TIFLEX
marquer le monde

SÉRIGRAPHIE

ENCRE UV

UViprim FL

Encre à séchage UV destinée à l'impression de flacons rigides ou semi rigides en polyéthylène ou polypropylène flammés. Excellente stabilité de l'encre dans l'écran et très grande réactivité à la polymérisation. ***SANS NVP.***

Utilisation

Traitement du support

L'encre **UViprim FL** est destinée aux supports PE et PP utilisés dans l'industrie du flaconnage. La tension de surface étant très basse, il est nécessaire de flammer le support avant impression (minimum 42mN/m). De plus la surface ne doit pas avoir de traces de résidus gras.

Polymérisation

L'encre **UViprim FL** est une encre monocomposante très réactive. Sous une lampe de 160 - 200 W/cm, l'encre polymérise à une cadence comprise entre 2500 et 4000 pièces/heure.

L'adhérence au scotch doit être mesurée après refroidissement du flacon à température ambiante.

La superposition de teintes doit être réalisée en ligne sur des machines multi couleurs.

L'ajout de 5 % de durcisseur améliore la résistance à l'eau et aux produits chimiques et favorise l'adhérence sur les supports difficiles. L'efficacité du durcisseur est visible 24 h après impression.

Le mélange encre + durcisseur est stable pendant 8 h.

La vitesse de polymérisation dépend de plusieurs paramètres, notamment de l'épaisseur déposée, de l'opacité, de la teinte et de la nature du support.

Devant la multiplicité des installations proposées, des essais sont indispensables à chaque mise en route.

Écran : on utilise en général des écrans compris entre 140 et 180 fils/cm.

Dilution : les encres **UViprim FL** sont prêtes à l'emploi. Il peut être nécessaire de baisser la viscosité.

Caractéristiques techniques

- Aspect : brillant
- Densité moyenne : 1,2
- Viscosité :
  10 Pa.s - rhéologie adaptée à des cadences d'impressions élevées
- Rendement en surface : 80 m²/kg
  avec un tissu 165 - 34
- Résistance lumière : très bonne
- Diluants (5 % maxi) : 31965* ou 31970NG*
- Solvants de nettoyage manuel : 2891 et NS-91
- Solvants de nettoyage - Laveur : 2881et NS-91
- Péremption : se référer à l'étiquetage

* Diluant 31965 : Irritation cutanée, catégorie 2 ; Irritation oculaire, catégorie 2 ; Sensibilisation cutanée, catégorie 1 ; Toxicité pour certains organes cibles (exposition unique), catégorie 3 ; Toxicité chronique pour le milieu aquatique, catégorie 2

* Diluant 31970NG : Irritation cutanée, catégorie 2 ; Irritation oculaire, catégorie 2 ; Sensibilisation cutanée, catégorie 1

Conformité

Les encres **UViprim FL** ne contiennent pas de N vinyl pyrrolidone.
Elles répondent à la norme **EN 71-3**, à la **directive ROHS** et à la **réglementation REACH/CLP**.

TEINTES STANDARD	Référence 1 kg
Blanc de coupage*	3762085
Citron*	3762002
Jaune or*	3762004
Orange*	3762006
Ecarlate*	3762007
Rouge vif*	3762008
Cyclamen*	3762014
Violet*	3762016
Bleu process*	3762027
Bleu reflex*	3762025
Vert émeraude*	3762033
Noir*	3762044

Les couleurs reproduites sur ce document sont non contractuelles.
Sur simple demande, nous mettons à votre disposition un nuancier reproduisant les teintes d'une manière plus fidèle.

TEINTES OPAQUES		Référence 1 kg
Blanc opaque		3762080
Noir opaque		3762081
BASE		
Base de coupage*		3762066
ADDITIFS ET DILUANTS		
Photoinitiateur	100 g	38C0595
Épaississant en poudre	250 g	3761295
Durcisseur 3890	1 kg	3822090
Diluant UV 31970NG*	1 l	3192072
Diluant UV 31965*	1 l	3192065

* Color Matching System

Mises à la teinte Pantone®
Les encres marquées d'un astérisque *, peuvent être déclinées facilement dans toutes les teintes Pantone® grâce au Colour Matching System développé par Tiflex.

IMP. TIFLEX 05.02.2018 - Document non contractuel - Seul notre site Internet est habilité à communiquer en temps réel les notices d'utilisation de nos encres. Les notices papier sont réputées non écrites et cessent d'engager notre société du seul fait qu'elles ont été mises à jour sur notre site. Notre responsabilité ne pourra être engagée que si le client s'est fondé sur les informations diffusées sur notre site. Dans tous les cas, l'utilisateur devra réaliser des essais de validation dans ses propres conditions avant la mise en oeuvre de sa production. Les renseignements figurant dans ce document sont basés sur nos connaissances actuelles et donnés à titre indicatif en toute objectivité. Cependant, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part. Pour tous renseignements complémentaires, veuillez consulter nos fiches techniques disponibles sur notre site internet à l'adresse **www.tiflex.com** ou sur simple demande au 04 74 37 33 55.
Les fiches de données de sécurité sont disponibles gratuitement à l'adresse : **www.tiflex.com/fds**

TIFLEX
marquer le monde
CS 30200 - 01450 PONCIN - Tél. +33 (0) 4 74 37 33 83
sin@tiflex.fr - www.tiflex.fr