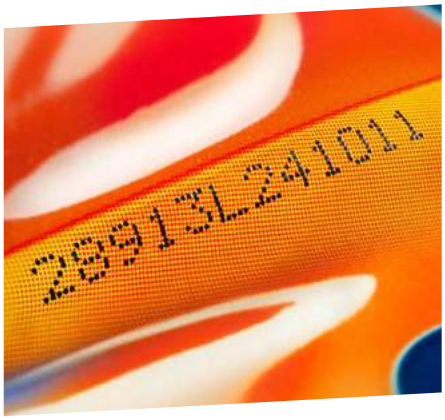
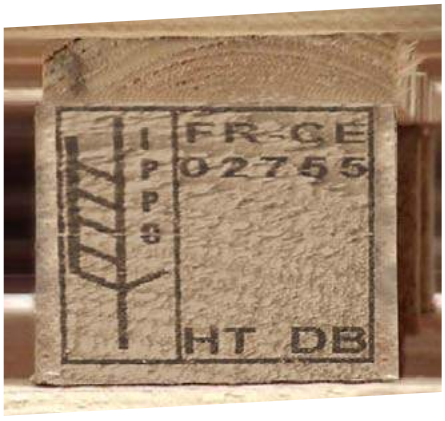
TIFLEX
marquer le monde

Marquage Identification Codage

REVUE DE PRESSE





07/2017

Tiflex

Straße: 10, route de Genève
Ort: CS30200-01450 Poncin
Tel.: + 33(0)4 74 37 33 80/97
Fax: + 33(0)4 74 37 33 62
E-Mail: international@tiflex.fr
Internet: www.tiflex.com
Exportleiter: Ole Jensen
Umsatz: 30 Millionen €
Belegschaft: 200 Mitarbeiter

Herstellung und Vertrieb von Verbrauchsmaterialien für Primär- und Sekundärmarkierung, Identifikation, Codierung und Konzepte für Software-Lösungen für alle Industriebereiche

Foto: Tiflex

EIN REAKTIVES UND INNOVATIVES KMU IM BEREICH DER INDUSTRIELLEN MARKIERUNG

Als französischer Marktführer im Bereich Sekundärverpackungen verfügt Tiflex über das gesamte Know-how der Wertschöpfungskette seines Tätigkeitsbereichs: Konzeption und Herstellung von Druckern, Tinten und Verbrauchsmaterialien, Software-Entwicklung, Vertrieb und Kundendienstleistungen vor und nach dem Verkauf.

„Auf diese Weise setzen wir Konstruktionspläne gezielt um und stellen damit eine globale Integrationslösung für Mechanik und Software bereit, die an die speziellen Bedürfnisse der einzelnen Unternehmen angepasst ist", erklärt Olivier Vuillet, Leiter für Marktentwicklung.

Die von diesem französischen KMU entwickelte Produktreihe HRP zur Direktmarkierung von Kartonverpackungen per Tintenstrahldruck ermöglicht den hochauflösenden Ausdruck von Texten, Logos, Strichcodes, Datamatrix, etc. Ihre Druckfläche bietet Platz für eine große Menge an Informationen (Rückverfolgbarkeit, Sicherheit, Verbraucherinformationen...) und entspricht dadurch dem Marktbedarf.

TIFLEX marquer le monde

AN IHRE UMGEBUNG ANGEPASSTE LÖSUNGEN

Tiflex entwickelt offene Software-Lösungen, die problemlos in Ihre vorhandene Umgebung integriert werden können. Tiflex ist tätig im Bereich der Vernetzung mit anderen Druckern, einer optimalen Kommunikation mit den Ausrüstungen Ihrer Prozesslinie, dem ERP-System Ihres Unternehmens oder einem externen Überwachungsposten. Mit einer intuitiven Schnittstelle ausgestattet, deren Nutzung durch einen Farbtouchscreen vereinfacht wird, bieten die Drucker verschiedene Zugriffsebenen: Niedrig für die Bediener, höher für die Techniker oder die Administratoren. Ihre zahlreichen Funktionen ermöglichen insbesondere die Anzeige und die Aufzeichnung des Austauschs und der Ereignisse.

Nachhaltige Produktivität

Die geeignetste Lösung zur Direktmarkierung ist das Tintenstrahlverfahren, das bei wesentlich geringerem Kohlenstoffeinfluss um 30 % kostengünstiger als Papieretiketten ist. Die von Tiflex entwickelte Produktpalette an Druckern verwendet geruchsfreie Tinten ohne Lösungsmittel. Für den hochauflösenden Druck von Texten, Logos, Datamatrix, etc. ist die HRP-Produktreihe die benutzerfreundlichste und kompletteste Lösung auf dem Markt.

Tiflex steht für 120 Jahre Innovation und umfassende Kompetenz auf dem Gebiet der Markierungs- und Druckketten.

Wir fertigen und vertreiben:

- Ausrüstungen und Verbrauchsmaterialien, welche die Rückverfolgung und die Kennzeichnung industrieller Produkte gewährleisten.
- Ein komplettes Sortiment an Materialien und Tinten für den Siebdruck und den Digitaldruck.

Von der Studie bis zur Inbetriebnahme setzen sich unsere Teams dafür ein, die geeignetsten Lösungen zu finden. Tiflex und seine Belegschaft von 200 Mitarbeitern und Mitarbeiterinnen haben stets ein offenes Ohr und engagieren sich bei der Suche nach Technologien, die an die speziellen Bedürfnisse jedes Kunden angepasst sind.

Sie finden uns unter
www.tiflex.com

Tiflex et Arjo Solutions associés dans la lutte anti-contrefaçon

Devant l'explosion du marché de la contrefaçon, Tiflex renforce son partenariat avec Arjo Solutions, leader international des solutions d'authentification et de traçabilité dans la lutte anti-contrefaçon.

Les deux sociétés fournissent une large gamme de marqueurs de haute sécurité et une authentification des produits et des documents afin de lutter contre les marchés illicites à moindre coût.

La solution d'impression et de sécurité complétement invisible à l'oeil nu GhostTag, sous UV ou infrarouge permet une authentification par la présence du marqueur et une identification par la reconnaissance du marqueur.
GhostTag peut être associé à une solution de traçabilité et de sérialisation pour créer une solution de sécurité unique permettant de lutter à la fois contre la diversion de produits et la contrefaçon.

Tiflex fabrique et distribue des équipements et des consommables pour la traçabilité et l'identification des produits industriels, ainsi qu'une gamme complète de matériels et d'encres pour la sérigraphie et l'impression numérique. Les prestations de la société vont de la phase d'étude à la mise en service.

MARQUAGE À FORT CONTRASTE
L'imprimante UX-P a été conçue pour réaliser des marquages à fort contraste sur des surfaces sombres avec des encres pigmentaires. Elle répond aux exigences du secteur de la cosmétique qui souhaite que le marquage s'intègre au design du produit tout en restant parfaitement lisible. De même, la diversité des emballages dans le domaine des boissons réclame le marquage de codes lisibles quelle que soit la couleur du substrat. Cette imprimante dispose d'un système de contrôle de la circulation d'encre lorsqu'elle est en veille pour faciliter son redémarrage. Elle est intégrée dans un châssis en Inox, bénéficie d'un niveau de protection IP65 et est dotée de ports Ethernet et USB.

CONSTRUCTEUR : Hitachi.
DISTRIBUTEUR : Tiflex.
CARACTÉRISTIQUES : Impression jusqu'à six lignes de texte, codes 2D, codes-barres à une vitesse de 300 m/min.
PRIX : NC.
APPLICATIONS : Marquage sur supports sombres avec un fort contraste dans le secteur de la cosmétique, des boissons, des conserves, etc.

Avril 2017 EMBALLAGES MAGAZINE

« Après avoir conçu il y a quelques années la plus petite puce RFID au monde, Hitachi intègre désormais cette technologie dans ses imprimantes UX »

TIFLEX IMPRIMANTES ÉQUIPÉES EN RFID

Tiflex, distributeur d'Hitachi, annonce une nouvelle avancée technologique. Après avoir conçu il y a quelques années la plus petite puce RFID au monde, Hitachi intègre désormais cette technologie dans ses imprimantes UX à jet d'encre, petits caractères. Cette solution évite les erreurs pour les utilisateurs d'imprimantes Hitachi UX. Elle permet notamment la reconnaissance automatique de la cartouche d'encre ou d'additif installée dans l'imprimante. L'opérateur gagne un temps précieux puisqu'il n'a plus besoin de saisir à l'écran le code de chaque cartouche. Les cartes IC Hitachi, programmables depuis l'imprimante, autorisent deux fonctions essentielles, la sélection automatique du bon message à imprimer et l'identification de l'utilisateur de l'imprimante.

Juin 2017 RIA

Fournisseurs ›› **Cahiers techniques**

Imprimante avec fonction RFID

Le 20 juin 2017 par NICOLAS VIUDEZ

Mots clés : Traçabilité

Imprimante Hitachi avec puce RFID
©Hitachi

Tiflex annonce une nouvelle fonction sur les imprimantes Hitachi : une puce RFID, intégrée désormais dans les imprimantes UX à jet d'encre petits caractères. La technologie RFID représente un gain de productivité certain et évite les erreurs pour les utilisateurs d'imprimantes Hitachi UX, elle permet la reconnaissance automatique de la cartouche d'encre ou d'additif installée dans l'imprimante, celle-ci vérifie qu'il s'agit bien des bons consommables et l'opérateur gagne un temps précieux puisqu'il n'a plus besoin de saisir à l'écran le code de chaque cartouche. L'utilisation des cartes IC Hitachi, programmables depuis l'imprimante autorisent deux fonctions essentielles : la sélection automatique du bon message à imprimer et l'identification de l'utilisateur de l'imprimante. Ces fonctions évitent les erreurs de saisie ou l'utilisation de mauvaises informations pour le marquage de la traçabilité des produits.

INDUSTRIE PHARMA

« *La technologie RFID représente un gain de productivité certain et évite les erreurs pour les utilisateurs d'imprimantes Hitachi UX* »

◆ **Tiflex lutte contre la contrefaçon avec une encre visible sous UV**. Face à l'explosion de la contrefaçon, Tiflex renforce son partenariat avec Arjo Solutions, leader international des solutions d'authentification et de traçabilité. Ensemble, ils proposent une gamme de marqueurs permettant une protection, une sécurité et une authentification incontestable des emballages primaires et secondaires. Exemple avec GhostTag, invisible à l'œil nu, mais détectable sous UV ou infrarouge. Ce marquage peut être associé à une solution de traçabilité et de sérialisation.

↳ Hall 6 – Stand D10-1

PROCESS ALIMENTAIRE
Avril 2017

Macsa (Tiflex) Plateforme de codage laser

Tiflex et son partenaire Macsa lancent la plateforme de codage laser SPA sur le marché français. Cette solution modulaire permet le changement de la lentille, de la tête de marquage ou l'impression sur des surfaces irrégulières grâce à l'option 3D. Les puissances disponibles varient de 10 à 100 W, utilisant indifféremment les technologies CO_2, YAG ou fibré. Les lentilles Macsa ainsi que le système VCS de compensation de vibrations assure un codage précis à des vitesses très élevées. Le système SPA bénéficie d'une protection IP54 en standard (IP65 en option) et est refroidi par une ventilation constante. SPA peut fonctionner en réseau grâce à la solution logicielle Optima, compatible avec NiceLabel pour la création d'étiquettes.

Novembre 2016 RIA

« *Face à l'explosion de la contrefaçon, Tiflex renforce son partenariat avec Arjo Solutions* »

MARQUAGE-CODAGE

DES LASERS EN KIT CHEZ MACSA

Le constructeur espagnol répond aux besoins des clients désireux de disposer de matériels plus souples en termes de vitesse, précision, puissance et substrats à marquer.

Quasiment tout est modifiable sur le laser SPA: la tête, la lentille, la source et le châssis.

LES AVANTAGES

- La souplesse
- La fiabilité
- Le prix

LA LIMITE

- Une évolutivité réduite dès lors que les applications diffèrent considérablement.

Disposer d'un laser évolutif, capable de marquer du bois comme du plastique, à 2000 comme à 80000 coups par heure, en environnement sec ou humide moyennant quelques modifications: avec la plate-forme SPA (Scalable product architecture), Macsa apporte une réponse à des industriels confrontés à des changements de production fréquents comme c'est le cas... dans la vraie vie. «C'est une machine en kit, on choisit la configuration dont on a besoin puis on change les différents éléments au gré des besoins», résume Olivier Vuillet, responsable marketing et développement de la société Tiflex qui distribue en France le matériel de l'espagnol. De poursuivre: «On peut commencer avec une configuration de base, puis augmenter les performances du laser, ou changer d'application, sans être obligé de racheter une nouvelle machine». La tête, la lentille, le châssis mais aussi la technologie (CO_2, YAG, à fibre, vert ou UV) et la source font partie des composants modifiables. En changeant la tête, il sera possible de passer, par exemple, du marquage à la découpe ou d'augmenter la vitesse, quand la lentille permettra d'agir sur la surface pour réaliser des codes plus ou moins petits sur des emballages plus ou moins volumineux. Du châssis, en revanche, dépendra le degré de protection du matériel contre l'humidité et les poussières. Macsa propose, en l'occurrence, deux versions: IP54 ou IP65, en fonction de l'environnement de travail. Quant à la technologie et la source, elles influeront sur la longueur d'onde du laser et, donc par ricochet, sur les typologies de matériaux à marquer. «On optera pour du CO_2 si l'on travaille sur de verre, alors que le fibré conviendra mieux pour des polymères. Les lasers UV et verts permettent, en revanche, de réaliser des marquages de qualité sur des matières qui sont très sensibles ou ne réagissent pas», détaille Olivier Vuillet. Cette évolutivité possède toutefois une limite: pour des applications vraiment différentes où il faut augmenter la puissance de 10 à 400 W, ce n'est pas seulement la source mais également la tête et le châssis qu'il faudra changer.

Un laser se doit aussi d'être fiable et précis. Sur ces deux points, Macsa apporte des améliorations. L'intégration d'un système de refroidissement inversé, de la source vers la tête, évite le dépôt de poussières sur la lentille. Le système de compensation de vibrations VCS permet, pour sa part, de travailler à des vitesses très élevées éliminant les perturbations des machines environnantes. Après avoir été testé chez des industriels, le SPA va être progressivement commercialisé en Europe, y compris en France, où le salon All4Pack, à Paris-Nord Villepinte en novembre, servira de rampe de lancement. ●

Tiziano Polito

LONGUEUR D'ONDE

Grâce à leur longueur d'onde de 355 nanomètres, les lasers UV peuvent réaliser un marquage à fort contraste sur les matières très sensibles qui ne doivent pas être «stressées» comme dans le médical, l'électronique ou la cosmétique alors que les lasers verts, d'une longueur d'onde de 533 nanomètres, fonctionnent sur des matières qui ne réagissent pas aux lasers standard comme certains plastiques, la céramique et les métaux réfléchissants.

PHOTO DR

Emballages primaires et secondaires

Tiflex ajoute à sa gamme deux imprimantes UX d'Hitachi

Partenaire privilégié de Tiflex depuis des années, Hitachi renforce sa gamme UX avec deux nouveaux modèles : l'imprimante UX MicroPoint pour un codage discret ou dans un espace limité et l'imprimante UX MacroPoint pour le marquage de plus grands caractères notamment sur les emballages secondaires. Cela porte la gamme à six modèles après l'arrivée, notamment, de l'UX High Speed pour le codage à haute vitesse. Les imprimantes UX, brevetées par Hitachi, garantissent une disponibilité de 99,9 % sur la ligne de production. Elles disposent d'une interface de commande simple spécialement dédiée aux opérateurs de production.

↳ Hall 6 – Stand N039

PROCESS ALIMENTAIRE - Novembre 2016

Avis d'expert

Olivier Vuillet, responsable Marketing et Développement de marchés chez Tiflex

"Le marquage des produits alimentaires est en pleine mutation. Les industriels doivent répondre à de nouvelles attentes en matière de traçabilité et de sécurité. La tendance est à la sérialisation et à l'anti-contrefaçon, c'est-à-dire au traçage et à la protection des produits de manière unitaire, de la production au consommateur final. Une maîtrise globale de l'ensemble de la chaîne de marquage (des imprimantes au développement de logiciels en passant par la fabrication des encres) est indispensable pour fournir aux clients des solutions sur-mesure. Présente à toutes les étapes, l'entreprise Tiflex (200 salariés) se positionne en partenaire des industries agroalimentaires. Son laboratoire de R&D a mis au point des encres spécifiques, adaptées en termes de coût aux produits alimentaires."

Octobre 2016 L'USINE NOUVELLE

« ***Les imprimantes UX, brevetées par Hitachi, garantissent une disponibilité de 99.9% sur la ligne de production*** »

« ***Le marquage des produits alimentaires est en pleine mutation*** »

Tiflex : 2 nouvelles imprimantes UX Hitachi

I. All4Pack. Tiflex mettra en avant les 2 nouveaux modèles de la gamme UX* de Hitachi :

- UX MicroPoint pour un codage discret ou dans un espace limité
- UX MacroPoint pour le marquage de plus grands caractères notamment sur emballages secondaires.

Spécialiste des technologies jet d'encre, laser et de marquage par contact et leader français du marquage jet d'encre haute résolution pour les emballages secondaires, Tiflex (200 pers, Poncin, 01) est partenaire exclusif de Hitachi et Macsa, 2 leaders mondiaux du marquage industriel.

