



# SÉRIGRAPHIE

## ENCRE A SOLVANT

### EPOXY EV

Encre à 2 composants, destinée à l'impression du polypropylène et polyéthylène traités, se caractérisant par une excellente adhérence sur verre et métaux et par une remarquable résistance aux agents chimiques. Elle ne convient pas à une utilisation en extérieur. Toutes les teintes sont formulées sans additif siliconé pour permettre l'argenterure.

#### Utilisation

Mélanger l'encre et le durcisseur 15 minutes avant d'imprimer.

La base matante est utilisée à raison de 10 à 30 % selon l'aspect désiré.

Durcisseur	Utilisation	Dose d'emploi
2606	Thixotrope : ne déviscose pas les encres. Pour verre avec 2,5 % agent <b>(3320289)</b> : cuisson de 30 mn à 160°C.	Encres et base matante : 100 Durcisseur : 10 Vernis de surimpression : 100 Durcisseur : 15
XG 800	Donne du garnissant et améliore l'adhérence dans certains cas difficiles. 30 min à 160°C obligatoire.	Encres et base matante : 100 Durcisseur : 20 Vernis de surimpression : 100 Durcisseur : 30
6969	Le plus réactif à basse température. Le plus polyvalent. RESISTANCE AU LAVE-VAISSELLE AVEC 2,5 % d'agent d'adhérence <b>(3320289)</b> et une cuisson de 30 mn à 160°C.	Encres et base matante : 100 Durcisseur : 10 Vernis de surimpression : 100 Durcisseur : 15 Durée de conservation : 8 heures maxi à 20°C

#### Caractéristiques techniques

- Aspect : brillant
- Densité moyenne : 1,20 pour les teintes OP et quadrichromie
- Viscosité :  $8 \pm 1$  Pa.s
- Séchage :
  - air : 45 mn à 20°C
  - tunnel à air pulsé : 5 mn à 80°C (manipulable)
- Cuisson : 30 mn à 160°C en étuve (polymérisation complète)
- Pouvoir couvrant par opacité : bon
- Rendement en surface : 45 m<sup>2</sup>/kg avec un tissu 100 - 40
- Résistance particulière après polymérisation : bases et solvants
- Diluants :
  - allongement : 2899
  - retardateur : 4906, 4921 et NS-99
- Solvants de nettoyage :
  - manuel et laveur : 2899 et NS-99
- Péréemption : se référer à l'étiquetage

## Conformité

Les encres **EPOXY EV** répondent à la norme **EN 71-3**, à la **directive ROHS** et à la **réglementation REACH/CLP**.

TEINTES STANDARD		Réf. 1 kg
	Blanc couvrant	3322000
	Blanc OP*	3322005
	Citron OP*	3322002
	Jaune or OP*	3322015
	Orange OP*	3322020
	Rouge vif OP*	3322008
	Rouge carmin OP*	3322033
	Cyclamen OP*	3322030
	Violet OP*	3322035
	Bleu moyen OP*	3322040
	Bleu foncé OP*	3322045
	Bleu roi OP*	3322050
	Vert moyen OP*	3322032
	Vert foncé OP*	3322034
	Brun OP*	3322060
	Noir OP*	3322065

Les couleurs reproduites sur ce document sont non contractuelles.  
Sur simple demande, nous mettons à votre disposition un nuancier reproduisant les teintes d'une manière plus fidèle.



TEINTES QUADRI THIXO		Réf. 1 kg
	Jaune quadri thixo	3322080
	Magenta quadri thixo	3322082
	Cyan quadri thixo	3322084
	Noir quadri thixo	3322086
	Base quadri thixo	3322088
<b>BASES</b>		
Base de coupage et Vernis de surimpression*		3322079
Base matante		3322078
<b>DURCISSEURS</b>		
Durcisseur souple 2606	100 g	3320594
	1 kg	3322094
Durcisseur 6969	100 g	3320796
	1 kg	3322096
Durcisseur XG 800	200 g	3321097
	1 kg	3322097
<b>ADDITIF ET DILUANTS</b>		
Agent de tension siliconé	1 kg	3262050
Agent d'adhérence*	25 g	3320289
Allongement 2899	5 l	3044000
Retardateur 4906	1 l	3152000
Retardateur 4921	1 l	3202000

\* Agent d'adhérence réf. 3320289 : Lésions oculaires graves, catégorie 1



**Mises à la teinte Pantone®**

Les encres marquées d'un astérisque \*, peuvent être déclinaées facilement dans toutes les teintes Pantone® grâce au Colour Matching System développé par Tiflex.



IMP. TIFLEX 05.05.2022 - Document non contractuel - Seul notre site Internet est habilité à communiquer en temps réel les notices d'utilisation de nos encres. Les notices papier sont réputées non écrites et cessent d'engager notre société du seul fait qu'elles ont été mises à jour sur notre site. Notre responsabilité ne pourra être engagée que si le client s'est fondé sur les informations diffusées sur notre site. Dans tous les cas, l'utilisateur devra réaliser des essais de validation dans ses propres conditions avant la mise en oeuvre de sa production. Les renseignements figurant dans ce document sont basés sur nos connaissances actuelles et donnés à titre indicatif en toute objectivité. Cependant, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part. Pour tous renseignements complémentaires, veuillez consulter nos fiches techniques disponibles sur notre site internet à l'adresse [www.tiflex.com](http://www.tiflex.com) ou sur simple demande au 04 74 37 33 55.  
Les fiches de données de sécurité sont disponibles gratuitement à l'adresse : [www.tiflex.com/fds](http://www.tiflex.com/fds)

**TIFLEX**  
marquer le monde

CS 30200 - 01450 PONCIN - Tél. +33 (0) 4 74 37 33 83  
sin@tiflex.fr - [www.tiflex.fr](http://www.tiflex.fr)