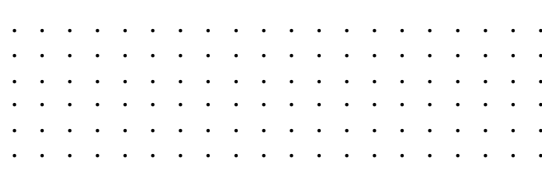
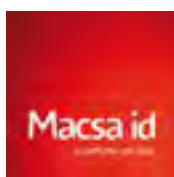
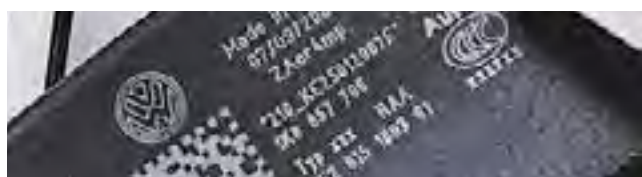
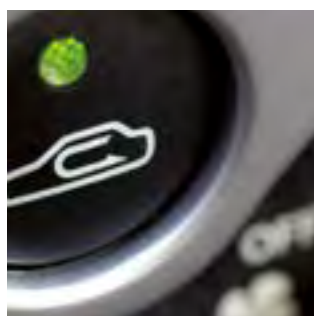




Lasers Nano DPSS

pour le marquage industriel

.....



www.tiflex.com
mic@tiflex.fr



04 74 37 33 55



10 Rue de la 1ère Armée Française
Rhin - Danube, 01450

S'utilise en milieux industriels

POUR LE MARQUAGE ET LA GRAVURE SUR PLASTIQUES ET METAUX

Domaines d'application :

Aérospatiale, Automobile, Electronique, Dispositifs médicaux, Sécurité, Bijouterie, Télécommunications, Objets publicitaires...

Facile à installer

ARRET D'URGENCE

Bouton d'arrêt d'urgence facile d'accès, en accord avec la réglementation de sécurité des lasers

CONSTRUCTION MONOBLOC

Sa construction monobloc le rend extrêmement robuste et compact

REFROIDISSEMENT PAR AIR

Garantit la fiabilité et la performance du laser dans le temps

INTERFACE

Connexions multiples comprenant : alimentation, cellule, tachymètre, entrée/sortie, connecteur Ethernet (TCP/IP), contact externe

INDICATEUR A LED

Vert : laser prêt à imprimer
Bleu : laser en cours d'impression
Rouge : alarme, le laser ne peut pas imprimer

UNITE DE CONTROLE

Ecran tactile



Facile à intégrer

L'interface Full Graphics du laser NANO et le logiciel de création Marca le rendent facile à installer, à configurer et à piloter.

Il est utilisé pour graver avec une grande précision diverses informations sur de nombreux plastiques et métaux.

Dimensions des lasers :

- **Laser D :** 776 mm x 168 mm x 190 mm
- **Laser F :** 895 mm x 191 mm x 235 mm



ilaserbox

Le système de marquage tout-en-un pour les produits difficiles à marquer. Pour ces produits qui ne peuvent pas passer sur les convoyeurs, le iLASERBOX assure sécurité, précision, durabilité et qualité.



Pour d'autres applications



Séries D

Les lasers YAG sont efficaces sur une grande variété de plastiques et de métaux.



Green laser

Les lasers verts YAG sont conçus pour des applications spéciales(aérospatiale, électronique...)



Séries S

Variante de la Série K avec une tête laser indépendante. Ils sont parfaits pour les installations difficiles d'accès.



Séries F

Les lasers fibrés pulsés sont conçus notamment pour le codage de films plastiques ou des emballages souples.

Économique

Grâce à plus de 20 ans d'expérience en conception de lasers industriels et toujours en étroite relation avec les leaders des fournisseurs de composants aux Etats Unis et en Europe, Macsa a pu optimiser le rapport prix/performance des lasers NANO.

Les lasers Macsa sont aussi très compétitifs face aux technologies de marquage traditionnelles, en particulier dans les applications industrielles.