* UX-B, UX-D, UX-E et UX High Speed

MANAGER DE L'ALIMENTAIRE
Novembre 2016

TIFLEX | Marquage et codage industriel

UNE PME RÉACTIVE ET INNOVANTE AU SERVICE DE VOTRE MARQUAGE INDUSTRIEL

Fabrication et distribution de matériels et consommables pour marquage primaire et secondaire, identification, codage, conception de solutions logicielles

Pour tous secteurs industriels

Plus de 200 salariés, 23 000 clients, plus de 50 milliards de cartons imprimés. Solutions garanties 5 ans, certifications ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

CONTACT

TIFLEX
10 route de Genève – CS30200
01450 Poncin
Tél. : 04 74 37 33 55
Fax : 04 74 37 33 21
benoit.picard@tiflex.fr
www.tiflex.com

Leader hexagonal du marquage d'emballages secondaires, Tiflex maîtrise de A à Z la chaîne de valeurs de son activité : conception et fabrication d'imprimantes, encres et consommables, développement de logiciels, distribution, services avant et après-vente.

"*Nous mettons ainsi en œuvre une véritable approche d'ingénierie pour livrer une solution globale d'intégration mécanique et logicielle qui s'adaptera aux besoins spécifiques de chaque entreprise*", explique Olivier Vuillet, responsable Marketing et Développement de marché.

Destinée au marquage direct par jet d'encre des emballages carton, la gamme HRP mise au point par cette PME française permet l'impression haute résolution de textes, logos, codes à barres, datamatrix, etc. Elle répond également à la demande du marché en autorisant une surface d'impression pouvant accueillir une grande quantité d'informations (traçabilité, sécurité, infos consommateurs...).

DES SOLUTIONS COMPATIBLES AVEC VOTRE ENVIRONNEMENT

Tiflex développe des solutions logicielles ouvertes qui s'intégreront sans difficulté à votre environnement existant.

Tiflex œuvre pour une mise en réseau avec d'autres imprimantes, une communication optimale avec les matériels de votre ligne de process, l'ERP de votre entreprise ou un poste de supervision extérieur. Dotées d'une interface intuitive, dont l'emploi est facilité par un écran tactile couleur, elles autorisent plusieurs niveaux d'accès : basique pour les opérateurs, plus élevé pour les techniciens ou les administrateurs. Leurs nombreuses fonctionnalités permettront notamment la visualisation et l'historisation de l'ensemble des échanges et événements. ■

Marquage sans étiquette de symboles CLP

PUBLICOMMUNIQUÉ

Mai 2016 L'USINE NOUVELLE

X

//// MARQUAGE-CODAGE

À TRÈS GRANDE VITESSE

L'Hitachi UX High Speed est une imprimante à jet d'encre petits caractères pour le codage des emballages primaires à très grandes vitesses. Elle marque jusqu'à six lignes de texte. Son interface tactile en couleur offre une navigation simple. Ce codeur laser reconnaît automatiquement l'encre et l'additif utilisés, et les cartouches se remplacent facilement sans arrêter l'impression. Il est proposé avec une protection IP65 en standard. Le «Fluid Consumption System», un dispositif breveté par Hitachi, garantit une consommation d'additif réduite de 50 % par rapport aux autres équipements standard.

CONSTRUCTEUR : Hitachi.
DISTRIBUTEUR : Tiflex.
CARACTÉRISTIQUES : Vitesse d'impression jusqu'à 1 000 mètres par minute.
PRIX : NC.
APPLICATIONS : Fabricants de boissons, de câbles, de tubes et de profilés.

Avril 2016 EMBALLAGES MAGAZINE

Encre spécifique pour les bouteilles en verre

Tiflex et Hitachi lancent l'encre 1062K pour le codage des boissons en verre. Adaptée au secteur des boissons en raison de son excellent adhésion sur le matériau et résistance à la condensation.

L'encre 1062 est disponible en cartouche sécurisée pour l'imprimante Hitachi UX développée pour le secteur des boissons. Cette dernière est dotée d'un châssis en acier inoxydable et bénéficie d'un indice de protection IP65 standard. L'imprimante est capable de coder à la vitesse de 1 000 m/min dans sa version « High speed ».
La formulation chimique de l'encre est étudiée pour adhérer au support verre y compris en cas de condensation sur la bouteille. Cette propriété de l'encre est liée à sa formulation chimique. Le principe de cette encre est adapté à la consigne.

D'autres solutions d'encre sont proposées par Tiflex, dans le cadre de la lutte anti-contrefaçon. Par exemple, des encres invisibles à l'œil nu et détectées sous UV ou infrarouges et par un lecteur spécifique. Existent aussi les solutions de composants intégrés dans l'encre et détectés par lecteur spécifique, le procédé s'applique sur les encres visibles comme sur les encres invisibles.
Dans le cadre des solutions anti-contrefaçon et protection des marques, un partenariat est engagé avec Arjo Solutions afin d'élargir la gamme vers des formules facilement accessibles pour les industriels et la distribution.
Tiflex conçoit des solutions de marquage industriel à destination des secteurs agroalimentaire, cosmétique, pharmaceutique et de l'industrie. La gamme de produits de marquage par contact s'appuie sur les technologies jet d'encre, laser. Leader français du marquage jet d'encre haute résolution pour les emballages secondaires, Tiflex est aussi partenaire exclusif d'Hitachi et Macsa spécialistes du marquage industriel.
Hitachi et Tiflex proposent une gamme complète d'encres de couleur, anti-contrefaçon ou respectueuses de l'environnement et adaptés à tous les types de supports.
Tiflex conçoit des solutions de marquage à partir des technologies jet d'encre, laser et de marquage par contact. La société est leader français du marquage jet d'encre haute résolution pour les emballages secondaires.

Tiflex lance une imprimante jet d'encre à recharges sécurisées

Hitachi Europe et Tiflex lancent l'imprimante Hitachi UX avec châssis inox et protection IP 65, qui peut imprimer jusqu'à six lignes de texte en standard sur les emballages primaires (briques de lait, de jus, etc.) en environnements difficiles. Elle fonctionne avec un système de cartouches sécurisées d'encre et d'additif qui sont identifiées grâce à une puce RFID et un détecteur. Ce système contrôle et affiche automatiquement les niveaux, indique la péremption des encres, etc. Il entraîne un surcoût de l'ordre de 10 % par rapport à un système standard mais évite le gaspillage, les erreurs de manipulation de consommables et le nettoyage. Parmi les plus : une tête d'impression biseautée adaptée aux briques, une grande longueur de fil (6 m) entre la tête d'impression et l'imprimante, un changement de cartouche sans arrêt de ligne, une connexion ethernet en standard, une option avec consommation d'additif divisée par deux, une garantie de cinq ans (pièces, main-d'œuvre, déplacement).

PROCESS ALIMENTAIRE - Janvier 2016

« La tête d'impression [...] est idéale pour imprimer sur les briques de lait »

TIFLEX

Imprimante Hitachi UX à cartouches

Le fabricant et distributeur d'imprimantes présentait récemment la nouvelle imprimante Hitachi UX dédiée au codage des emballages primaires et particulièrement bien adaptée aux attentes de l'industrie laitière. Avec un châssis en inox 316 (inox pharmaceutique), elle est, en effet, en IP 65 dès le modèle standard. Elle est aussi particulièrement intéressante pour son système d'alimentation à cartouches d'encre et d'additifs, propre et sécurisé. Ce modèle UX reconnaît automatiquement l'encre et l'additif utilisés, ce qui rend impossible les erreurs de manipulation : pas de risque d'imprimer avec la mauvaise encre, ni d'installer la mauvaise référence. Même quand les consommables sont périmés, la machine ne s'arrête pas et continue à fonctionner pendant quelque temps (environ une semaine). Les nouvelles cartouches se remplacent d'ailleurs facilement sans stopper l'impression, ce qui évite les arrêts de ligne. La tête d'impression ergonomique, dont le bout est légèrement biseauté, est idéale pour imprimer sur des briques de lait (dont le haut est incliné). Elle est capable de marquer six lignes de textes en standard, ce qui est inédit sur le marché (jusqu'ici cinq lignes maximum par tête). L'imprimante intègre aussi une interface homme-machine à deux niveaux, un pour l'opérateur, l'autre pour l'homme de maintenance.

Janvier 2016 RLF

Tiflex Nouvelle imprimante Hitachi

Hitachi Europe et Tiflex lancent sur le marché français l'imprimante de nouvelle génération Hitachi UX pour le codage des emballages primaires.

Conçue et fabriquée par Hitachi, elle est proposée avec une garantie de cinq ans et offre en standard l'impression de six lignes de texte. L'imprimante dispose d'un système à cartouches sécurisées pour l'alimentation en consommables : elle reconnaît automatiquement l'encre et l'additif utilisés, rendant impossible les erreurs de manipulation. UX offre un taux de disponibilité pouvant atteindre 99,9 % et garantit, grâce au système breveté « *fluid consumption reduction system* », une consommation d'additif réduite de 50 % par rapport aux standards actuels du marché.

Novembre 2015 RIA

« ***UX offre un taux de disponiblité pouvant atteindre 99.9%*** »

Économies

Codage d'emballages primaires avec consommation réduite de 50 %

Hitachi Europe et Tiflex lancent sur le marché français l'imprimante Hitachi UX pour le codage des emballages primaires. Conçue et fabriquée par Hitachi selon les normes de qualité du groupe Japonais, la nouvelle UX est proposée dès son lancement, avec une garantie de cinq ans. Elle propose en standard l'impression de six lignes de texte. Et est proposée avec un système à cartouches sécurisé pour l'alimentation en consommables : l'imprimante reconnaît automatiquement l'encre et l'additif utilisés, ce qui réduit les erreurs de manipulation. « *UX offre un taux de disponibilité pouvant atteindre 99,9 % et garantit, grâce au système* « Fluid consumption reduction system » *breveté par Hitachi, une consommation d'additif réduite de 50 % par rapport aux standards actuels du marché* », indique Tiflex. L'interface tactile couleur de 10,4 pouces facilite la programmation et évite les erreurs lors de la création des messages. Tiflex est partenaire exclusif d'Hitachi depuis 2008.

Tiflex **Stand G50/H49**

PROCESS ALIMENTAIRE - Novembre 2015

TIFLEX

Hitachi Europe et Tiflex lancent sur le marché français l'imprimante de nouvelle génération Hitachi UX pour le codage des emballages primaires. Vendue avec une garantie de 5 ans, elle est la seule à offrir en standard l'impression de 6 lignes de texte. Proposée avec un système à cartouches sécurisés pour l'alimentation en consommables, elle reconnaît automatiquement l'encre et l'additif utilisés. Une fonction qui rend impossible les erreurs de manipulation.

Novembre 2015 EMBALLAGES MAGAZINE

Europack Euromanut CFIA

La deuxième édition d'Europack Euromanut CFIA qui s'est déroulée à Lyon a reçu plus de 11 000 visiteurs pour les 5600 exposants. Quelques présentations.

Imprimante jet d'encre pour emballage primaire

Tiflex et Itachi Europe ont présenté la nouvelle imprimante Série UX, destinée à l'impression des emballages primaires.

Cette évolution du précédent modèle est déclinée en trois niveaux : basique, intermédiaire, premium version équipée de toutes les fonctions, notamment de la récupération des vapeurs des additifs, ce qui divise par deux la consommation de ces derniers. Le système de récupération des vapeurs à l'intérieur du circuit est unique et breveté breveté Hitachi.

La nouvelle tête d'impression ergonomique est capable d'imprimer sur 6 lignes en standard à grande vitesse et sur les briques de lait ou de jus de fruits. Les cartouches clipsées et dotées d'une puce RFID sont contrôlées par l'imprimante supprimant tout risque d'erreur de manipulation ; livrées prêtes à l'emploi elles se remplacent sans arrêter la machine. Le niveau des cartouches est indiqué par icônes sur l'interface tactile de 10,4 pouces.

Le châssis inox adapté aux environnements difficiles offre une protection IP65 et résiste à l'eau et conditions de nettoyage.

Le constructeur annonce une réduction de 50 % de la consommation d'additif pour la version Premium qui intègre le « Fluid Consumption Reduction System » conçu pour réduire le coût d'exploitation.

Lancé après un an et demi de R&D, cette nouvelle référence remplace le modèle précédent. Tiflex propose à ses clients une reprise du matériel ancien à remplacer par cette série UX. Les machines reprises sont reconditionnées pour le marché des nouveaux pays émergents.

◆ **Encre noire sans substance toxique**. Tiflex vient de lancer une nouvelle encre noire, la h17-34, ne contenant aucune substance toxique pour les consommateurs et garantissant le respect de l'environnement au moment du recyclage des cartons. Cette encre a été spécialement développée pour les imprimantes HRP O'Touch et S'Touch qui assurent le marquage d'emballages primaires et secondaires.

PROCESS ALIMENTAIRE - Décembre 2015

« La nouvelle UX [...] est la seule à offrir en standard l'impression de 6 lignes de textes »

TIFLEX

Stand G50-H49

Nouvelle imprimante Hitachi UX

Hitachi Europe et Tiflex lancent sur le marché Français l'imprimante de nouvelle génération Hitachi UX pour le codage des emballages primaires. La nouvelle UX est proposée dès son lancement, avec une garantie de 5 ans sur le marché Français et est la seule à offrir en standard l'impression de 6 lignes de texte. Cette imprimante est proposée avec un système à cartouches sécurisés pour l'alimentation en consommables. UX offre un taux de disponibilité pouvant atteindre 99.9 % et garantit, grâce au système unique breveté par Hitachi, une consommation d'additif réduite de 50 % par rapport aux standards actuels du marché. L'interface tactile couleur de 10.4 pouces permet une programmation aisée et évite les erreurs lors de la création des messages. Tiflex est le partenaire exclusif d'Hitachi depuis 2008.

Le Mag Octobre 2015

MACHINES

TIFLEX/HITACHI EUROPE

codage/Alim-Cosméto-Industrie

L'imprimante de nouvelle génération Hitachi UX pour le codage des emballages primaires est proposée avec une garantie de 5 ans sur le marché français. Elle reconnaît automatiquement l'encre et l'additif utilisés, ce qui rend impossible les erreurs de manipulation.

Hitachi Europe GmbH and Tiflex introduces new UX inkjet printer for primary packaging coding. The ability to check the finished image on the screen before going ahead with printing helps to avoid errors and saves on wastage.

Hall 6 - Stand G50-H49

Magazine Europack 2015

EUROPACK EUROMANUT CFIA

MARQUAGE-CODAGE

HITACHI CODE SUR SIX LIGNES

Le constructeur japonais lance le modèle UX, sa dernière imprimante à jet d'encre petits caractères.

Le codeur est capable d'imprimer 2 296 caractères par seconde sur une ligne.

LES AVANTAGES

- La qualité d'impression
- Les économies de solvant
- L'ergonomie.

L'INCONVÉNIENT

- Le prix.

Imprimer un maximum d'informations dans un minimum d'espace: tel est le principal atout de la UX, la dernière machine à jet d'encre petits caractères d'Hitachi. Le codeur utilise un procédé breveté qui, à partir d'une seule tête, lui permet de projeter six lignes de texte contre cinq pour les machines concurrentes. « Cet exploit a été possible en améliorant le contrôle dynamique des gouttes », explique Olivier Vuillet, responsable marketing et développement marché de Tiflex qui distribue en France le matériel du numéro 3 mondial du codage. Chez Hitachi, les ingénieurs ont entièrement revu le circuit d'approvisionnement, de mélange et de distribution de l'encre afin de maintenir un taux de viscosité constant. Dans ce but, un double contrôle est réalisé au niveau du circuit et de la tête, prévenant les défauts d'impression dus aux changements de température ou aux poussières. Hitachi a en effet mis la barre très haut en garantissant à ses clients un taux de disponibilité de 99,9 %. En corollaire, il a sécurisé l'emploi des consommables, encre et solvant, qui prennent place dans la machine. L'utilisateur ne risque pas de se tromper lorsqu'il les remplace: chaque cartouche est équipée d'une puce RFID renseignant le codeur sur l'identité du produit. En outre, un dispositif de détrompage empêche les erreurs si la puce ne fonctionne pas. En reconcevant son circuit d'encre, Hitachi a également veillé à réduire la consommation de solvant qui passe de 3,5 à 1,8 ml à l'heure grâce à un système, lui aussi breveté, de récupération des vapeurs. « La machine est 50 % moins gourmande que le standard du marché », commente Olivier Vuillet.

Interface intuitive

Enfin, l'ergonomie n'est pas oubliée avec une interface homme-machine intuitive et le déploiement d'un large écran tactile de 10,4 pouces en couleur. Seul inconvénient, le prix est plus élevé que la moyenne sur un marché très concurrentiel. La commercialisation du codeur UX a débuté en septembre. La société vise les industries agroalimentaires, en particulier le secteur laitier, et la cosmétique, deux segments où l'impression de six lignes de codes dans un espace limité pourrait être appréciée. Tiflex est un distributeur confiant. L'appareil sort d'une série de tests concluants réalisés chez un industriel malaisien et un spécialiste français de la conserve: en un mois de fonctionnement, 7 jours sur 7, 24 heures sur 24, l'imprimante UX n'a subi que 40 minutes d'arrêt. ●

Tiziano Polito

GOUTTES SOUS CONTRÔLE

Sur tout codeur à jet d'encre, les gouttes chargées sont déviées par un champ électromagnétique afin d'atteindre leur cible sur le substrat. Hitachi est parvenu à assurer un meilleur contrôle dynamique de leur trajectoire et à en gérer un plus grand nombre. La buse de la UX projette en effet jusqu'à 48 gouttes verticalement. C'est ce qui lui permet d'imprimer sur six lignes en même temps.

LES AVANCÉES TECHNIQUES

H17-34 : LA NOUVELLE ENCRE NOIRE SÉCURISÉE DE TIFLEX

Destinée au marquage des emballages, l'encre H17-34 version 2015 est totalement dépourvue de substances toxiques. Parfaite pour répondre à la demande de sécurisation des emballages alimentaires, elle est composée d'éléments inoffensifs pour les consommateurs même en cas de migration de l'encre de l'emballage vers le produit. De plus, son innocuité garantit le respect de l'environnement, notamment au moment du recyclage des cartons d'emballage. L'encre H17-34 est développée par Tiflex et s'utilise avec les imprimantes O'Touch et S'Touch pour le marquage des emballages primaires et secondaires.

