



ENCRE UV UViprim **ÉCO PLUS**

Encre à séchage UV destinée à l'impression de papiers, cartons, P.V.C. pour la PLV. **SANS NVP.**

Utilisation

L'encre **UViprim ECO PLUS** a été formulée pour l'impression sur les supports suivants :

- Adhésif vinyle
- Papier, carton
- PVC souple et rigide

La nouvelle génération des encres **UViprim ECO PLUS** présente une grande souplesse rendant possible l'impression multi-couches sans risque de fragiliser le support.

Ses principales caractéristiques sont :

- Encre prête à l'emploi
- Brillant élevé
- Haute réactivité
- Grande souplesse permettant la découpe dans le film d'encre
- Bonne résistance à l'extérieur.

Polymérisation

Le blanc opaque s'utilise seul en tant qu'encre blanche alors que le blanc de coupage peut être utilisé avec les autres teintes à un taux de 10 à 20 % afin d'obtenir une opacité correcte. L'encre **UViprim ECO PLUS** s'emploie à viscosité de livraison ou légèrement diluée avec des tissus 150-34 fils/cm. Dans ces conditions, les encres au trait polymérisent entre 20 et 40 m/mn sous une lampe de 120 W/cm.

Les mises à la teinte contenant du blanc de coupage réticulent un peu plus lentement.

Le blanc et le noir opaque polymérisent entre 10 et 20 m/mn sous 1 lampe 120 W /cm du fait de leur taux élevé de pigments.

Dans le cas de superposition, la 1^{ère} couche ne doit pas être surpolymérisée. La réaction chimique se poursuivant dans le temps, il vaut mieux ne pas dépasser 24 heures entre chaque couche.

De plus, l'adhérence entre les différentes couleurs doit être vérifiée dans le temps.

La vitesse de polymérisation dépend de plusieurs paramètres, notamment de l'épaisseur déposée, de l'opacité, de la teinte et de la nature du support, du type et du nombre de lampes.

Devant la multiplicité des installations proposées, des essais sont indispensables à chaque mise en route.

Caractéristiques techniques

➤ Aspect :	brillant	➤ Résistance lumière (échelle 1 à 8) :	très bonne sauf les teintes pour application intérieure
➤ Densité moyenne :	1,15	➤ Diluant :	31970NG* : 10 % maxi
➤ Viscosité :	5 ± 1 Pa.s	➤ Solvants de nettoyage :	2881, 2891, NS-81 et NS-91
➤ Rendement en surface :	100 m ² /kg avec un tissu 150 - 31	➤ Péremption :	se référer à l'étiquetage
➤ Résistance aux intempéries :	bonne		

* Diluant 31970NG : Irritation cutanée, catégorie 2 ; Irritation oculaire, catégorie 2 ; Sensibilisation cutanée, catégorie 1

Les encres **UViprim ECO PLUS** ne contiennent pas de N vinyl pyrrolidone.
Elles répondent à la norme EN 71-3.

TEINTES STANDARD		Référence 5 kg
GAMME STANDARD POUR APPLICATION EXTÉRIEURE		
	Blanc de coupage	3844000NG
	Jaune citron resist	3844002RNG
	Jaune or	3844004NG
	Orange resist	3844006RNG
	Écarlate resist	3844007RNG
	Rouge resist	3844008RNG
	Cyclamen	3844014NG
	Violet	3844016NG
	Bleu	3844022NG
	Bleu royal	3844028NG
	Vert émeraude	3844033NG
	Noir	3844044NG
GAMME STANDARD POUR APPLICATION INTÉRIEURE		
	Jaune citron	3844002NG
	Orange	3844006NG
	Écarlate	3844007NG
	Rouge	3844008NG
	Vert	3844032NG

Les couleurs reproduites sur ce document sont non contractuelles.
Sur simple demande, nous mettons à votre disposition un nuancier reproduisant les teintes d'une manière plus fidèle.

TEINTES STANDARD	Référence 5 kg	Référence 25 kg
TEINTES QUADRICHROMIES THIXO		
Jaune quadri thixo	3844050NG	3846050NG
Magenta quadri thixo	3844052NG	3846052NG
Cyan quadri thixo	3844054NG	3846054NG
Noir quadri thixo	3844056NG	3846056NG
Base quadri thixo	3844057NG	3846057NG
TEINTES OPAQUES		
Blanc opaque	3844080NG	
Noir opaque	3844081NG	
BASE		
Base de coupage	3844058NG	
ADDITIFS		
Photo-initiateur, les 100 g	38C0595	
Durcisseur, le litre	3822090	



IMP. TIFLEX 01.01.2018 - Document non contractuel - Seul notre site Internet est habilité à communiquer en temps réel les notices d'utilisation de nos encres. Les notices papier sont réputées non écrites et cessent d'engager notre société du seul fait qu'elles ont été mises à jour sur notre site. Notre responsabilité ne pourra être engagée que si le client s'est fondé sur les informations diffusées sur notre site. Dans tous les cas, l'utilisateur devra réaliser des essais de validation dans ses propres conditions avant la mise en oeuvre de sa production. Les renseignements figurant dans ce document sont basés sur nos connaissances actuelles et donnés à titre indicatif en toute objectivité. Cependant, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part. Pour tous renseignements complémentaires, veuillez consulter nos fiches techniques disponibles sur notre site internet à l'adresse www.tiflex.com ou sur simple demande au 04 74 37 33 55.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles gratuitement à l'adresse : www.tiflex.com/fds

TIFLEX
marquer le monde

CS 30200 - 01450 PONCIN - Tél. +33 (0) 4 74 37 33 83
sin@tiflex.fr - www.tiflex.fr