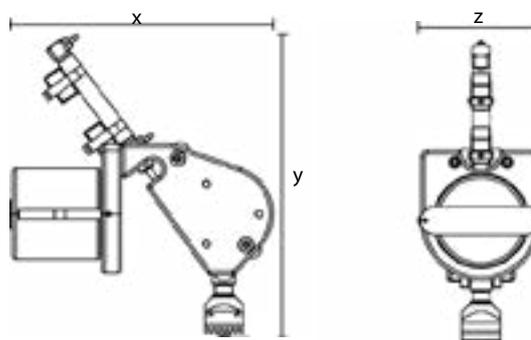




Marqueur pneumatique TC



Marqueurs alternatifs pour codage, datage, marquage sur tous supports, en position par-dessus, par-dessous ou latéral. S'intègre sur ligne de production automatique ou semi-automatique. Fonctionne également en poste manuel.



Principe de fonctionnement

Marqueurs alternatifs pour codage, datage, marquage sur tous supports, en position par-dessus, par-dessous ou latéral. S'intègre sur ligne de production automatique ou semi-automatique. Fonctionne également en poste manuel.

Détecteur

Electrique ou pneumatique, il détecte la présence de l'objet. Son choix se fait en fonction du process, de la configuration mécanique et de l'objet à marquer (volume, poids, fragilité, etc ...).

Boîte de commande

Elle active une ou plusieurs têtes de marquage. Selon votre choix, elle sera équipée pour connexion d'un détecteur électrique ou pneumatique.

Tête TC

Les réglages du contact objet et du contact encreur en font un outil de précision.

Elle est proposée en 2 gabarits, selon les 3 formats de composteur. En option, des capteurs fin de course équipent le vérin magnétique (contrôle, comptage).

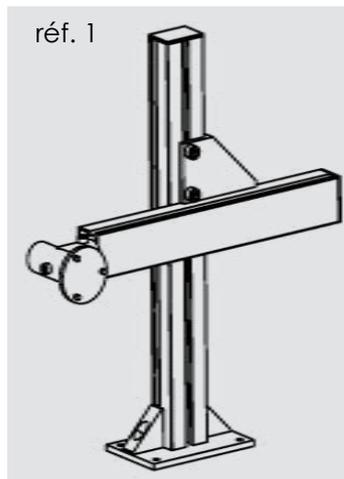
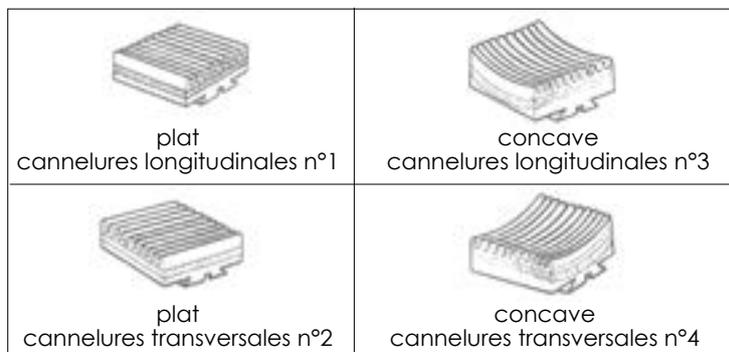
Composteur

En 3 formats : 24 x 24, 24 x 35 et 24 x 48 mm, il est garni d'une base autoclips pour la fixation des caractères, logotypes et clichés autoclips. Interchangeable très rapidement, vous préparez à l'avance les futurs marquages.



format du composteur	cotes d'encombrement de la tête (voir ci-contre)		
	x	y	z
24 x 24	165 mm	195	75 mm
24 x 35	165 mm	195	75 mm
24 x 48	181 mm	195	90 mm
pression maxi d'utilisation	2 bars		

Marqueur pneumatique TC



format du composteur	longueur maxi de marquage	nombre maxi de cannelures	largeur maxi de marquage
24 x 24 (cannelures longitudinales ou transversales)	24 mm	6	21 mm
24 x 35 (cannelures longitudinales)	35 mm	6	21 mm
24 x 35 (cannelures transversales)	24 mm	9	32 mm
24 x 48 (cannelures longitudinales)	48 mm	6	21 mm
24 x 48 (cannelures transversales)	24 mm	12	43 mm

Caractères autoclips (cf documentation spécifique autoclips)

Sur la base autoclips des composteurs, les caractères, les logotypes ou les clichés s'interchangent par simple emboîtement. Pour obtenir une bonne finesse de marquage et accélérer le temps de séchage, choisir les styles «pointe de diamant».

Encre

- Tous types de supports

L'encre est assurée par une cartouche pré-imprégnée par saturation. Elle est disponible avec différentes qualités d'encres : TCM 207, TCM 4398, TCM 4399, TCM 300, TCM 700, TCM thermochromique noir/bleu pour le contrôle de la stérilisation, etc... (cf. documentation correspondante).

- Support absorbant (en option)

L'encre est réalisée avec des plaquettes Plastic-Inks.

Support de tête (réf. 1) par potence.

Ensemble d'établis «par-dessous, par-dessus» (réf. 2)

Ensemble en profilé aluminium comprenant une tête de marquage TC, une boîte de commande, un déclencheur, un dispositif de réglage de positionnement pour le marquage du dessous ou du dessus d'un objet.

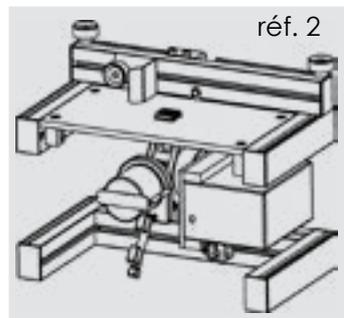


Tableau de sélection des différents ensembles

ensemble	T 201	T 202
marche convoyeur	pas à pas	pas à pas
cadence admissible	120 coups/mn	150 coups/mn
déclencheurs	pneumatique	électrique 220 V ou 24 V alternatif ou continu
pression minimum à l'entrée de la boîte de commande	4 bars	4 bars