Septembre 2015 TENDANCES EMBALLAGES

Des encres efficaces, résistantes, eco-friendly

• **Tiflex** sort une nouvelle encre noire, la H 17-34, pour ses imprimantes HRP O'Touch et HRP 700 (marquage, sur des hauteurs de 17 à 70 mm de haut, d'emballages primaires et secondaires). Sans solvant et avec des composants non toxiques, elle est totalement inoffensive pour les utilisateurs et pour l'environnement (au moment du recyclage des cartons).

« *La nouvelle encre H17-34 est respectueuse de l'environnement et de ses utilisateurs* »

Nouvelle encre respectueuse de l'environnement pour le marquage des emballages alimentaires

Développée par Tiflex, la nouvelle encre H17-34 est respectueuse de l'environnement et de ses utilisateurs. Cette encre répond à une attente croissante en matière de sécurisation des emballages alimentaires en carton. De récentes études ont en effet montré qu'une partie des encres contenues dans les emballages migraient vers le produit et étaient susceptibles de se retrouver dans les aliments. L'encre H17-34 version 2015 ne contient aucune substance toxique pour les consommateurs et garantit le respect de l'environnement au moment du recyclage des cartons. Cette encre a été spécialement développée par Tiflex pour être utilisée avec les imprimantes HRP O'Touch et S'Touch pour le marquage des emballages primaires et secondaires. ■

INTERFACES LOGISTIQUES Septembre 2015

Emballages alimentaires : Hitachi UX dévoile sa nouvelle imprimante

Hitachi Europe et Tiflex lancent sur le marché Français l'imprimante de nouvelle génération Hitachi UX pour le codage des emballages primaires....

Celine Agromedia | 17 septembre 2015 0

Hitachi Europe et Tiflex lancent sur le marché Français l'imprimante de nouvelle génération Hitachi UX pour le codage des emballages primaires.

Cette nouvelle imprimante conçue par Hitachi UX est entièrement fabriquée selon les normes de qualité du géant Japonais. Cette nouvelleimprimante UX est proposée dès son lancement, avec une garantie de 5 ans sur le marché Français et est la seule à offrir en standard l'impression de 6 lignes de texte.

Un « système à cartouches sécurisés pour l'alimentation »

Cette imprimante est proposée avec un système à cartouches sécurisés pour l'alimentation en consommables : l'imprimante reconnaîtautomatiquement l'encre et l'additif utilisés ce qui rend impossible les erreurs de manipulation. Par ailleurs, UX offre un taux de disponibilité pouvant atteindre 99.9% et garantit, grâce au système « Fluid consumption reduction system » unique breveté par Hitachi, une consommation d'additif réduite de 50% par rapport aux standards actuels du marché. L'interface tactile couleur de 10.4 pouces permet une programmation aisée et évite les erreurs lors de la création des messages. Tiflex est le partenaire exclusif d'Hitachi depuis 2008. Tiflex sera présent sur le salon Europack-Euromanut-CFIA 2015, stand 6 – G50-H49.

« Ce type de développement entre dans la logique de partenariat engagée avec les clients »

Jet d'encre : plus de services et encres améliorées

Après les évolutions technologiques des années 2000, liées à l'essor du numérique et à la miniaturisation des composants, le secteur du jet d'encre se distingue par la multiplication des services apportés aux industriels et des améliorations continues de la qualité des encres.

Allongement des périodes de garantie

« On se rapproche du modèle que l'on retrouve sur le marché des photocopieurs, avec un lien que l'on n'avait pas forcément auparavant », estime Olivier Vuillet, responsable marketing et développement de marchés chez Tiflex.

Toujours plus d'interconnexions

« L'interconnexion des imprimantes entre elles et avec les autres équipements en amont et en aval du process constitue une demande récente du marché », note Olivier Vuillet. Tiflex a, par exemple, fait évoluer sa suite logicielle de supervision Ockham, avec un module permettant de créer des étiquettes depuis l'interface de l'imprimante à jet d'encre thermique HRP. « Ce type de développement entre dans la logique de partenariat engagée avec les clients », souligne-t-il.

Alimentaire, écologique et 100 % fiable

Quant à Tiflex, il dévoile en juin une nouvelle encre noire h17-34 (version 2015) haute résolution pour ses imprimantes Hitachi HRP O'Touch, principalement destinée aux emballages secondaires mais qui peut aussi trouver des applications avec les machines jet d'encre HRP S'Touch, y compris sur certains emballages primaires. « Il s'agit d'un produit écologique qui ne contient pas d'huiles minérales donc de composants toxiques CMR », précise Olivier Vuillet.

Beaucoup d'encres ne contiennent plus de solvants ou de composants nocifs pour l'environnement, comme la nouvelle encre h17-34 de Tiflex.

La nouvelle encre noire h17-34 de Tiflex convient à des imprimantes haute résolution d'emballages secondaires ou primaires.

« [...] l'entreprise accorde une place primordiale à l'innovation et à l'écoute de ses marchés »

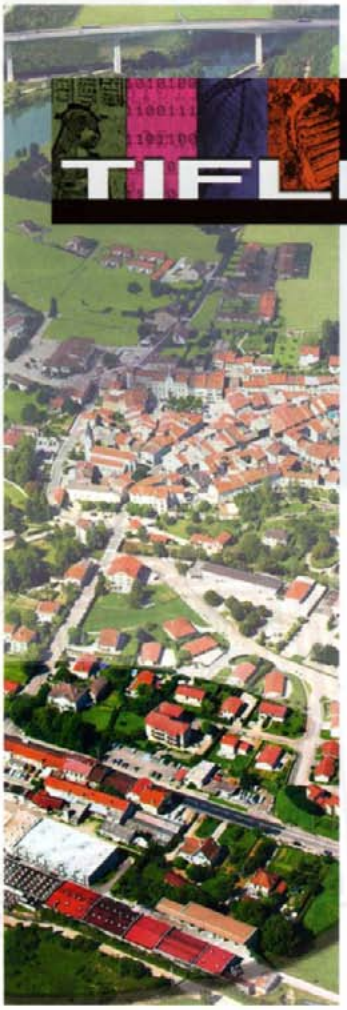
TIFLEX

PONCIN

Chiffre d'affaires : + de 30 M€

Effectif France : 230 employés

Dirigeants : Jean-Luc et Cyril Bousquet



TIFLEX – PLAQUES, SÉRIGRAPHIE...

TIFLEX est une entreprise française générant un chiffre d'affaires supérieur à 30 millions d'euros, dont plus de 15% à l'export, et qui emploie près de 230 personnes à Poncin dans l'Ain.

Créée en 1897 par l'arrière-grand-père des dirigeants-propriétaires actuels Jean-Luc et Cyril Bousquet, Tiflex était spécialisée dans le marquage par timbrage des sacs en toile de jute et des tonneaux de Beaujolais. La PME a su, au fil des générations, innover, se développer et diversifier ses activités.

Aujourd'hui, Tiflex est présente dans le secteur des plaques d'immatriculation ainsi que dans la sérigraphie et l'impression numérique grand format.

Tiflex propose toujours des produits de marquage par contact mais aussi des imprimantes jet d'encre et des lasers de codage accompagnés de leurs solutions logicielles.

Soucieuse de toujours mieux satisfaire ses clients, l'entreprise accorde une place primordiale à l'innovation et à l'écoute de ses marchés. En matière de marquage industriel, le département R&D de Tiflex a ainsi mis au point en 2014 « HRP R32 ». Tout comme les autres imprimantes de la gamme HRP, il s'agit d'une imprimante haute résolution. La nouveauté de HRP R32 est de pouvoir imprimer en deux couleurs. Ainsi les logos et codes à barres sur cartons ou bois ne sont plus uniquement noirs, ils peuvent être complétés d'éléments graphiques rouges, bleus ou verts. HRP R32 répond parfaitement à l'évolution de la réglementation du transport des matières dangereuses (GHS/CLP), ce qui lui a permis de connaître de nombreux succès dès son lancement.

GENERATION ENTEPRISE - Avril 2015

TIFLEX

HRP S'Touch fait bon ménage avec Inco

La récente mise en application du règlement Inco implique la présence d'un nombre grandissant d'informations sur les emballages primaires et secondaires de l'industrie alimentaire. Tiflex propose, pour cela, la HRP S'Touch. Grâce à une haute résolution d'impression, ce modèle permet l'écriture sur 34 mm de hauteur, de texte, dates, numéros de lots, logos, codes-barres GS1 12, codes 2D…

HRP S'Touch offre une très sérieuse alternative aux imprimantes à jet dévié pour le codage des emballages primaires, grâce à une fenêtre de marquage plus importante : impression jusqu'à 10 lignes de texte à100 m/min, une maintenance bien moindre, un coût d'exploitation plus bas et une interface tactile très conviviale pour l'utilisateur. Son système unique « Easy to go » garantit une qualité d'impression constante tout au long de la production. L'impression directe assure un marquage indélébile et permet de garantir une traçabilité sans faille tout au long de la durée de vie du produit. La HRP S'Touch s'intègre plus facilement sur une ligne de production, mais peut aussi être mise en réseau (RS232, éthernet, USB…) grâce à la suite logicielle Tiflex Ockham 3.0.

Mai 2015 RLF

LES AVANCÉES TECHNIQUES

L'EMBALLAGE AMÉLIORE LES TRACES DE SON HISTOIRE

UNIR LES FORCES POUR UNE HISTOIRE COLLECTIVE

C'est au niveau de l'impression que le fabricant français Tiflex a développé, quant à lui, des solutions pour la traçabilité des produits industriels. Il a notamment élaboré l'imprimante haute résolution HRP S'Touch, qui, jusqu'à présent, permettait des marquages sur des emballages secondaires.

Grâce à de récentes améliorations apportées à cette imprimante, Tiflex propose à présent une impression jusqu'à 10 lignes de texte à 100 m/min (sur 34 mm de hauteur) pour les emballages primaires également. Cette innovation permet ainsi aux clients de Tiflex de s'adapter aux normes fixées par le règlement européen INCO (en application depuis le 13 décembre 2014), qui prévoit un nombre plus important de mentions obligatoires sur les emballages alimentaires.

Mais la société ne s'en tient pas là. En effet, consciente qu'en associant ses compétences à celles d'autres spécialistes, les innovations peuvent gagner en performance, Tiflex coordonne, depuis fin 2013, le projet LCOLOR3D, qui réunit à lui seul le groupe Valéo, la société IREPA Laser, l'Institut de Science des Matériaux de Mulhouse IS2M, ainsi que la société Augros Packaging.

Juin 2015 TENDANCES EMBALLAGES

Marquage-codage

Flexibilité

Impression directe des emballages primaires et secondaires

Tiflex présente son imprimante jet d'encre HRP S'Touch dont la définition a encore été optimisée. Elle permet l'impression de textes, dates, n°de lots, logos, code-barres GS1 128, codes 2D sur 34 mm de hauteur. Et ce, sur tous les supports poreux ou non poreux. HRP S'touch est une alternative aux imprimantes à jet dévié pour le codage des emballages primaires, grâce à une fenêtre de marquage plus importante (impression jusqu'à 10 lignes de texte à 100 m/min), une maintenance allégée, un coût d'exploitation plus bas. L'imprimante S'Touch s'intègre facilement sur une ligne de production mais peut aussi être mise en réseau (RS232, ethernet, USB…) grâce à la suite logicielle Tiflex Ockham 3.0. Elle est conçue et fabriquée en France et est garantie cinq ans.

Tiflex HALL 3 – STAND F11

PROCESS ALIMENTAIRE - Mars 2015

Gamme très haute résolution

La gamme d'imprimante HRP de Tiflex est dédiée à l'impression de cartons pour des textes, des graphismes des codes à barre GS1 128 et codes Datamatrix. Les hauteurs d'impression disponibles : 50 mm, 70 mm, 100 mm, 140 mm et 200mm. Un système de relecture contrôle les données imprimées conformes aux normes GS1, les encres à fort contraste, garantissent une qualité d'impression. La vitesse maximale est de 100m/m et la longueur du message peut aller jusqu'à 5 m.

Des encres spéciales, Encres Scantrue II pour supports poreux, non toxiques, sans odeur sont disponibles pour l'impression des codes à barres. Les encres Versaprint à séchage rapide sont applicables sur cartons couchés et cartons vernis avec réserve. Des accessoires sont disponibles, comme une alarme sonore et visuelle, un support de tête pantographe pour optimiser la position de la tête d'impression.

Emballage secondaire

Impression économique sur supports non poreux

Pour réduire les coûts de marquage, le fabricant français Tiflex a développé l'imprimante jet d'encre HRP S'Touch. Ce matériel, déjà testé chez quelques clients privilégiés de Tiflex, inaugure plusieurs innovations permettant une fiabilité et qualité d'impression améliorées : le système « Easy to Go » qui équipe HRP S'Touch escamote la tête entre chaque marquage et assure le nettoyage permanent de la tête d'impression et son redémarrage facile après un arrêt prolongé. La conception de cette nouvelle imprimante a également été simplifiée pour utiliser moins de composants et des technologies éprouvées. Elle est dédiée au marquage de textes, logos, codes-barres (GS1 128, Datamatrix, codes QR, etc.) en haute résolution sur supports non poreux (papier, carton vernis ou couché brillant), grâce à une encre à séchage rapide développée par Tiflex. La hauteur de marquage standard est de 34 mm à une vitesse de 60 m/min.

Tiflex Hall 3 – stand E12

PROCESS ALIMENTAIRE - Février 2015

TIFLEX

Les imprimantes Hitachi offrent le meilleur coût d'exploitation du marché

TIFLEX

Tél. : 04 74 37 33 80/97
Mail : export@tiflex.fr
Web : www.tiflex.com

Contacts au Maghreb :

Algérie :
S.A.R.L. GMP «Etiquettes Adhésives»
Tél. : + 213 21 51 12 42/43
Mail : gmp_etik@yahoo.fr

Maroc :
WITINOX
Tél : +212 522408027
web : witinox@menara.ma

Tunisie :
GAP Tunisie
Tel. : +216 70 830 655
Fax : +216 70 830 654
Mail : riadh.mokni@gaptunisie.tn

Tiflex, constructeur Français de 240 personnes, offre dans plus de 70 pays à travers un réseau de distributeurs spécialisés, ses solutions de traçabilité pour les emballages primaires et secondaires. Nous proposons une gamme complète de solutions d'impression basées sur les technologies jet d'encre, laser ou de marquage par contact pour la traçabilité des produits agro-alimentaires. A titre d'exemple, les imprimantes à jet d'encre pour marquer l'unité consommateur avec le **Jet dévié HITACHI** et/ou les unités de regroupement (cartons) avec **la gamme d'imprimantes haute résolution HRP.**

Les imprimantes Hitachi sont connues pour leur fiabilité, leur facilité d'utilisation et leur efficacité. Dès leur conception elles ont été pensées pour :

✓ **Limiter les arrêts de production :**

• Les imprimantes Hitachi sont fiables et ne réclament qu'une intervention de maintenance par an. Leur conception modulaire permet de réaliser les opérations d'entretien courant avec une grande facilité. Toutes les pièces d'usure des imprimantes sont conçues et fabriquées par Hitachi sous le strict contrôle des procédures de qualité de l'entreprise.

✓ **Garantir une qualité de marquage constante :**

• Les imprimantes Hitachi sont équipées d'un contrôle dynamique des gouttelettes d'encre qui assure une qualité de marquage constante et optimale lors d'une impression à haute vitesse. La bonne formation des gouttelettes est contrôlée en temps réel, avant et pendant l'impression.

✓ **Limiter le coût total d'exploitation (TCO)**

• Le coût total d'exploitation est surtout influencé par les arrêts de ligne de production (voir ci-dessus) et par le coût d'utilisation. La conception des imprimantes Hitachi est unique sur le marché : le module de circulation permet à l'encre et à l'additif de se déplacer par pulsations ce qui garantit une consommation 30% plus basse en conditions réelles d'utilisation.

Tiflex et Hitachi sont deux entreprises innovantes et complémentaires qui constituent une alliance performante à même de répondre aux exigences les plus pointues des industriels en matière de solution globale de traçabilité. ■

HITACHI

Septembre 2014 RIA

SPÉCIAL CFIA 2015 **CONDITIONNEMENT**

Tiflex Imprimante haute définition

Grâce à son fonctionnement en haute résolution, le codeur HRP S'Touch de Tiflex permet l'impression sur une hauteur de 34 mm de textes et codes, que les supports soient poreux ou non. Cette machine est une alternative aux codeurs à jet dévié pour le marquage d'emballages primaires, car sa fenêtre rend possible une impression sur dix lignes de texte à la vitesse de 100 m/min, ce qui présente un fort intérêt dans le cadre du nouveau règlement Inco. La S'Touch s'intègre facilement dans une ligne de conditionnement primaire ou de regroupement, mais peut aussi être mise en réseau (RS232, Ethernet, USB...) grâce à la suite logicielle Tiflex Ockham 3.0. Elle est entièrement fabriquée en France (garantie cinq ans).

