com ou sur simple demande au 04 74 37 33 55.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles gratuitement à l'adresse : www.tiflex.com/fds



CS 30200 - 01450 PONCIN - Tél. +33 (0) 4 74 37 33 83
sin@tiflex.fr - www.tiflex.fr