



Sérigraphie

Matériel de séchage des imprimés

Tunnel de séchage à infrarouge T-BOX

Le Tunnel infrarouge « T-BOX » est conçu pour polymériser les encres employées dans l'industrie textile : les plastisols traditionnels mais aussi, moyennant une option brassage d'air chaud, les encres à eau et à solvants.

Intégrant une nouvelle génération d'émetteurs infra-rouge, ce tunnel permet de s'affranchir de la nécessité de montée en température sous la voûte. Associé à un extracteur d'air chaud, la polymérisation des encres peut, dès lors, se faire à basse température. Ce qui permet de réduire considérablement, voire totalement,



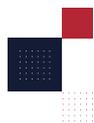
Principe de fonctionnement

La polymérisation est obtenue par l'action d'émetteurs radiants, à longueur d'onde moyenne, sur la surface imprimée. Les conditions de puissance de lampes et de temps d'exposition sont réglés au moyen d'une interface tactile et de programmes prédéfinis. Ces paramètres peuvent être aisément ajustés et conservés en mémoire, en fonction des conditions de production.

Grâce aux performances de ces nouveaux émetteurs, le temps de polymérisation est raccourci, permettant ainsi d'obtenir des cadences supérieures. Les temps de passage sont réduits de 30 à 50 % par rapport à nos tunnels traditionnels.



FABRIQUÉ EN
FRANCE



Caractéristiques

- Bande transporteuse en verre téflonisé résistant à la chaleur (250°C),
- Temps de passage de la bande transporteuse variable de 30 s à 2 mn (pour d'autres démultiplications, nous consulter),
- Cadence horaire maxi ; variable en fonction du temps de séchage et de l'intervalle entre chaque pièce imprimée :

$$c = \frac{60 \times \text{longueur sous voûte (m)}}{\text{temps de séchage (mn)} \times \text{intervalle (m)}}$$
- A titre indicatif, sur un tunnel **2 éléments**, pour 1 mn de séchage et un intervalle de 0,5 m, la cadence sera de 312 pièces/h,
- Réglages simplifiés du parallélisme et de la tension du tapis à l'aide d'une barre de relèvement mécanique,
- Collecteurs de fumerolles (diamètre 125 mm),
- Piètement métallique mécano-boulonné équipé de 4 roulettes permettant un déplacement aisé,
- Pupitre de paramétrage tactile du temps de passage et de la puissance des lampes.

TUNNEL À INFRAROUGE	T-BOX 80		T-BOX 120	
	1 élément Réf. 2210081TB	2 éléments Réf. 2210082TB	1 élément Réf. 2210121TB	2 éléments Réf. 2210122TB
CARACTERISTIQUES MECANIQUES				
Largeur utile	80 cm		120 cm	
Ouverture	90 x 12 cm	90 x 12 cm	130 x 12 cm	
Hauteur du tapis au sol	82 cm			
ENCOMBREMENT				
Largeur hors-tout	120 cm		160 cm	
Longueur sous voûte	130 cm	260 cm	130 cm	260 cm
Longueur hors-tout	270 cm	400 cm	270 cm	400 cm
Hauteur hors-tout	130 cm			
Longueur utile entrée et sortie	60 cm / 60 cm			
Poids net	265 kg	365 kg	315 kg	460 kg
Poids brut	360 kg	460 kg	430 kg	600 kg
CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES				
Nombre d'émetteurs IR	6 éléments radiants 1000 W	12 éléments radiants 1000 W	6 éléments radiants 1850 W	12 éléments radiants 1850 W
Puissance totale	6,7 kW	12,7 kW	11,8 kW	22,9 kW
Alimentation	400 V tri + neutre + terre			
Intensité en régime 400 V tri	9,7 A	18,4 A	17,1 A	33,1 A
Temps de passage	de 30 s à 2 mn			
CARACTERISTIQUES SONORES				
Niveau sonore en fonctionnement	69 décibels maxi			

Pour toute demande de matériels spécifiques, prendre contact avec le responsable commercial de votre secteur.



CS 30200 - 01450 PONCIN - Tél. +33 (0) 4 74 37 33 83
sin@tiflex.fr - www.tiflex.fr