Février 2015 RIA

IMPRESSION HAUTE RÉSOLUTION EN GRANDE HAUTEUR

TIFLEX fait sans cesse évoluer son imprimante haute résolution HRP R3 dans le but d'apporter à ses clients encore plus de fonctionnalités. Pour l'impression haute résolution de textes, logos, code à barres ou datamatrix en grande hauteur, TIFLEX détient, avec la gamme HRP R3 de 3ème génération, la solution la plus complète du marché. HRP permet de marquer de manière indélébile les cartons et de garantir ainsi une traçabilité sans faille tout au long de leur durée de vie. L'imprimante HRP R32 propose maintenant l'impression directe jet d'encre haute résolution en 2 couleurs. ■

IMPRIMANTE SUR SUPPORT NON POREUX

Pour réduire les coûts de marquage **TIFLEX** a développé l'imprimante HRP S'Touch. Elle est dédiée au marquage de textes, logos, codes-barres (GS1 128, Datamatrix,...) en haute résolution sur supports non poreux (papier, carton vernis ou couché brillant), grâce à une encre à séchage rapide développée par Tiflex. Les hauteurs de marquage standard sont de 17 ou 34 mm. ■

Industries Alimentaires Agricoles - Décembre 2014

Le + Garantie

Impression haute résolution grands caractères

Tiflex propose une gamme d'imprimantes jet d'encre haute résolution HRP sur lesquelles il assure désormais une garantie de cinq ans. « *Cette décision vient récompenser une fiabilité exemplaire, entraînant un retour sur investissement assuré pour nos clients* », argumente-t-on chez Tiflex. Sur ses imprimantes HRP S'Touch pour supports non poreux et HRP R32 bicolore pour l'impression en deux à quatre couleurs, l'entreprise propose des encres non toxiques, sans solvant et sans odeur. Et ce pour imprimer des textes, logos ou Datamatrix en grande hauteur. « *Cette technologie est 30 % à 80 % moins coûteuse que l'étiquette papier et son impact carbone est bien moindre,* avance-t-on chez Tiflex. *Sans compter que l'impression directe de textes assure un marquage indélébile et permet de garantir une traçabilité sans faille tout au long de la durée de vie du carton.* »

Tiflex Hall 4 – D088

« ***Cette décision vient récompenser une fiabilité exemplaire, entraînant un retour sur investissement assuré pour nos clients*** »

Druckbeispiele hochauflösender HRP-Inkjetprinter.

Foto: Tiflex

Tiflex

Innovativer Inkjetdrucker

Als weltweit operierender Hersteller von hochauflösenden Tintenstrahldruckern präsentierte die französische Tiflex, Poncin, auf dem Salon International Emballage nicht nur neue High-Definition-Inkjetprinter der HRP-Serie, sondern auch Innovationen der hauseigenen Software-Entwicklungsabteilung.

Der hochauflösende Tintenstrahldrucker HRP S'Touch ist insbesondere zum Aufbringen von Texten, Logos und Barcodes auf nicht-poröse Substrate konzipiert, zum Beispiel für glänzend gestrichene oder lackierte Papiere beziehungsweise Kartonagen. Zu seinem effizienten Einsatz wurde von Tiflex eine spezielle, schnell trocknende Tinte entwickelt. Zudem ist er mit dem patentierten Easy to go-System ausgestattet, das den Druckkopf nach jedem Gebrauch ausspült. Die maximale Druckgröße des Geräts beträgt 34 mm, die Druckgeschwindigkeit 60 m/min. Die vertikale Auflösung liegt bei 85 dpi, die horizontale variiert zwischen 50 und 200 dpi.

Der High-Definition-Direktdrucker HRP R32 ermöglicht eine zweifarbige Kennzeichnung unterschiedlichster Materialien wie Papier, Karton, Holz oder etwa Textilien mit Schriftzügen, diversen Code-Varianten und Logos. Er realisiert eine horizontale Auflösung von maximal 300 dpi und erreicht eine Druckgeschwindigkeit von bis zu 200 m/min.

Mit Ockham 3.0 steht eine Open Global Traceability-Lösung zur Verfügung, die eine umfassende Integration der Drucker in bereits bestehende Produktionsanlagen ermöglicht. bn

SUR LE CÔTÉ, LE DESSUS ET EN INCLINÉ

L'imprimante jet d'encre haute résolution HRP assure la traçabilité des emballages secondaires constitués de matériaux poreux ou non poreux. Elle marque par le côté, le dessus ou sur un plan incliné des textes, des caractères alphanumérique, des logos et des codes-barres, y compris les Datamatrix et les QR Codes, directement sur l'emballage. Le coût du marquage est réduit de 30 % par rapport à un étiquetage autocollant classique. Cette imprimante est garantie 5 ans. Le remplacement de l'encre s'effectue sans arrêter l'imprimante. Une seule opération de maintenance par an est requise. Cet équipement se commande à distance à l'aide d'une mise en réseau si nécessaire.

CONSTRUCTEUR : Tiflex.
CARACTÉRISTIQUES : Vitesse jusqu'à 200 m par minute.
PRIX : NC.
APPLICATIONS : Tous types d'industries.

CONTRÔLER LE MARQUAGE EN TEMPS RÉEL

Tiflex (pour Hitachi) s'est lui aussi, en avril dernier, rapproché d'un spécialiste de la lecture, Sick. Dans un premier temps, le partenariat consistera à contrôler la présence du marquage. Ensuite, il débouchera sur des solutions de contrôle de la qualité et de la véracité de marquage, par reconnaissance de caractères et d'images. Les solutions intègreront toutes les technologies de marquage. Tiflex prévoit aussi, par la suite, d'inclure dans ce partenariat ses propres imprimantes pour le marquage des emballages secondaires.

Tiflex : HRP R32 bicolore.

Septembre 2014 RLF

Jet d'encre : de multiples optimisations

.• **Tiflex** continue à jouer la carte de la durabilité. Par exemple, les imprimantes jet d'encre à petits caractères signées Hitachi sont désormais équipées du système de contrôle dynamique des gouttelettes d'encre. Il propose aussi l'imprimante jet d'encre **HRP S'Touch** (17 mm et 34 mm de hauteur de marquage) dédiée aux supports non poreux (encre à séchage rapide).

Tiflex propose l'imprimante jet d'encre HRP R32 (de 50 mm à 200 mm de haut, jusqu'à 200 m/mn) pour le marquage bi-couleurs (textes, logos, codes 1 D et 2 D) directement sur les cartons logistiques.

SABINE CARANTINO

Septembre 2014 RLF

Les imprimantes laser plébiscitées

• **Tiflex**, qui depuis 10 ans a un partenariat exclusif avec le fournisseur de laser Macsa, va bientôt sortir une nouvelle génération d'imprimantes laser, dont la spécificité est d'être modulaire (plateforme unique et différents composants), beaucoup plus flexible et plus rapide car plus facile à utiliser.

Septembre 2014 RLF

Equipement Un marquage des couteaux sur-mesure

Bobet Matériel a investi dans une machine de marquage laser sur-mesure des couteaux et ustensiles en inox. Destiné en priorité au secteur des produits carnés, cet équipement de la marque Tiflex renforce la traçabilité. Il personnalise tout type d'ustensiles en inox sans quantité minimum en leur incrémentant un numéro de série unique. En fonction de la demande du client, il est possible d'imprimer un logo, un texte, voire une image. L'équipement permet ainsi de gagner en rapidité et en efficacité. Jusqu'à présent, les professionnels de la viande désireux de marquer leurs outils devaient externaliser ce service et attendre quatre à six semaines.

↳ Bobet Matériel

« L'équipement permet ainsi de gagner en rapidité et en efficacité »

IMPRESSION SUR 34 MM DE HAUT

L'équipement HRP S'Touch imprime sur 34 mm de haut des textes, dates, numéros de lot, logos, codes-barres GS1-128, codes 2D et autres, quelle que soit la porosité du support. Cette machine est une alternative intéressante aux imprimantes à jet dévié dédiées au codage des emballages primaires car elle nécessite peu de maintenance et dispose d'une interface très conviviale. Ses coûts d'exploitation sont très bas. Son système unique, « Easy to go », garantit une qualité d'impression constante tout au long de la production. Cette imprimante s'intègre sur une ligne de production ou fonctionne en réseau grâce à la suite logicielle Tiflex Ockham 3.0.

CONSTRUCTEUR : Tiflex.
CARACTÉRISTIQUES : Vitesse jusqu'à dix lignes de textes à 100 m/min.
PRIX : NC.
APPLICATIONS : Impression directe des emballages primaires et secondaires.

EMBALLAGES MAGAZINE Septembre 2014

VERPACKUNGS RUNDSCHAU

Produkte, Technik, Trends für Entscheider zu allen Fragen des industriellen Verpackens

Startseite > Nachrichten > Produkte

*18. Juli 2014 | Produkte | **Neuheit***

Hochauflösende Tintenstrahldrucker

Zwei neue hochauflösende Modelle der Tintenstrahldrucker-Serie HRP wurden auf der diesjährigen Interpack vorgestellt. Es handelt sich zum einen um den Direktdrucker des Typs R32, der eine zweifarbige Kennzeichnung unterschiedlichster Substrate wie Papier, Karton, Holz oder etwa Textilien mit Schriftzügen, diversen Code-Varianten und Logos ermöglicht. Er realisiert eine horizontale Auflösung von maximal 300 dpi und erreicht eine Druckgeschwindigkeit von bis zu 200 m/min.

Druckmuster des hochauflösenden Zwei-Farben-Tintenstrahldruckers HRP R32
Quelle: Tiflex

Als weitere Innovation präsentierte die französische Firma Tiflex den High-Definition- Inkjetdrucker HRP S'Touch, der insbesondere für nicht-poröse Materialien konzipiert ist, zum Beispiel für glänzend gestrichene oder lackierte Papiere bzw. Kartonagen. Zum effizienten Einsatz hat das in Poncin beheimatete Unternehmen eine spezielle schnell trocknende Tinte entwickelt. Der Drucker arbeitet mit einer Geschwindigkeit von 60 m/min. Die Standardhöhe der Markierung beträgt 34 mm.

« Nos clients nous demandent maintenant d'attribuer des notes de qualité aux codes-barres que nous imprimons sur les cartons », précise Olivier Vuillet, responsable marketing de la société Tiflex.

FACILITER LA RELECTURE

Développé par Tiflex, Hrp Etiq associe une machine jet d'encre et une étiqueteuse afin d'imprimer en haute résolution sur des surfaces difficiles comme le carton.

EMBALLAGES MAGAZINE Mai 2014

« Elle intègre plusieurs innovations améliorant la fiabilité et la qualité d'impression »

ED Emballage Digest Avril 2014

Nettoyage permanent de la tête d'impression

Pour réduire les coûts de marquage, **Tiflex** présente la HRP S'Touch qui a été testée plusieurs mois chez des clients privilégiés. Elle intègre plusieurs innovations améliorant la fiabilité et la qualité d'impression, assure le constructeur. Le système «Easy to Go» escamote la tête entre chaque marquage, effectue le nettoyage permanent de la tête d'impression et facilite son redémarrage après un arrêt prolongé. La machine utilise des technologies éprouvées et moins de composants.

Tiflex has developped the HRP S'Touch for all your high definition printing needs, text, logos, barcodes (GS1 128, datamatrix, QR codes, ...) on non-porous printing material (glossy or varnished paper and cardboard). A special quick drying ink developped by Tiflex is used with this printer. Thanks to HRP R32, it is now possible to print your traceability in 2 colors. This innovation will open up new possibilities to users for the future.

Hall 9 - Stand C09

TIFLEX | Marquage et codage industriel

VOS CODES-BARRES SUR CARTON GRÂCE À L'IMPRESSION DIRECTE

Matériels et consommables pour le marquage, l'identification et le codage des cartons de regroupement.

Pour tous les segments de l'industrie (250 personnes et 23 000 clients).

Des solutions garanties 3 ans pour le marquage sur tous types de supports.

Tiflex accompagne ses clients dans leur réflexion et la mise en œuvre de la traçabilité de leurs produits, de la production jusqu'au consommateur.

• Leader en France du marquage direct d'emballages secondaires avec plus de 50 milliards de cartons imprimés, Tiflex propose des solutions pour le marquage et l'identification des unités de regroupement.

CONTACT
Benoît PICARD
10 route de Genève - CS30200
01450 Poncin
Tél. 04 74 37 33 55
Fax 04 74 37 33 21
benoit.picard@tiflex.fr
www.tiflex.com

Impression directe pour l'industrie chimique (Allemagne), marquages CLP sur cartons.

• Partenaire de longue date de l'organisme GS1 chargé de définir les standards internationaux du codage et de la traçabilité, Tiflex contribue sans cesse à l'amélioration de la productivité (TRS) de ses clients.

PRODUCTIVITÉ DURABLE

La solution d'impression directe par jet d'encre est la plus pertinente, 30 % moins coûteuse que l'étiquette papier et à l'impact carbone bien moindre. La gamme d'imprimantes conçue par Tiflex utilise des encres sans solvants et sans odeurs.

Pour l'impression haute résolution de textes, logos, codes à barres, datamatrix, etc., la gamme HRP est la solution la plus conviviale et complète du marché.

Impression directe haute résolution sur cartons.

RÉACTIVITÉ ET INNOVATION

L'équipe R&D du fabricant français propose régulièrement de nouvelles évolutions pour ces produits et adapte ses solutions logicielles aux besoins spécifiques de chaque client (ex : symboles CLP pour l'industrie chimique) : HRP R32 pour l'impression en 2 couleurs (chimie, cosmétique...), HRP S'Touch dédiée au marquage de cartons vernis ou plastifiés.

Tiflex est également présent sur le marquage primaire avec 2 partenariats exclusifs : l'un avec Hitachi pour le jet d'encre petits caractères et l'autre avec Macsa pour le codage laser. ■

PUBLICOMMUNIQUÉ

Avril 2014 L'USINE NOUVELLE

« *La solution d'impression directe par jet d'encre est la plus pertinente, 30% moins coûteuse que l'étiquette papier et à l'impact bien moindre* »

AIN > BIENS D'ÉQUIPEMENT

Tiflex fait bonne impression

Le fabricant de solutions de marquage et codage Tiflex (dg : Cyril Bousquet ; pdg : Jean-Luc Bousquet Poncin) vient de dévoiler une imprimante industrielle jet d'encre pour l'emballage et le conditionnement. Entièrement conçue et fabriquée en France par ses soins, elle est dédiée au marquage de textes, logos, codes-barres en haute résolution sur supports non poreux (papier, carton vernis, etc.), grâce à une encre à séchage rapide développée également par Tiflex.

PROJET. Par ailleurs, Tiflex a été choisi comme coordinateur du projet LCOLOR3D (pôle de compétitivité Véhicule du Futur), retenu en octobre 2013 dans le cadre du 16ème appel à projets du Fonds unique ministériel. D'un montant de 2 M€ sur 36 mois, ce projet regroupe l'équipementier automobile Valeo, les sociétés Irepa Laser (Bas-Rhin) et Augros Packaging (Orne), ainsi que l'Institut de science des matériaux de Mulhouse. L'objectif est le développement d'une nouvelle technologie de marquage mêlant impression jet d'encre, source laser et encres spécialement adaptées pour le marquage de polymères. Tiflex sera en charge de concevoir des encres et une solution d'impression dédiées à cette application. Crée en 1897, Tiflex est actif dans le marquage-codage, la sérigraphie, l'impression numérique et l'immatriculation des véhicules.

☛CA 2013 : 31 M€ dont 15 % à l'export ; 240 personnes.

Bref RHÔNE-ALPES

Impression haute résolution

L'imprimante HRP S'Touch de Tiflex est dédiée au marquage de textes, logos, codes à barres (GS1 128, Datamatrix, codes QR...). Une encre à séchage rapide est adaptée à l'impression en haute résolution sur des surfaces non poreuses, comme les papiers, les cartons vernis ou sur couché brillant. Cette encre spéciale est développée par le fabricant. La hauteur de marquage standard est de 34 mm à une vitesse de 60 m/min.

La machine est dotée du système breveté « Easy to Go », la tête est rincée entre chaque marquage et nettoyée en permanence. Cela facilite le redémarrage après un arrêt prolongé. L'imprimante est entièrement conçue et fabriquée en France.

Des outils de traçabilité sont associés à la machine : la roue codeuse permet de mesurer la vitesse du convoyeur et assure une impression parfaite du code à barres. Le lecteur de code à barres en ligne garantit la relecture de la totalité des codes imprimés. Une alarme sonore et visuelle signale une anomalie sur la ligne, pied micrométrique permet de régler l'installation au millimètre. Une douchette est également disponible pour la relecture manuelle des codes barres et les envois de messages à l'imprimante.

L'interface utilisateur avec écran tactile 6,4"intègre un éditeur de messages avec valeurs fixes, compteurs, codes équipes, logos/graphiques... l'espace de stockage utilisateur offre une capacité de 30 000 messages. La conception simplifiée de la machine, garantit une coût total d'exploitation « le plus bas du marché ».

Tiflex, entreprise française, conçoit et fabrique la gamme HRP, imprimantes jet d'encre haute résolution pour la traçabilité. L'entreprise est reconnue par la triple certification QSE : ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

« *Rares sont maintenant les cas où l'impression directe reste moins bien placée que l'étiquetage* »

EMBALLAGES MAGAZINE Avril 2014

TRAÇABILITÉ DES EMBALLAGES SECONDAIRES

L'imprimante jet d'encre HRP Etiq sert à assurer la traçabilité des emballages secondaires via un étiquetage avec code-barres. Elle imprime des textes, logos, codes-barres, Datamatrix, et QR codes. Cette machine réalise l'impression puis la pose, ou les deux en simultané, selon la nécessité d'un code-barres de grade élevé ou un marquage de moindre qualité à prix plus bas.

CONSTRUCTEUR : Tiflex.

CARACTÉRISTIQUES : Cadences jusqu'à une étiquette par seconde sur une hauteur de 34 à 200 mm.

PRIX : NC.

APPLICATIONS : Secteurs de l'agroalimentaire, de la cosmétique, de la pharmacie et de l'industrie de l'emballage.

Tiflex HRP R3

Imprimante haute résolution jet d'encre grande hauteur (jusqu'à 200 mm) capable d'imprimer tous types de messages et de réaliser des illustrations. Nettoyage automatique avec récupération d'encre. Tête d'impression fonctionnant 5 000 heures en impression continue. Encre à fort contraste base huile sans solvants. Vitesse d'impression : jusqu'à 200 m/min.