Extracteurs de fumée

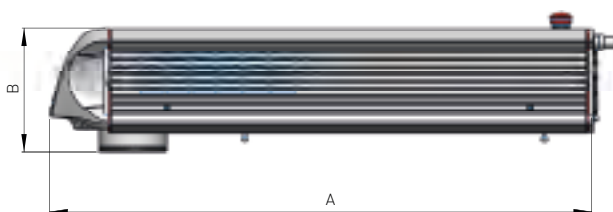
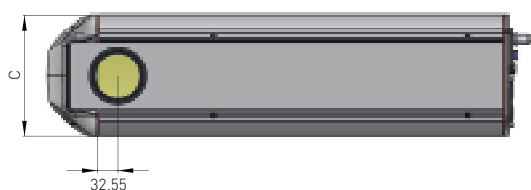
Les extracteurs de fumée permettent d'éliminer les fumées et les particules produites lors d'un marquage au laser. Ils sont indispensables pour assurer un environnement de travail sécurisé en accord avec la réglementation.

Ils permettent également de diminuer l'entretien des lasers, leur assurent une plus longue durée de vie et améliorent votre productivité.

Ils autorisent enfin une excellente qualité de marquage dans le temps en protégeant le laser des poussières générées par le marquage.



NANO



MODELES					NANO D-6000P	NANO D-6000A	NANO D-6020	NANO F-6010	NANO F-6020
Q-SWITCH / FREQUENCE					Fixe	Ajustable			
PUISSANCE					4 W	6 W	20 W	10 W	20 W
ALIMENTATION					125V / 230 V 50 / 60 Hz (1 Phase + N) Nom. : 150 VA Max : 250 VA	125V / 230V 50 / 60 Hz (1 Phase + N) Nom. : 160 VA Max : 250 VA	125V / 230V 50 / 60 Hz (1 Phase +N) Nom. : 300 VA Max : 400 VA	125V / 230V 50 / 60 Hz (1 Phase +N) Nom. : 200 VA Max : 300 VA	125V / 230V 50 / 60 Hz (1 Phase +N) Nom. : 250 VA Max : 350 VA
LONGUEUR D’ONDE					1,064 µm			1,062 µm	
DIMENSIONS					776 mm x 168 mm x 190 mm			895 mm x 191 mm x 235 mm	
POIDS					Poids net : 18 Kg Poids brut : 20 Kg			Poids net : 26 Kg Poids brut : 30 Kg	
SYSTEME					Générateur laser YAG ou fibré, miroirs galvanométriques, alimentation, contrôle électronique et CPU				
DISTANCES FOCALES	Distance de travail (mm)	Distance focale (mm)	Surface de marquage (mm x mm)	Diamètre du faisceau (µm)	Densité de puissance (kW/cm²)	Densité de puissance (kW/cm²)	Densité de puissance (kW/cm²)	Densité de puissance (kW/cm²)	Densité de puissance (kW/cm²)
	128	100	55 x 55	27 - O	1387,5 - O	2081 - O	6938 - O	3482 - O	6964 - O
	205	162	100 x 100	44 - E	528,7 - S	793 - S	2648 - S	1327 - S	2653 - S
	321	254	160 x 160	69 - O	215,1 - O	323 - O	1075 - O	540 - O	1079 - O
	427	346	200 x 200	94 - O	-	174 - O	578 - O	291 - O	582 - O
	µm : Microns S : Standard O : En option		Conçu pour marquer à 90°						
LOGICIELS					• ScanLinux V5.2.7 et suivantes • Marca Software V5.6.9.a et suivantes (sur PC, création graphique) • Code barre interne				
INTERFACE UTILISATEUR					• Terminal de programmation • Ecran tactile • PC				
CONTROLE					• Ecran tactile avec ScanLinux • MarcaLite software, avec clé de sécurité et câble de connection Ethernet (TCP/IP) • Terminal de programmation • Interface Full Graphics, protégé par une clé et câble de connection Ethernet (TCP/IP)				
SOURCE LASER					• YAG résonateur pompé à diode • Pointeur à diode (rouge)				
ACCESSOIRES / OPTIONS					Ecran tactile - Terminal de programmation - Cellule - Tachymètre - Alarme lumineuse - Extracteur de fumée - Pied support - Papier photosensible pour réglages - Lunettes de sécurité				
ENVIRONNEMENT					• 15°C (59°F) à 40°C (104°F) de température extérieure • Humidité < 95%, sans condensation • Sans vibration				



CS 30200 - 01450 PONCIN
 France - Tél. +33 (0) 4 74 37 33 55 - Fax +33 (0) 4 74 37 33 21 - mic@tiflex.fr
 International - Tél. +33 (0) 4 74 37 33 80/97 - Fax +33 (0) 4 74 37 33 62
 international@tiflex.fr
www.tiflex.com