PROCESS ALIMENTAIRE • Mars 2014

Hitachi (distribué par Tiflex)

Les risques d'apparition de l'effet « banane » sont connus des industriels lorsqu'ils essayent de marquer un produit rond ou cylindrique avec une imprimante jet d'encre petits caractères. Mais ils sont de moins en moins tolérés des industriels

qui recherchent une qualité d'impression « irréprochable », notamment les laitiers pour le marquage des numéros de lots et des dates. Hitachi a donc développé une **solution logicielle** permettant de compenser cet effet « ba- nane » pendant l'impression.

Février 2014 RLF

Nettoyage permanent de la tête d'impression

Pour réduire les coûts de marquage, **Tiflex** présente la HRP S'Touch qui a été testée plusieurs mois chez des clients privilégiés. Elle intègre plusieurs innovations améliorant la fiabilité et la qualité d'impression, assure le constructeur. Le système «Easy to Go» escamote la tête entre chaque marquage, effectue le nettoyage permanent de la tête d'impression et facilite son redémarrage après un arrêt prolongé. La machine utilise des technologies éprouvées et moins de composants.

Tiflex has developped the HRP S'Touch for all your high definition printing needs, text, logos, barcodes (GS1 128, datamatrix, QR codes, ...) on non-porous printing material (glossy or varnished paper and cardboard). A special quick drying ink developped by Tiflex is used with this printer. Thanks to HRP R32, it is now possible to print your traceability in 2 colors. This innovation will open up new possibilities to users for the future.

Hall 9 - Stand C09

ED Emballage Digest

6 FÉVRIER 2014

TIFLEX ASSOCIE ENCRE ET LASER DANS LE MARQUAGE

L'équipementier rhônalpin est coordinateur d'un projet qui regroupe, entre autres, Valeo et Augros Packaging.

Utiliser un laser pour faire réagir une encre d'impression et ouvrir de nouvelles perspectives dans le marquage des produits ou le décor d'emballages en plastique: le projet Lcolor3D, soutenu par le pôle de compétitivité Plastipolis et la Banque publique d'investissement (BPI), est ambitieux. Si le spécialiste des systèmes de marquage et de codage Tiflex officiera en tant que coordinateur du projet, deux utilisateurs potentiels, l'équipementier automobile Valeo et le fabricant d'emballages Augros Packaging, ont été associés en vue d'expérimenter le procédé sur leurs produits. Le support scientifique, en matière de laser notamment, sera apporté par les laboratoires Irepa Laser d'Illkirch (Bas-Rhin) et l'IS2M de Mulhouse (Haut-Rhin).

« Nous nous sommes donné trois ans avant de lancer les premières séries industrielles, indique Olivier Vuillet, responsable marketing de Tiflex. Nous visons tout d'abord des applications dans le marquage, l'objectif étant d'aboutir à des codes qui soient indélébiles et aussi attractifs sur un plan purement visuel ». Le procédé consiste à se servir d'un laser possédant une longueur d'onde spécifique pour faire réagir une encre d'impression appliquée par jet d'encre sur un polymère. Tiflex est notamment chargé de concevoir les encres qui permettront cette réaction et de développer la technologie d'impression. La variété des marquages, en termes de couleurs et de contrastes, et la résistance des codes à l'usure constitueront les deux points forts de ce procédé qui servira à marquer des pièces pour l'automobile et des packagings à des fins de traçabilité ou de lutte contre la contrefaçon. Le décor constitue une autre piste: « il sera possible de réaliser des codes plus attractifs sur les emballages en se servant de certains éléments déjà présents comme les étiquettes In-mould labelling (IML). Le marquage laser de zones réservées sur ces étiquettes nous permettra d'obtenir de jolis effets de couleurs », déclare Olivier Vuillet. Basé à Poncin dans l'Ain, Tiflex fabrique des machines et des encres d'impression. La société est présente dans quatre domaines d'activité: le marquage-codage; la sérigraphie et l'impression numérique; l'immatriculation et la signalétique des véhicules; la papeterie. ●

T.P.

Emballage secondaire

Impression économique sur supports non poreux

Pour réduire les coûts de marquage, le fabricant français Tiflex a développé l'imprimante jet d'encre HRP S'Touch. Ce matériel, déjà testé chez quelques clients privilégiés de Tiflex, inaugure plusieurs innovations permettant une fiabilité et qualité d'impression améliorées : le système « Easy to Go » qui équipe HRP S'Touch escamote la tête entre chaque marquage et assure le nettoyage permanent de la tête d'impression et son redémarrage facile après un arrêt prolongé. La conception de cette nouvelle imprimante a également été simplifiée pour utiliser moins de composants et des technologies éprouvées. Elle est dédiée au marquage de textes, logos, codes-barres (GS1 128, Datamatrix, codes QR, etc.) en haute résolution sur supports non poreux (papier, carton vernis ou couché brillant), grâce à une encre à séchage rapide développée par Tiflex. La hauteur de marquage standard est de 34 mm à une vitesse de 60 m/min.

Tiflex Hall 3 – stand E12

Février 2014 PROCESS

« *Le marquage direct trouve aussi son intérêt sur les cartons blancs ou vernis* »

DATA collection

News

Projet LCOLOR 3D : Tiflex, à la pointe des technologies de marquage

07-02-2014

Tiflex sera le coordinateur du projet LCOLOR3D, qui regroupe Valeo, IREPA Laser, l'IS2M Mulhouse ainsi que la société Augros Packaging. L'objectif est le développement d'une nouvelle technologie de marquage mêlant impression jet d'encre, source laser et encres spécialement adaptées pour le marquage de polymères. Il existe en effet une demande croissante des industriels qui recherchent une solution de marquage inaltérable et éco-responsable.

Le savoir-faire et la capacité d'innovation de Tiflex est à nouveau reconnue à travers ce projet. Tiflex sera en charge de concevoir de nouvelles encres et une solution d'impression dédiées à cette application.

IMPRIMANTE JET D'ENCRE HRP S'TOUCH, UNE NOUVEAUTÉ TIFLEX

Depuis sa création à la fin du XIXe siècle, la société française patrimoniale Tiflex (certifiée QSE : ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 1001) ne cesse d'innover. Fortement implantée sur le marché de la fabrication et conception de matériels, d'accessoires et d'encres, elle fait bénéficier ses clients de son expertise en matière de marquage-identification-codage, de sérigraphie et impression numérique, de papeterie, d'immatriculation et signalétique de véhicule (son activité d'origine).

Sa nouvelle imprimante jet d'encre HRP S'Touch, lancée en février lors du salon CFIA 2014, et fabriquée en France, est spécialement conçu pour le marquage de textes, logos, codes-barres en haute résolution sur papiers, cartons vernis ou couchés brillants par un procédé d'encre à séchage rapide créé par Tiflex.
La S'Touch innove par son système « Easy to go » qui permet le nettoyage constant de la tête d'impression après chaque utilisation et assure une bonne qualité d'impression même après un arrêt prolongé. La hauteur de marquage standard est de 34 mm à une vitesse de 60 m/min avec une résolution verticale de 185 dpi.

TENDANCES EMBALLAGES Mars 2014

TIFLEX COORDINATEUR DU PROJET LCOLOR 3D

Tiflex sera le coordinateur du projet LColor3D, qui regroupe Valeo, Irepa Laser, l'IS2M Mulhouse ainsi que la société Augros Packaging. L'objectif est de développer une nouvelle technologie de marquage mêlant impression jet d'encre, source laser et encres spécialement adaptées pour le marquage de polymères. Des industriels recherchent en effet une solution de marquage inaltérable et éco-responsable. Tiflex sera en charge de concevoir de nouvelles encres et une solution d'impression dédiées à cette application.

Tiflex Jet d'encre haute résolution

Évolution de l'imprimante haute résolution HRP R3, l'imprimante HRP R32 de Tiflex est disponible depuis septembre sur le marché européen. Elle apporte plus de fonctionnalités en proposant notamment l'impression directe jet d'encre haute résolution à deux couleurs. Cette innovation

permet aux utilisateurs de bénéficier de nouvelles perspectives d'utilisation pour l'impression haute résolution de textes, logos, code à barres ou datamatrix en grande hauteur. L'imprimante HRP permet de marquer de manière indélébile les cartons de regroupement et garantir une traçabilité sans faille tout au long de leur durée de vie.

Janvier 2014 RIA

TIFLEX

Pour réduire le coût global du marquage, Tiflex a conçu HRP S'Touch. Après un test de plusieurs mois chez des clients privilégiés, la solution est proposée à la vente sur le salon rennais. L'imprimante HRP S'Touch est destinée au marquage de textes, logos, codes-barres (GS1 128, Datamatrix…) en haute résolution sur supports non poreux (papier, carton verni ou couché brillant), grâce à une encre à séchage rapide formulée par Tiflex. Les hauteurs de marquage standard sont de 17 ou 34 mm. HRP S'Touch est entièrement fabriquée en France par Tiflex.

HALL 3 STAND E12

GUIDE DU VISITEUR CFIA RENNES

FÉVRIER 2014 EMBALLAGES MAGAZINE

TIFLEX

ENCRE ET LASER POUR UNE MEILLEURE TRAÇABILITÉ DES PIÈCES

Utiliser un laser pour faire réagir une encre d'impression et ouvrir de nouvelles perspectives dans le marquage des produits, tel est le projet coordonné par l'entreprise **Tiflex**, en association avec deux utilisateurs potentiels, l'équipementier Valeo et le fabricant d'emballages Augros Packaging. Le procédé consiste à se servir d'un laser possédant une longueur d'onde spécifique pour faire réagir une encre d'impression appliquée par jet d'encre sur un polymère.

Tiflex, qui fabrique des machines et des encres d'impression, notamment pour l'immatriculation et la signalétique des véhicules, est chargé de concevoir les encres qui permettront cette réaction et de développer la technologie d'impression. La variété des marquages (couleurs, contrastes) et la résistance des codes à l'usure constitueront les deux points forts de ce procédé qui servira à marquer des pièces pour l'automobile et des emballages, à des fins de traçabilité et de lutte contre la contrefaçon. Les premières séries industrielles seront lancées dans trois ans.

www.tiflex.com

Fiev Echo 10 Février 2014

Tiflex Marquage sur supports non absorbants

L'imprimante HRP S'Touch est une solution de marquage destinée aux supports non absorbants, comme des cartons vernis. Polyvalente, d'un faible encombrement, grâce à une intégration en rive de convoyeur, elle propose une grande autonomie de marquage, et s'intègre facilement aux process de production. Elle peut en outre être pilotée en réseau. Côté propreté, elle dispose d'une purge programmable avec récupération d'encre et rinçage automatique et d'un clapet anti-séchage avec fermeture automatique en cas d'interruption. L'imprimante est dotée d'une interface par écran tactile avec menu graphique couleur et d'une connectivité élargie : USB, Ethernet, RS-232, base de données utilisateur.

Janvier 2014 RIA

« C'est un gage supplémentaire de sécurisation des données de traçabilité »

TIFLEX

Tiflex-Hitachi, un partenariat fort et durable

De la technologie par contact à la technologie jet d'encre, TIFLEX propose ses solutions de marquage adaptées à tous les produits industriels et en particulier à l'agro-alimentaire.

TIFLEX
Tél. : + 33 (0)4 74 37 33 80/97
Mail : export@tiflex.fr
Web : www.tiflex.com

Contacts au Maghreb :
Algérie :
S.A.R.L. GMP «Etiquettes Adhésives»
08 Route de Meftah ZI
OUED SMAR
16270 - ALGER
Tel : + 213 21 51 12 42/43
Mail : gmp.etik@yahoo.fr

Maroc :
WITINOX
Siège : 117 Bd Bahmad
Belvédère, 20300
Casablanca - MAROC
Tél: +212 5 22408027
Mail : witinox@menara.ma

Tunisie : nous contacter

Depuis 116 ans TIFLEX propose des solutions technologiques innovantes pour le marquage, la traçabilité et le codage. Certifiée QSE, TIFLEX développe ses solutions en adéquation avec l'évolution du marché : des imprimantes à jet d'encre pour marquer l'unité consommateur avec le Jet dévié HITACHI et/ou les unités de regroupement avec HRP O'Touch ou HRP 1000 grande hauteur. TIFLEX a signé en 2008 un contrat de partenariat avec Hitachi Europe GmbH, n°3 mondial du marquage jet d'encre petits caractères. Cet accord concerne la vente exclusive des imprimantes à jet d'encre dévié (CIJ) et des consommables sur les marchés Français, du Maghreb et de l'Afrique de l'ouest.

Les imprimantes Hitachi allient fiabilité, innovation et développement durable.

L'extraordinaire succès des imprimantes à jet d'encre dévié Hitachi, séries PB, RX et PXR dans le monde (plus de 100 000 imprimantes vendues à ce jour) n'est plus à démontrer grâce à leurs nombreux points forts :

- Rapidité et facilité d'utilisation (nettoyage automatique de la buse et de la gouttière)
- Entretien simple et peu onéreux
- Construction robuste (protection IP55 en série)
- Conception respectueuse de l'environnement (consommations d'encre et d'additif les plus faibles du marché, encres plus respectueuses de l'environnement).

Tiflex est un partenaire naturel pour Hitachi.

Le savoir-faire de Tiflex et sa connaissance du marché de la traçabilité sont incontournables :

- Une présence historique sur le marché du marquage
- Un investissement constant dans la R&D concernant les imprimantes Tiflex, complémentaires de la gamme Hitachi pour moins d'impact carbone.
- Une implication totale des équipes Tiflex sur le terrain ou sur le site de production
- Un engagement sans faille dans le développement durable grâce à sa certification ISO 14001
- C'est pour cela que les clients de Tiflex louent les qualités de ce rapprochement probant. ■

Novembre 2013 RIA Magrheb

Hitachi/Tiflex : Imprimante simple et précise à utiliser

Par Admin | 20 novembre 2013 - réagissez

Lire nos dossiers : Hitachi, Tiflex.

Partenaire exclusif en France pour Hitachi, Tiflex commercialise la gamme d'imprimantes à jet d'encre dévié RX-S. Elles bénéficient d'un écran tactile 10.4 » full color avec une interface utilisateur graphique, apportant un confort d'utilisation. De nombreuses fonctions logicielles ont été ajoutées, y compris un éditeur Wysiwyg, des groupes de messages et une fonction de recherche de texte. La vitesse d'impression a été augmentée pour une plus grande productivité. Le système de buse est simplifié pour une propreté et une fiabilité améliorées. Quant au moteur d'impression, une réduction des pièces en mouvement augmente encore la fiabilité. Une large gamme d'encres écologiques et économiques (sans colorant au chrome et encres à base d'éthanol) offre la possibilité d'imprimer sur tous types de supports (verre, plastique, aluminium, bois...). Un indice de protection IP 55 ou IP 65 autorise une exploitation dans les environnements de travail les plus difficiles.

La forme optimisée de l'unité centrale permet un accès facile aux systèmes hydrauliques et électriques pour améliorer l'efficacité des mises en route et des maintenances préventives. La gamme d'imprimantes jet d'encre RX-S s'enrichit aussi d'un câble appelé "ombilic" qui relie l'imprimante à sa tête d'impression, maintenant disponible en longueur de 6 m pour une meilleure intégration sur la ligne de production. Par ailleurs, l'ombilic Hitachi est renforcé, afin de résister aux flexions et torsions qu'il peut subir sur une ligne de production, ainsi qu'à différents produits de nettoyage, sa souplesse lui permet un rayon de courbure de 30°. La tête d'impression peut s'ajuster jusqu'à 90 ° pour un positionnement parfait garantissant une qualité d'impression constante. Enfin, les dimensions de l'imprimante Hitachi RX-S offre un excellent compromis entre facilité d'intégration et maintenance rapide.

ACPresse.fr

TIFLEX | Marquage et identification

DES SOLUTIONS GLOBALES DE TRAÇABILITÉ, GAGE DE SÉRÉNITÉ

Marquage carton haute résolution Tiflex

Matériels et consommables pour le marquage, l'identification et le codage de tous produits manufacturés

Pour tous les segments de l'industrie agroalimentaire

Des solutions garanties 5 ans pour le marquage sur tous types de supports

CONTACT
Jacky RIEUCAU
CS 30200
01450 Poncin France
Tél. : 04 74 37 33 55
Fax : 04 74 37 33 21
Mail : mic@tiflex.fr
Web : www.tiflex.com

Entreprise française plus que centenaire, Tiflex, 250 personnes, conseille et accompagne chaque client dans sa réflexion et la mise en œuvre de la traçabilité de ses produits, de la production jusqu'au consommateur. Leader en France du marquage d'emballages par jet d'encre haute résolution, Tiflex propose des solutions personnalisées pour le marquage, l'identification des unités de regroupement et le codage de tous produits manufacturés. De multiples techniques, imprimantes à jet d'encre, marquage par gravure laser, au pochoir ou par contact permettent l'identification des unités de regroupement, des étuis, des films complexes alimentaires, des conditionnements unitaires et des produits eux-mêmes.

Codage Hitachi sur canette de soda.

DES SOLUTIONS FIABLES ET DURABLES

Chaque année, 3 % du C.A. est investi en R & D permettant ainsi à l'équipe de conception intégrée d'élaborer des solutions innovantes. "*Notre démarche est de faire correspondre la technologie au besoin du client du système de marquage jusqu'à l'intégration dans son système de gestion*", précise Pascal Lebas, D.G.A. de Tiflex. Présent dans plus de 70 pays, Tiflex compte 5000 clients en France pour son activité de marquage.
Partenaire exclusif d'Hitachi pour le marquage des produits par jet d'encre continu, Tiflex offre une garantie de 5 ans sur ses produits. Engagée dans une logique de développement durable l'entreprise travaille à la réduction de l'impact écologique des encres et à la limitation des consommables. "*nous nous engageons complètement dans le projet de nos clients, nos succès sont établis sur des relations confiantes et durables*", conclut Pascal Lebas. ■

Octobre 2013 L'USINE NOUVELLE

« Chaque année, 3% du C.A. est investi en R&D permettant ainsi à l'équipe de conception intégrée d'élaborer des solutions innovantes »

UIFAT, nuovo sistema di stampa HRP r3

Per rispondere all'esigenza ormai sempre più sentita nel settore food & beverage della rintracciabilità dei prodotti, UIFAT propone un'innovativa stampante industriale: HRP r3.

La continua richiesta della rintracciabilità dei prodotti ha portato le aziende produttrici ad un costante aggiornamento e rinnovamento delle attrezzature per la marcatura e la codifica dei propri imballi.
Per rispondere a queste esigenze U.I.F.A.T. propone a tutti i responsabili del settore, una innovativa stampante industriale ink-jet ad alta definizione per la marcatura degli imballi secondari, come i box in cartone utilizzati sulle line di produzione automatiche.
La macchina in questione è la "HRP r3" la quale può stampare fino ad un'altezza di 100 mm, codici a barre, testi e loghi fino a 300dpi, utilizzando un inchiostro a forte contrasto studiato appositamente per i codici a barre rispettando così le norme internazionali UCC/EAN e per avere un'ottima rileggibilità secondo le norme GS1.
L'alta qualità di stampa valorizza l'imballo dando anche un supporto al vostro marketing.
La tecnologia dell' HRP r3 contribuisce ad aumentare la produttività, a ridurre i costi di creazione, stampa, stoccaggio ed applicazione di etichette, smaltimento rifiuti i quali incidono oltre cinque volte in più la marcatura a getto d'inchiostro.
Si ottiene un risparmio considerevole anche sui cartoni prestampati, in quanto è possibile personalizzarli in tempo reale direttamente in linea, senza avere costi aggiuntivi per lo stoccaggio degli stessi e senza sprechi.
Il sistema HRP r3 permette di marcare gli imballi in modo definitivo ed indelebile, in quanto l'inchiostro viene assorbito dalla superficie dei cartoni senza sbavare e senza migrare. Questo particolare tipo d'inchiostro, completamente atossico, da ottimi risultati anche su imballi ottenuti da materie prime riciclate e di scarsa qualità, al contrario di quanto accade se stampati a getto di resina: la quale rimane in superficie e quindi molto più a rischio di graffiature e di asportazione dovute allo strofinio tra un cartone e l'altro. Inoltre è più soggetta al deperimento dovuto ai cambiamenti di temperatura.

Prodotti e tecnologie: UIFAT
Tags: Drinktec 2013

septembre 2013 PACKAGING SPACE.NET

MARQUAGE DE DONNÉES VARIABLES LA GRANDE MUTATION DES ANNÉES 1980 ET 1990

OLIVIER RIEUCAU DIRECTEUR COMMERCIAL CHEZ TIFLEX

« Les ventes de machines jet d'encre ont explosé en 1991 »

Quels ont été les premiers pas du marquage jet d'encre ?

Il faut distinguer plusieurs technologies. Au tout début des années 1980 sont apparus les systèmes de « goutte à la demande ». Les gouttes d'encre sont éjectées par des micro-valves commandées électroniquement. La résolution des marquages obtenus par cette technique est malheureusement faible. La technologie jet d'encre a véritablement pris son essor à partir de 1983 grâce à Imaje avec la mise sur le marché d'équipements à jet dévié : un système piezo-électrique éjecte des microgouttes qui sont chargées électriquement puis déviées dans un champ électrique. Cette technique convient parfaitement au marquage de petits caractères. Les ventes ont véritablement explosé en 1991 avec la nécessité d'inscrire un numéro de lot sur les bouteilles de vin.

Comment se positionnent les autres méthodes de marquage de données variables ?

Chez Tiflex, notre spécificité est d'avoir opté dès 1997 pour le développement en interne de machines jet d'encre à haute résolution. Nous venons de vendre le 2 000e exemplaire. Cette technologie est bien positionnée pour les marquages-codages en grands caractères, de caisses d'expédition, par exemple. Elle permet, en effet, les inscriptions de code GS1 128. Pour les petits caractères, le marquage laser est en forte croissance depuis le début des années 2000, notamment grâce à la technologie vectorielle. Le faisceau laser se déplace à la surface de l'emballage comme un crayon. La technologie laser est suffisamment déclinée pour convenir à tous les supports. Les solutions dites « laser fibré » vont encore simplifier son usage et étendre le champ d'application. L'émergence en jet d'encre de machines qui exploitent des têtes de type HP est beaucoup plus incertaine car, en pratique, les cartouches sont souvent changées avant qu'elles soient vides. Enfin, le codeur à transfert thermique direct a trouvé sa place dans le marquage des emballages souples.

RIA

Foto: Tiflex

Der HRP 1000 R3 ist mit bis zu 4 höhenverstellbaren Druckköpfen verfügbar.

Ökologisch und wirtschaftlich

Hochauflösender Druck von Strich- und Datamatrix-Codes

■ Die wachsenden Ansprüche in Bezug auf die Rückverfolgbarkeit setzen eine effiziente und sichere Überwachung der logistischen Materialflüsse voraus. Als langjähriger Partner der Standardisierungsorganisation GS1, die mit der Festlegung von internationalen Codierungs- und Rückverfolgungsstandards beauftragt ist, verweist der französische Hersteller Tiflex, Poncin, auf die Vorteile des hochauflösenden Tintenstrahldrucks: Bei deutlich geringerer CO_2-Belastung sei dieser bis zu 80 Prozent kostengünstiger als Papieretiketten. Das Unternehmen, das in Deutschland von der Allen Coding GmbH in Würzburg vertreten wird, entwickelt und vertreibt neben diversen Druckern auch ungiftige, lösemittel- sowie geruchsfreie Tinten.

Für hochauflösende Drucke von Text, Logos, Strich- oder Datamatrix-Codes von großer Druckhöhe verfügt Tiflex mit der Produktreihe HRP nach eigener Aussage über die kompletteste Lösung am Markt. Die R&D-Abteilung bringt regelmäßig Weiterentwicklungen heraus; diese bieten nicht nur eine intuitive und anwenderfreundliche Bedienoberfläche, sondern garantieren laut Hersteller auch eine problemlose Integration, bieten schnelle und automatische Wartungsmöglichkeiten sowie eine globale und benutzerdefinierbare Softwarelösung.

So ist der HRP 1000 R3 mit einer Druckhöhe bis 400 mm entweder mit 1, 2, 3 oder 4 höhenverstellbaren Druckköpfen verfügbar. Er kann für die Beschriftung und Markierung von Papier, Holz, Karton sowie Textilien eingesetzt werden. Seine Leistung beträgt bis zu 200 m/Minute; die erweiterte Netzkonnektivität umfasst USB, Ethernet (RJ45) sowie RS232. ■

VERPACKUNGS RUNDSCHAU Septembre 2013

L'étiquetage : un secteur qui fait forte impression

Elles sont partout. Les étiquettes et leurs dérivés font plus que jamais partie intégrante de notre quotidien. Quoi de plus normal donc que de s'intéresser à ceux qui les fabriquent.

UN MARCHÉ MATURE… ET CONCENTRÉ

Le marché de l'étiquetage est un marché mature qui tend à se concentrer entre les mains d'une poignée de grands acteurs (via des fusions-acquisitions), même si, dans le même temps, de nombreux fabricants proposent également leurs propres solutions d'impression. L'activité du secteur étant extrêmement dépendante de celle de ses clients, elle a été assez fortement impactée par la crise. Ainsi, nombreuses sont les entreprises qui ont constaté un ralentissement des nouveaux projets et des investissements de remplacement des machines. La fréquence de renouvellement des appareils s'établit de nouveau aux alentours des cinq ans, alors qu'elle avait tendance à s'accélérer auparavant. Le matériel est, de son côté, de plus en plus performant et fiable, permettant donc au client de repousser son remplacement. On assiste également à un transfert de technologie, le jet d'encre perdant des parts de marché face au transfert thermique et au laser. Le low-cost a bien évidemment fait son entrée avec des machines plus «basiques» qui visent une clientèle ayant le plus souvent de faibles besoins d'impression (un industriel privilégiera davantage une machine plus performante). La mobilité a, quant à elle, continué à se développer comme nous l'explique Fabrice Rongier, chef des ventes data collection system chez Sato : «*Après des années*

«On assiste également à un transfert de technologie, le jet d'encre perdant des parts de marché face au transfert thermique et au laser.»

« L'impression directe apparaît ainsi comme une bonne solution pour l'environnement »

de centralisation de l'étiquetage sur les sites de productions textile, nous voyons réapparaître de l'étiquetage complet en point de vente, principalement pour les soldes, démarques, promotions…, le distributeur ne se contentant plus d'agrafer un taux de remise et de barrer au stylo le prix initial».

LES OFFRES SERVICES POUR SE DIFFÉRENCIER ET FIDÉLISER

Un marché mature, des technologies et des matériels éprouvés… Ce sont, dès lors, les offres de services qui vont devenir différenciantes et constituer une réelle valeur ajoutée aux produits. Entretien, maintenance ou encore fourniture de consommables, telles sont les prestations qui fleurissent ces dernières années. Ces contrats «tout compris» permettent ainsi au client d'acheter un matériel en toute sérénité, l'entreprise l'accompagnant tout au long de la vie de sa machine et s'occupant de tout, en cas de problème. Au-delà d'être avantageuse pour le consommateur, cette stratégie l'est également pour les fabricants et revendeurs, comme le souligne Noury Saci, regional sales manager South Europe chez Citizen Systems Europe: *«Avec l'accès aux produits par Internet, les revendeurs ont plus que jamais besoin de fidéliser leur clientèle et, pour ce faire, nous voyons le retour de la vente avec service, maintenance et packagée avec consommable ou logiciel».* Certaines entreprises vont même plus loin en proposant une personnalisation des logiciels et un développement d'applications spécifiques pour chaque utilisation. À l'instar de nombreux secteurs, la bataille pour «capter» les clients fait rage et ce sont ces derniers qui en sont, une fois de plus, les premiers bénéficiaires.

LE DÉVELOPPEMENT DURABLE EN TOILE DE FOND

Parallèlement, le développement durable est une problématique devenue incontournable au cours de ces dernières années. On constate ainsi, une prise de conscience de nombreux industriels souhaitant réduire au maximum leur impact carbone et, par la même occcasion, certains coûts associés. Ces deux aspects sont loin d'être incompatibles, comme le confie Olivier Vuillet, responsable de développement de marché international chez Tiflex: *«Les clients nous demandent de baisser les coûts et de tenir compte de l'aspect développement durable. L'impression directe est une solution qui correspond parfaitement à ces demandes. Elle est 30 à 80% moins chère qu'une impression sur étiquette. L'impact carbone y est également 80% moins élevé, la grosse majorité concernant l'étiquette en elle-même».* L'impression directe apparaît ainsi comme une bonne solution pour l'environnement mais aussi pour les entrepreneurs. Pour autant, les étiquettes ne sont pas vouées à disparaître, ce type d'impression n'étant pas toujours possible. On assiste également au développement de consommables écologiques et de nouvelles machines, promettant toujours plus de respect de l'environnement.

> «L'industrie et le transport-logistique exigent une traçabilité sans faille et restent très demandeurs. L'agroalimentaire et la distribution devront obligatoirement appliquer très prochainement (fin 2014) de plus en plus de normes en matière d'étiquetage et de traçabilité»

LA TRAÇABILITÉ, UNE TENDANCE FORTE

Entre normes de plus en plus strictes et consommateurs désireux de connaître la provenance des marchandises qu'ils achètent (pour éviter, par exemple, de «déguster» du cheval surgelé…), la traçabilité se pose, sans aucun doute, comme un des moteurs du marché de l'étiquetage. Depuis les (trop) nombreux scandales alimentaires, l'origine des produits est devenue une question de sécurité nationale, la santé des citoyens entrant en ligne de compte. Il n'est ainsi par rare de voir ces mêmes consommateurs scruter fébrilement les étiquettes des milliers de produits qui garnissent les rayons de leurs supermarchés dans le simple but de se rassurer sur la provenance des aliments qu'ils achètent et pourront ainsi consommer en toute confiance. La traçabilité, devenue essentielle, va dès lors s'appliquer à un nombre croissant de secteurs: *«L'industrie et le transport-logistique exigent une traçabilité sans faille et restent très demandeurs. L'agroalimentaire et la distribution devront obligatoirement appliquer très prochainement (fin 2014) de plus en plus de normes en matière d'étiquetage et de traçabilité»*, précise Fabrice Rongier.

ET DEMAIN ?

L'explosion du marché des smartphones et tablettes tactiles, l'amélioration des machines, le développement durable et les besoins croissants en traçabilité sont autant de facteurs qui devraient permettre au secteur de l'étiquetage de continuer sereinement son développement. Les «téléphones intelligents» et leurs dérivés XXL vont encore accentuer la tendance de la mobilité, aidés dans cette conquête par le développement du cloud et de connexions toujours plus rapides (4G), permettant ainsi de lancer, ou programmer, en toute simplicité des impressions à distance. Les machines en elles-mêmes continueront à s'améliorer et se fiabiliser, même si, *«en terme de technologie, probablement rien de révolutionnaire n'arrivera dans les 10 ou 15 prochaines années»*, conclut Olivier Vuillet. ■

TIFLEX

Chiffre d'affaires 2012 : 31 millions d'euros

Effectif 2012 : 250

Pays d'implantation : 70 pays dans le monde, siège en France

Secteur(s) d'activité : marquage, identification, codage

Produit phare 2012 : HRP 1000 R3

Principales caractéristiques du produit :

impression de 50 à 400 mm de haut, jusqu'à 200 m/min, avec un, deux, trois et quatre têtes à hauteur variable, sur papier, bois, carton, textiles. Connectivité réseau étendue : USB, RJ45, RS232. Existe aussi en marquage haute résolution sur petites hauteurs de 17 et 34 mm (HRP O'touch et bientôt S'touch).

- processeur 1 gHz – 256 Mo de SDRAM Bus PCI;
- tachymètre interne ou externe;
- ombilic de 3 m en standard, jusqu'à 30 m en option;
- longueur d'impression jusqu'à 10 m grâce au système de calques (8 x 1,25 m) pour une résolution horizontale de 300 dpi;
- une à quatre têtes d'impression, 100 mm maximum par UC;
- résolution verticale 192 dpi (codes-barres). Résolution horizontale de 50 à 300 dpi;
- système de purge automatique. Récupération d'encre de purge;
- distance tête-carton de 1 à 3 mm;
- cellule de détection (longueur du faisceau réglable jusqu'à 60 cm).

JUIN 2013 le Journal de la LOGISTIQUE

« Jusqu'à présent, la série RX de Hitachi a été vendue à 100 000 exemplaires »

MOBA INTÈGRE DES CODEURS HITACHI

Le 29 mars 2013 par Tiziano Polito

Mots clés : Marquage-Codage

Les encres utilisées sont agréées pour le contact alimentaire.

Le spécialiste du calibrage et du conditionnement d'œufs a homologué le matériel du constructeur japonais. -

La réglementation européenne, notamment le règlement n° 589/2008 du 23 juin 2008, fixe les modalités relatives au marquage des œufs. Il est notamment prévu d'indiquer, sur chaque produit, toute une série d'informations comme le code d'identification du producteur et le mode d'élevage. Le marquage est effectué à l'unité, avec des machines automatiques à jet d'encre dévié. La coquille étant poreuse, ces machines emploient des encres agréées pour le contact alimentaire. Spécialisé dans les machines de calibrage et d'emballage des œufs, une activité dont il se déclare le numéro un mondial, Moba annonce avoir homologué les codeurs Hitachi RX-S pour le marquage des œufs. Cette machine, qui est distribuée en France par Tiflex, possède parmi ses caractéristiques une taille compacte, qui facilite son intégration sur la ligne, et une protection IP55 contre la poussière et les jets d'eau pour faciliter le nettoyage. Son ombilic, c'est-à-dire le câble qui relie l'imprimante à la tête, peut atteindre six mètres de long. La tête d'impression est orientable à 90°. Hitachi a développé une encre certifiée pour le contact alimentaire, sans métaux lourds, à séchage rapide. La consommation d'additif a été réduite à 2 ml/heure. Jusqu'à présent, la série RX de Hitachi a été vendue à 100 000 exemplaires.

RIA

Hitachi, contrôle dynamique du jet d'encre de l'imprimante RX-S

Le nouveau contrôle dynamique des gouttelettes d'encre de l'imprimante RX-S Hitachi fonctionne selon le procédé du jet d'encre continu « Continuous-Inkjet ». Le système vérifie en permanence la taille, la vitesse et la charge appliquée à chacune des gouttelettes d'encre.
Un élément piezoélectrique forme des gouttelettes, dont la taille est déterminée par le diamètre de la buse ; ces gouttelettes sont projetées à grande vitesse à travers une électrode de charge et passent entre deux plaques déflectrices à tensions constantes différentes. Les gouttelettes déviées de leur trajectoire en fonction de leur charge électrique, l'impression des caractères est réalisée en combinant la déviation des gouttelettes au mouvement de l'objet marquer.
« Ce système améliore la qualité de l'impression lors du changement de ligne de texte. » souligne Tiflex.
Les imprimantes RX-S et les pièces détachées sont fabriquées au Japon par Hitachi, les machines sont garanties cinq ans par Tiflex.

Tiflex, un partenariat renforcé avec Hitachi

Un cordon ombilic est désormais disponible pour la gamme jet d'encre Hitachi RX-S. Ce câble de 6 mètres de long relie l'imprimante à sa tête d'impression. Renforcé pour résister aux flexions et torsions ainsi qu'aux produits de nettoyage, il offre un rayon de courbure de 30°. La tête d'impression est ajustable en standard jusqu'à 90° pour un positionnement garantissant une qualité d'impression constante.

Le magazine Packaging World, a élu les imprimantes Tiflex les meilleures de leur catégorie sur le marché américain en 2012, lors du salon Pack Expo ; cette récompense est décernée pour la deuxième fois après celle remportée en 2010.
La société basée à Poncin dans l'Ain, poursuit son partenariat avec le japonais Hitachi concernant la vente exclusive des imprimants industrielles à jet d'encre continu et des consommables CIJ (petits caractères pour le marquage des dates, numéros de lots, code à barres et datamatrix).

Category Leader
CODING/MARKING
LEADERSHIP IN PACKAGING 2012
PRESENTED BY PACKAGING WORLD

« Ce système améliore la qualité de l'impression lors du changement de ligne de texte »

TECHNOLOGIE

Traçabilité

MARQUAGE LA SOCIÉTÉ TIFLEX CHERCHE À DÉPLOYER LA TECHNOLOGIE LASER COMME ALTERNATIVE AU MARQUAGE JET D'ENCRE DANS L'INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE.

Le laser, solution compacte et abordable

Présent de longue date dans le domaine du marquage et de la traçabilité, notamment à destination de l'industrie agroalimentaire, la société Tiflex fabricant et distributeur cherche désormais à se faire un nom dans l'industrie pharmaceutique. Elle essaie de promouvoir le développement de la technologie laser, à la place du jet d'encre pour de nombreuses applications, de type marquage de boîtes en carton ou d'étiquettes, mais aussi marquage de blisters métalliques, de flacons en verre ou de films plastiques. Pour cela, la société française s'appuie sur une gamme complète de lasers proposés par la société espagnole Macsa, n°1 du laser de codage en Europe. Tiflex et Macsa ont d'ailleurs noué un partenariat dès 2004, tant en termes de distribution, que de développement de produits et d'intégration dans des modules de marquage. « *Nous ne sommes pas nombreux sur le marché à proposer une gamme de lasers de marquage aussi large, avec les trois sources possibles : CO_2, YAG et YAG fibré* », estime Jacky Rieucau, directeur commercial de Tiflex. Tous ces produits sont en outre proposés dans des gammes de puissance étendues. Par exemple, les lasers à source CO_2 sont proposés dans des puissances de 10 à 80 Watts, ce qui permet notamment d'augmenter les cadences des lignes de marquage ou d'augmenter la surface de marquage.

Ainsi, la société Tiflex positionne ses lasers sur un terrain où le marquage jet d'encre, notamment en technologie CIJ mais aussi les têtes HP, a pignon sur rue. Mais Jacky Rieucau estime que ces technologies de marquage jet d'encre sont plus polluantes, en raison de l'utilisation de solvants volatiles, et plus salissantes, à cause de tâches d'encre quasi inévitables en cas d'arrêt brutal de machines et des importants déchets dus à l'utilisation de cartouches jetables. Il rappelle que la technologie laser ne génère que de petites fumées qui sont systématiquement aspirées à l'aide d'un extracteur.

© Tiflex

Le marquage de blisters peut être une application du laser.

Alors pourquoi le laser de marquage réussit-il si bien en agroalimentaire, mais rencontre encore des réticences en pharmacie ? Probablement, en raison d'idées reçues. Ainsi, la technologie laser continue d'avoir la réputation d'être chère et encombrante. Mais, selon Jacky Rieucau, ce serait tout le contraire. Le laser a fait beaucoup de progrès, ces dernières années. D'ailleurs, Macsa a développé une gamme de lasers très compacts, les séries ICON et NANO qui s'intègrent facilement dans des lignes de conditionnement. La protection de l'opérateur est aussi garantie par l'utilisation d'équipements de sécurité de type protection en plexiglas pour le laser CO_2 et capotage pour le Laser Yag, sachant que les gammes de puissance dans le marquage n'ont rien à voir avec celles déployées dans les lasers de découpe. Le prix n'est plus un obstacle. « *Les prix ont baissé d'année en année* », explique le dirigeant. Désormais, Tiflex possède dans sa gamme un laser CO_2 de 10 watt, tout spécialement adapté au marque de boîtes ou d'étiquettes, pour un budget de moins de 10 000 euros. Et même si les industriels de la pharmacie n'aiment pas bousculer leurs habitudes, essayer la technologie laser, c'est l'approuver. « *C'est une solution d'avenir*, estime Jacky Rieucau. *Le laser offre une qualité de marquage inégalée, notamment quand il s'agit d'imprimer des codes DataMatrix. L'outil est globalement plus fiable car il ne requiert que peu d'opérations de maintenance* ». Aussi, avec son offre de lasers de marquage, la société Tiflex progresse chaque année un peu plus dans le monde de la pharmacie. ■

SYLVIE LATIEULE

© Tiflex

Tiflex commercialise une gamme de lasers de Macsa.

Tiflex

PROCESS ALIMENTAIRE

Imprimantes et lasers plus performants

Tiflex, qui représente les sociétés Tiflex, Hitachi et Macsa, présente plusieurs innovations. La HRP 1000 R3 2012 est une imprimante jet d'encre haute résolution pour la traçabilité des emballages secondaires. Avec, par rapport à l'étiquette, les avantages de l'impression directe. La maintenance est réduite à son strict minimum : la tête d'impression résiste à 90 milliards d'impulsions.

La HRP 1000 R3.

De son côté, l'imprimante Hitachi RX-S4 est une imprimante à jet d'encre continu petits caractères pour le codage des emballages primaires. Économique grâce à sa conception modulaire (qui permet de ne remplacer que les pièces défectueuses), elle est aussi écologique : les imprimantes Hitachi à jet d'encre continu consomment, selon Tiflex, 15 à 30 % d'encre et de solvant en moins que leurs concurrentes directes. Nouvelle également, l'imprimante Hitachi RX-B3 qui reprend tous les atouts de l'imprimante RX-S et propose désormais l'impression de trois lignes de caractères en standard.

Côté lasers, les matériels de codage Macsa, gamme Nano Yag et Fibré, sont plus faciles à intégrer et ils optimisent le rapport prix/performance, souligne Tiflex. Autre événement, Tiflex garantit désormais cinq ans toutes les imprimantes Hitachi. ● Hall 4, stand E131

Novembre 2012

TIFLEX

Tiflex dispose d'une gamme complète de solutions de marquage ou codage sur tous les substrats (plastique, métal, verre, carton, bois, ...). Tiflex fabrique ses propres imprimantes et détient un partenariat exclusif avec Hitachi (n°3 mondial) pour les imprimantes jet d'encre petits caractères et Macsa (n°1 Européen) pour les lasers de codage. Les solutions de marquage laser proposées par Tiflex sont particulièrement adaptées aux différentes applications rencontrées dans l'industrie notamment pour le marquage de pièces plastiques ou métal. Le nouveau laser YAG Nano présente le meilleur rapport prix/ performance du marché. Il se caractérise par sa très grande facilité d'intégration, son interface tactile intuitive et une fiabilité à toute épreuve. Venez le découvrir sur notre stand 6-Y41 !

Stand : H6 Y41

Février 2013

TIFLEX

EMBALLAGES MAGAZINE

Le distributeur Tiflex exposera les imprimantes à jet d'encre Hitachi pour lesquelles il a décidé d'offrir à partir du 1er octobre 2012 une garantie de 5 ans. Ces machines sont réputées les plus fiables du marché. Toutes leurs pièces d'usure sont conçues et fabriquées par Hitachi sous le strict contrôle de ses procédures qualité. Outre de consommer 15 à 30 % d'encre en moins que leurs concurrentes, les imprimantes Hitachi sont éco-conçues dans le respect de l'environnement.

EMBALLAGES MAGAZINE | NOVEMBRE 2012

« *Ils optimisent le rapport prix/performance* »

Imprimante jet d'encre avec cordon d'une longueur de 6 mètres

interfaces LOGISTIQUES

Cette imprimante jet d'encre est dotée d'un câble reliant le bloc à la tête d'impression, d'une longueur de 6 mètres, permettant une meilleure intégration sur la ligne de production.

Ce câble est particulièrement renforcé afin de résister aux flexions et torsions qu'il peut subir sur une ligne de production ainsi qu'aux différents produits de nettoyage ; sa souplesse autorise un rayon de courbure de 30°.

La tête d'impression peut s'ajuster jusqu'à 90° pour un positionnement parfait garantissant une qualité d'impression constante.

Service-lecteurs Code 9477

INTERFACES LOGISTIQUES Novembre Décembre 2012

Impresora de alta resolución de Tiflex

Tiflex, fabricante de impresoras de chorro de tinta de alta resolución para trazabilidad, mostró en Emballage 2012 la última versión de su gama HRP, adecuada para la impresión en alta resolución de textos, logotipos, códigos de barras o datamatrix de gran altura.

La HRP 1000 R3 permite la impresión de 50 a 400 mm de altura, hasta 200 m/minuto, con 1, 2, 3 y 4 cabezas de altura variable, sobre papel, madera, cartón, etc. Existe también en marcado de alta resolución sobre alturas reducidas, de 17 y 34 mm (HRP O´touch y S´touch).

Además, Tiflex propone una gama de tintas no tóxicas, sin disolventes ni olores.

Alimentaria | Marzo 2013

MARQUAGE/CODAGE

Nouveaux produits Tiflex

Tiflex présentait son.Imprimante jet d'encre haute résolution HRP 1000 R3 2012 pour la traçabilité des emballages secondaires : L'impression haute résolution jet d'encre directe, par opposition à l'étiquette, plus coûteuse, moins flexible à l'usage et moins écologique.

- Fiable et économique : la maintenance est réduite à son strict minimum grâce à la conception modulaire de l'imprimante et de sa tête d'impression durable (90 milliards d'impulsion).

-Facile et ludique : HRP dispose d'un large écran tactile couleur de 15", facile et ludique à utiliser. Créez ou modifiez votre message (textes, codes-barres, graphiques,...) en quelques pressions. La navigation dans les menus est plus fluide et plus rapide.

- Ecologique : grâce au département R&D de Tiflex, la société a amélioré l'écoconception de son imprimante HRP, d'autre part son concept d'impression directe évite le recours à l'étiquette et réduit considérablement l'empreinte carbone de l'impression (le papier représente 80% cette empreinte).

Autre produit, l'imprimante TJET + DUO : imprimante jet d'encre DOD gros caractères double tête pour le codage sur supports industriels difficiles (bois, béton, textile, plastiques,...)

Marquage point par point de tous les supports poreux et non poreux jusqu'à une vitesse de 300 m/mn avec différentes tailles d'impression de 9 à 80 mm. Adaptée aux exigences de marquage des environnements industriels, l'imprimante T-JET PLUS est facilement intégrable dans un process. Elle se caractérise par sa fiabilité et sa qualité d'impression associées à un large choix d'encres. Enfin, l'imprimante HITACHI RX-S: jet d'encre continu petits caractères pour le codage des emballages primaires, désormais garantie 5 ans

- Fiable : Grâce à 40 ans d'expérience dans la technologie jet d'encre, les imprimantes Hitachi sont réputées les plus fiables du marché. Toutes les pièces d'usure des imprimantes sont conçues et fabriquées par Hitachi sous le strict contrôle des procédures de qualité de l'entreprise.

- Economique: Les imprimantes Hitachi ont le plus bas coût d'exploitation du marché : leur fiabilité autorise un minimum d'arrêts de ligne. Leur conception modulaire permet de ne remplacer que les pièces défectueuses et de le faire rapidement.

- Ecologique : Grâce à une conception innovante, les imprimantes Hitachi à jet d'encre continu consomment, dès l'entrée de gamme, de 15 % à 30 % d'encre et de solvant en moins que leurs concurrentes directes et ce en conditions réelles d'utilisation (codage des unités consommateurs).

Terminons par l'imprimante HITACHI RX-B: jet d'encre continu petits caractères pour le codage des emballages primaires, reprend tous les atouts ci-dessus de l'imprimante RX-S et propose désormais l'impression de 3 lignes de caractères en standard.

n° 730 – **CARTONNAGES EMBALLAGES MODERNES** – Février - Mars 2013

DATA collection

News

L'imprimante jet d'encre Hitachi RX-S désormais disponible avec un cordon ombilic de 6 mètres

16-10-2012

La gamme d'imprimantes jet d'encre Hitachi RX-S, distribuées par Tiflex, s'enrichit d'un nouvel atout : le câble appelé ombilic qui relie l'imprimante à sa tête d'impression est maintenant disponible en longueur de 6 mètres pour une meilleure intégration sur la ligne de production.

Par ailleurs, l'ombilic Hitachi est particulièrement renforcé afin de résister aux flexions et torsions qu'il peut subir sur une ligne de production ainsi qu'à différents produits de nettoyage, sa souplesse lui permet un rayon de courbure de 30°.

La tête d'impression peut s'ajuster jusqu'à 90° pour un positionnement parfait garantissant une qualité d'impression constante.

Enfin, les dimensions de l'imprimante Hitachi RX-S offre un excellent compromis entre facilité d'intégration et maintenance rapide.

Tiflex société située à Poncin dans l'Ain, acteur reconnu du marché du marquage et de la traçabilité a signé en 2008, un contrat de partenariat avec Hitachi Europe GmbH. Cet accord concerne la vente exclusive des imprimantes industrielles à jet d'encre continu et des consommables CIJ (petits caractères pour le marquage des dates, numéros de lots, code à barres et datamatrix).

« Depuis le 1er octobre 2012, Tiflex, partenaire commercial de Hitachi en France, garantit 5 ans les imprimantes de la marque. »

Hitachi (Tiflex) Imprimante jet d'encre continu, petits caractères

Hitachi expose les deux derniers modèles de sa gamme d'imprimantes jet d'encre continu petits caractères, la RX-S4 et la RX-B3 pour le codage des emballages primaires. L'entreprise met en avant la grande fiabilité de ces machines dont toutes les pièces d'usure sont conçues et fabriquées sous le contrôle des procédures de qualité strictes. Leur conception modulaire permet de ne remplacer que les pièces défectueuses et rapidement. Enfin, Tiflex annonce des consommations d'encre et de solvant dès l'entrée de gamme, de 15 % à 30 % inférieures à celles des machines concurrentes directes en conditions réelles d'utilisation (codage des unités consommateurs). En outre, du fait de leur fiabilité qui autorise un minimum d'arrêts de ligne, elles ont le plus bas coût d'exploitation du marché. Depuis le 1er octobre 2012, Tiflex, partenaire commercial de Hitachi en France, garantit 5 ans les imprimantes de la marque. **Service lecteur 739868**

Novembre 2013 RIA

DATA collection

News

Moba choisit l'imprimante Hitachi pour le marquage de la traçabilité des oeufs

26-03-2013

Pour assurer une bonne traçabilité tout au long du circuit de production et de distribution et afin d'être conforme à la réglementation européenne, chaque oeuf doit être parfaitement marqué. Moba, 1er fabricant mondial de calibreuses-emballeuses homologue les imprimantes jet d'encre Hitachi RX-S pour le marquage des oeufs.

Pour toutes les lignes de production, nouvelles ou existantes, Hitachi a développé une solution d'intégration et de connexion adaptée pour Moba. La taille de l'imprimante Hitachi est idéale : suffisamment compacte pour une intégration rapide mais assez grande pour une maintenance facile. L'imprimante Hitachi dispose en standard d'une protection contre la poussière et les jets d'eau (IP55), d'un ombilic particulièrement résistant pouvant aller jusqu'à 6m de long et d'une tête d'impression orientable à 90° pour une intégration encore plus aisée.

L'encre Hitachi utilisée est spécifiquement adaptée pour ce type de marquage : elle est certifiée pour le contact alimentaire, sèche très rapidement et est respectueuse son environnement (pas de métaux lourds). De plus, la consommation d'additif en conditions réelles d'utilisation est très faible : 2ml/heure.

EMBALLAGES.com

TIFLEX SUR EMBALLAGE 2012

Le 10 octobre 2012 par Nicole Lachkar

› **Mots clés :** Emballage 2012

Le salon de l'emballage se tient du 19 au 22 novembre 2012 à Paris Nord Villepinte.

Le distributeur Tiflex exposera les imprimantes à jet d'encre Hitachi pour lesquelles il a décidé d'offrir à partir du 1er octobre 2012 une garantie de 5 ans. Ces machines sont réputées les plus fiables du marché. Toutes leurs pièces d'usure sont conçues et fabriquées par Hitachi sous le strict contrôle de ses procédures qualité. Outre de consommer 15 à 30 % d'encre en moins que leurs concurrentes, les imprimantes Hitachi sont éco-conçues dans le respect de l'environnement.
Hall 4 Stand E131

HITACHI RALLONGE L'OMBILIC

Le 17 octobre 2012 par Tiziano Polito

› **Mots clés :** Codage

Le constructeur de codeurs jet d'encre facilite l'intégration du matériel sur la ligne. -

Sur tout codeur jet d'encre, la tête d'impression est reliée au reste de l'appareil par un câble appelé "ombilic". Afin de faciliter l'intégration du codeur sur la ligne de conditionnement, Hitachi a décidé de doter ses machines de la gamme RX-S d'ombilics d'une longueur de 6 mètres. L'équipementier japonais en a profité pour augmenter la résistance de ce câble aux torsions et aux flexions ainsi qu'aux agressions des produits chimiques utilisés, par exemple, pour le nettoyage. L'ombilic possède un rayon de courbure de 30° ce qui permet de positionner la tête d'impression à 90° si besoin. Les codeurs Hitachi sont distribués en France par la société Tiflex.

Novembre 2013 EMBALLAGES MAGAZINE

« Ces machines sont réputées les plus fiables du marché »

TIFLEX OMBILIC DE 6 MÈTRES DE LONG

La gamme d'imprimantes jet d'encre Hitachi RX-S, distribuée par Tiflex, est désormais disponible avec un ombilic de 6 m. Il est particulièrement renforcé afin de résister aux flexions, torsions et produits de nettoyage. Son rayon de courbure est de 30° et la tête d'impression s'ajuste jusqu'à 90°.

Février 2013 RIA

PIÈCES GARANTIES 5 ANS

Très réputée pour sa fiabilité, l'imprimante Hitachi RX-5 à jet d'encre pour petits caractères destinés au codage des emballages primaires est mise sur le marché avec une garantie de 5 ans au niveau de ses pièces d'usure. Sa conception modulaire facilite le remplacement des pièces défectueuses. Cette imprimante offre, en plus, l'avantage de consommer de 15 à 30% d'encre et de solvant en moins que les modèles concurrents. Ses dimensions facilitent son intégration sur les lignes de production. Sa tête d'impression s'oriente à 90 °, ce qui facilite son positionnement dans les zones non accessibles.

CONSTRUCTEUR : Hitachi
DISTRIBUTEUR : Tiflex
CARACTÉRISTIQUES : Vitesse jusqu'à 2 513 caractères/s.
PRIX : NC
APPLICATIONS : Impression sur plastique, verre, métal, carton et directement sur certains produits comme les œufs, dans tous types d'industries y compris pharmaceutiques.

EMBALLAGES MAGAZINE
Janvier - février 2013

Une gamme d'imprimantes haute résolution de codes-à-barres ou Datamatrix

interfaces LOGISTIQUES
Février 2012

Cinq fois moins coûteuse que l'étiquette papier et offrant un impact carbone bien moindre, l'impression à jet d'encre haute résolution, avec une gamme d'encres non toxiques, sans solvants et sans odeurs, est devenue une solution écologique et économique dont TIFLEX a fait une de ses spécialités.
Ainsi, pour l'impression haute résolution de textes, logos, codes-à-barres ou Datamatrix en grande hauteur, TIFLEX propose sa gamme HRP, une des plus complètes du marché. Le modèle HRP 1000 R3 permet, par exemple, une impression de 50 à 200 mm de haut, jusqu'à 100 m/minute, avec 1, 2, 3 et 4 têtes à hauteur variable, sur papier, bois, carton, textiles. Cette imprimante offre en outre une connectivité réseau étendue : USB, RJ45, RS232. Les modèles HRP 170 et 340 sont adaptés à des marquages haute résolution sur petites hauteurs de 17 et 34 mm.

▶ Service-lecteurs Code B737

HITACHI UN JET D'ENCRE TRÈS SOBRE

Le dernier modèle de marqueur à jet d'encre d'Hitachi, le RX-S, se distingue par sa faible consommation de solvant et d'encre. Comme pour l'ensemble de la gamme, le cœur de cette imprimante est entraîné par un système breveté d'arbre à cames connu pour sa robustesse. Le RX-S franchit, grâce à cette technologie, un nouveau record de sobriété de consommation avec 3 ml de solvant par heure et jusqu'à 95 millions de caractères (matrice 5 x 5) par litre d'encre. Il dépose 75 gouttes par seconde.

septembre 2012 RIA N°737 RIA

IT WEB Vidéo

Le codage laser pour s'affranchir de l'encre

Spécialisé dans le codage laser de petits caractères, l'iCON de Macsa offre la souplesse de l'impression jet d'encre appliquée à l'emballage, sans ses inconvénients.
L'iCON est un laser CO_2 compact de codage utilisé dans l'agroalimentaire, l'industrie pharmaceutique, l'automobile et le secteur de la boisson.

iCON
industrie-techno.com

« Le RX-S franchit, grâce à cette technologie, un nouveau record de sobriété de consommation »

L'imprimante jet d'encre Hitachi RX-S : son intégration dans une ligne de production facilitée

17 janvier 13 ED Emballage Digest

Machines

La gamme d'imprimantes jet d'encre Hitachi RX-S, proposée par Tiflex, s'enrichit d'un nouvel atout : le câble appelé ombilic qui relie l'imprimante à sa tête d'impression est maintenant disponible en longueur de 6 mètres pour une meilleure intégration sur la ligne de production.

Par ailleurs, l'ombilic Hitachi est particulièrement renforcé afin de résister aux flexions et torsions qu'il peut subir sur une ligne de production ainsi qu'à différents produits de nettoyage, sa souplesse lui permet un rayon de courbure de 30°.
La tête d'impression peut s'ajuster, en standard, jusqu'à 90° pour un positionnement parfait garantissant une qualité d'impression constante.
Enfin, les dimensions de l'imprimante Hitachi RX-S offre un excellent compromis entre facilité d'intégration et maintenance rapide.

TIFLEX

L'expert en marquage industriel

De la technologie par contact à la technologie jet d'encre, TIFLEX propose ses solutions de marquage adaptées à tous les produits industriels et en particulier à l'agro-alimentaire.

TIFLEX
10 avenue de la 1ère Armée Française
01450 PONCIN - France
Tél. : + 33 (0)4 74 37 33 80/37
Fax : + 33 (0)4 74 37 33 62

Contact en Algérie :
SARL GMP Etiquettes Adhésives
8 route de Meftah
Zone Industrielle - 16270 Alger
Algérie
Mr Benteerdine Thameur
Tél. : 00213 21 51 12 42
Fax : 00213 21 51 12 39
Mail : gmp.etik@yahoo.fr

[e-mail]
export@tiflex.fr
[internet]
www.tiflex.com

Depuis 50 ans TIFLEX développe des solutions technologiques innovantes pour le Marquage, la Traçabilité et le Codage. Certifiée QSE selon les référentiels ISO 9001, ISO 14 001 et OHSAS 18001, TIFLEX développe ses solutions en adéquation avec l'évolution du marché. Adaptée à l'industrie agro-alimentaire, notre gamme de produits étoffée et performante répond à tous les besoins même les plus particuliers. Les solutions de marquage par contact, véritables savoir-faire TIFLEX sont reconnues pour leur simplicité, leur rapidité d'utilisation ainsi que leur propreté. Petites séries, objets plans ou cylindriques, avec le **composteur manuel CIR** ou grandes séries sur

Imprimante Haute Résolution HRP-1000-R3 - Marquage sur carton

convoyeur avec le **ROLLERPACK**, nos matériels développés et fabriqués par TIFLEX marquent texte, code, référence, logo, marque de contrôle ou repère de coupe sur tous supports. Nous proposons également des imprimantes à jet d'encre Haute Résolution pour marquer l'unité consommateur avec le **Jet dévié HITACHI** et/ou les unités de regroupement avec **HRP 0'Touch ou HRP 1000 grandes hauteurs.**

Les imprimantes jet dévié HITACHI sont très économiques pour marquer, dater, numéroter tous les types de supports. Elles assurent une baisse importante des coûts d'exploitation pour les industriels. Le marquage est de très haute qualité. Performantes, robustes, et faciles à utiliser, ces imprimantes sont très facilement intégrables sur les lignes de conditionnement. Nos imprimantes Haute Résolution marquent de 17 à 400 mm, la plupart des polices utilisées dans le monde sur tout support poreux et ce, jusqu'à une vitesse de 200 m/min.

Propre, innovante et polyvalente, notre gamme HRP propose un logiciel intuitif permettant une utilisation simple et ludique. Pilotables en réseau et disposant d'un large choix de connexions, nos imprimantes HRP 0'Touch et HRP 1000 sont LA solution pour une meilleure traçabilité de vos produits. Nous développons par ailleurs, pour l'ensemble de nos matériels, une large gamme d'encres spécifiques adaptées à toute technologie, tout support et à toute industrie dans le respect de l'environnement.

RIA
Mars 2012

Jacky Rieucau, *directeur commercial de Tiflex*

J'attends de la SITL de nous rapprocher des logisticiens et de leur montrer que nous avons une solution performante pour remplacer l'étiquette. L'originalité, c'est que l'impression se fait directement sur le carton, le film, la palette… Nous communiquons beaucoup sur le fait que nous allons diminuer l'empreinte carbone, nous utilisons une encre à base d'huile non toxique, sans solvant, qui permet au carton d'être recyclé sans autre traitement. »

le Journal de la LOGISTIQUE
N° 94 - Avril 2012

Tiflex et Hitachi en phase pour le développement durable

RIA

JET D'ENCRE ▷ Le 8 mars dernier, Tiflex et Hitachi Europe ont organisé, avec GS1, une conférence sur l'impact carbone du marquage.

Pour les deux fabricants qui sont partenaires exclusifs depuis 2008, c'était l'occasion de présenter leurs dernières imprimantes jet d'encre, plus respectueuses de l'environnement. Le géant japonais propose des solutions jet d'encre continu pour le marquage des unités de consommation, tandis que la PME familiale française se positionne sur l'impression haute résolution des unités de regroupement en fin de ligne.

Les machines de nouvelle génération ont considérablement réduit le nombre de pièces qui les composent. La HPR de Tiflex (à droite) ne compte plus que 10 modules, contre 18 pour la version précédente.

Des efforts tous azimuts

Les efforts environnementaux portent sur plusieurs axes : réduire l'impact carbone lors de la construction des machines et de leur utilisation, accroître leur fiabilité pour maximiser leur durée de vie. Ainsi, l'imprimante jet d'encre très haute résolution HRP version 3 affiche un impact carbone de 40 % inférieur à celui de la génération précédente. Outre un poids inférieur de 17 %, elle comporte désormais 10 modules (au lieu de 18), ce qui réduit le temps d'assemblage (1 h 30, contre 2 h 30) et facilite la réparation. La maintenance a été allégée à une intervention par an, au lieu de trois auparavant. Coté performances, elle assure, à la vitesse maximale de 100 m/s avec une résolution de 150 dpi, le marquage direct des données de traçabilité (textes, code à barres, Datamatrix, etc.). La tête d'impression « durable » peut fonctionner sans arrêt pendant 5 000 heures. « La série HRP est entièrement conçue et fabriquée en France par Tiflex », souligne Pascal Lebas, directeur général adjoint de la PME implantée en Rhône-Alpes.

Bond technologique

Chez Hitachi, la RX-S, le dernier modèle des imprimantes jet d'encre continu de la série RX produit 75 gouttes/seconde et consomme 1 litre d'encre en moyenne pour 300 h d'usage. La nouvelle technologie permet aussi une faible consommation de solvant, en réduisant la quantité d'air en circulation dans l'imprimante et, donc, la quantité de vapeur de solvant émise. De plus, la qualité d'impression est optimisée par un dispositif qui contrôle la forme et la trajectoire de chaque goutte.

Lors de cette rencontre, Cédric Houlette, chef de projet à GS1 France, a rappelé une échéance importante : la résolution du Parlement européen de réduire de moitié le gaspillage alimentaire d'ici à 2025. « Ceci impliquera une réflexion sur la taille des emballages, mais aussi sur les nouvelles données qui devront y figurer, comme les informations nutritionnelles et les mentions relatives à la date de péremption. »

SYLVIANE ROBINET

RIA - Revue de l'Industrie Agroalimentaire - avril 2012

Le duo Tiflex—Hitachi propose des solutions innovantes pour une diminution de l'impact carbone

Située à Poncin dans l'Ain, TIFLEX, acteur reconnu du marché du marquage et de la traçabilité, a signé en 2008 un accord de partenariat avec HITACHI EUROPE GmbH. Cet accord concerne la vente exclusive des imprimantes industrielles à jet d'encre continu et des consommables CIJ (jet d'encre continu pour le marquage des dates, numéros de lots, code à barres et datamatrix sur les unités consommateurs). Tiflex conçoit et produit également ses propres imprimantes HRP pour l'impression haute résolution de code barres sur les cartons de conditionnement.

Le duo Franco-Japonais, très complémentaire, s'engage dans le développement durable : pour le début de ligne, les imprimantes HITACHI à jet d'encre dévié dont la consommation est jusqu'à 30% plus faible que leurs concurrentes et pour la fin de ligne, TIFLEX a présenté sa dernière solution d'impression directe de la traçabilité par jet d'encre HRP R3, alliant fiabilité, innovation et développement durable. Grâce à l'impression directe (pas d'étiquette), à sa tête d'impression industrielle et au travail d'éco-conception effectué (réduction du poids, du nombre de composants, du temps de maintenance ou d'assemblage), HRP R3 réduit l'impact carbone de la traçabilité de 40%. Des économies d'énergie utiles et efficaces permettant d'améliorer la productivité et rentabilité des machines.

Cette alliance permettra à TIFLEX de progresser rapidement dans son offre aux industriels et de se positionner comme un acteur incontournable sur le marché de la traçabilité.

Bulletin de l'Adepta, Mars 2012
adepta

« La série HRP est entièrement conçue et fabriquée par Tiflex »

→ ETIQUETTE

TIFLEX RENFORCE SON PARTENARIAT AVEC HITACHI

Une PME française plus que centenaire, Tiflex, associée à un géant japonais, Hitachi, part à la conquête du marché français du marquage/codage, pourtant plutôt encombré.

Rares sont les entreprises qui se vantent d'avoir été imprimeur de faux papiers. La société Tiflex, créée à Lyon à la fin du 19e siècle est fière d'avoir pu mettre ses compétences de fabrication de timbres au service de la Résistance pendant l'occupation. Le temps a passé et l'entreprise rhônalpine continue à vouloir améliorer l'avenir en ayant une vrai vision.

En 1986, l'entreprise commercialise sa première gamme d'imprimante à jet d'encre. Devenue un acteur reconnu du marché du marquage et de la traçabilité, Tiflex a signé, en 2008, un contrat de partenariat exclusif avec le Japonais Hitachi. Tout en conservant ses autres activités (fabrication d'encres, sérigraphie, impression numérique et équipements pour la fabrication de plaques d'immatriculation), Tiflex a pu prendre une part de marché notamment avec ses propres gammes d'imprimantes HRP complétée de celles de Hitachi.

Dans une conférence de presse en mars 2012, Pascal Lebas, directeur général adjoint de Tiflex, a annoncé : « En 2012, Tiflex, forte du soutien d'Hitachi, étoffera ses équipes commerciales afin de renforcer son positionnement de challenger innovant sur le marché français. Nous formons deux entreprises reconnues et complémentaires qui constituent une alliance puissante à même de répondre aux exigences les plus pointues des industriels Français en matière de solution globale de traçabilité respectueuse de l'environnement. Déjà, notre engagement dans le développement durable a été récompensé par notre certification QSE en 2010 ».

L'imprimante HRP, version R3

ENVIRONNEMENT ET TRAÇABILITÉ

En effet le respect de l'environnement est un souci partagé par les deux partenaires : cela passe par une réduction des solvants dans les encres, et des technologies d'impression directe minimisant les émissions de CO^2. Grâce à une conception innovante, d'après Pascal Lebas, les imprimantes Hitachi à jet d'encre continu consomment, dès l'entrée de gamme, de 15 % à 30 % d'encre et de solvant en moins que leur concurrentes directes et ce en conditions réelles d'utilisation.

L'autre mot d'ordre est la traçabilité, et pour cela il faut pouvoir imprimer textes, codes-barres et datamatrix avec une grande fiabilité et précision, et à des cadences élevées.

Tiflex propose des imprimantes laser et jet d'encre haute résolution mais développe surtout, avec Hitachi, la technologie dite du jet dévié (appelé aussi Continuous Ink Jet ou CIJ). C'est par cette dernière que sont marquées la plupart des unités consommateur et des emballages primaires dans le monde entier. « Les têtes d'impression que nous utilisons » explique Olivier Vuillet, responsable de développement de marchés chez Tiflex « sont d'une grande robustesse et longévité. De plus, en cas de panne elles sont souvent réparables – ce qui n'est pas le cas avec les têtes jetables.

DES GAMMES COMPLÉMENTAIRES

« Les gammes de Tiflex et de Hitachi se complètent », nous dit M. Rieucau, directeur commercial. « L'imprimante HRP, version R3, entièrement conçue et fabriquée en France par Tiflex, offre une solution d'impression directe sur de nombreux supports - bois, carton, textile…- évitant ainsi le recours à l'étiquette, une option beaucoup plus coûteuse, et apportant fiabilité et économies tout en réduisant l'impact carbone de l'impression de 40 %. La gamme jet d'encre à petits caractères de Hitachi est réputée offrir un rapport prix/performances incomparable et une grande fiabilité ».

Les fables de La Fontaine nous mettent en garde contre les puissants qui côtoient les moins puissants, mais Pascal Lebas se veut rassurant. « C'est vrai que nous sommes une société de 250 salariés et que Hitachi en compte 360 000, mais nous avons les mêmes valeurs, des gammes complémentaires et surtout un engagement total de nos équipes de vente auprès de nos clients, grâce à notre longue expérience du marché français. »

John Penhallow

« Tiflex a signé, en 2008, un contrat de partenariat exclusif avec Le Japonais Hitachi »

MARQUAGE ET DIMINUTION DES ÉMISSIONS DE CO_2

HITACHI ET TIFLEX, partenaires exclusifs depuis 2008 ; se mobilisent pour diminuer l'impact de leurs activités sur l'environnement et améliorent la qualité environnementale de leur offre. L'imprimante HRP, version R3, entièrement conçue et fabriquée en France par Tiflex, offre une solution d'impression directe sur de nombreux supports (bois, carton, textile…) évitant le recours à un couteux système Print & Apply d'étiquetage. Cela se traduit par une baisse significative de l'impact carbone des impressions puisque le marquage se fait sans support intermédiaire. Les imprimantes HITACHI à jet d'encre continu consomment, dès l'entrée de gamme 15 à 20% d'encre et de solvant en moins que leur concurrentes directes en conditions réelles d'usage. ■

La revue des Industries alimentaires et agricoles - JUIN 2012