



SÉRIGRAPHIE

ENCRE UV **UViprim MS**

Encre à séchage UV destinée à l'impression de PVC auto-adhésif, PVC rigide, polystyrène, polyester traité, polycarbonate. **SANS NVP.**

Utilisation

L'encre **UViprim MS** est destinée à l'impression de PVC auto-adhésif, PVC rigide, polycarbonate, polystyrène, polyester traité, feuille de polypropylène type Priplak® traité Corona.

Pour une adhésion optimale sur certains plastiques, il est nécessaire de rajouter 10% de durcisseur (**3822090**).

L'encre **UViprim MS** s'emploie à viscosité de livraison ou légèrement diluée avec des tissus de maille 150 à 180 fils/cm.

Polymérisation

Le blanc couvrant s'utilise seul en tant qu'encre blanche alors que le blanc de coupage se mélange aux autres teintes dans des proportions de 10 % à 20 % selon l'opacité voulue.

Les vitesses de polymérisation dépendent de l'épaisseur déposée, de la teinte, de la nature du support, du type et du nombre de lampes.

Les teintes polymérisent entre 10 et 20 m/mn sous une lampe de 120 W/cm. Les mises à la teinte contenant du blanc, à l'exemple des gris, réticulent plus lentement. Devant la multiplicité des supports plastiques, un essai est indispensable avant la mise en production.

Utilisation du durcisseur

De bons résultats ont été obtenus sur Priplak® en mélangeant l'encre à 10 % de durcisseur.

De même, sur certains polyester ou polystyrène, l'adjonction de 10 % de durcisseur donne une excellente adhérence.

Le mélange encre + durcisseur est stable 12 heures.

Compte tenu du temps de réaction du durcisseur, il faut attendre 24 à 48 heures avant d'obtenir la meilleure adhérence ainsi que la résistance à l'ongle.

Caractéristiques techniques

- | | | | |
|--------------------------|--|---------------------------|----------------------------|
| ➤ Aspect : | brillant | ➤ Résistance lumière : | (échelle 1 à 8) bonne |
| ➤ Viscosité : | 5 ± 1 Pa.s | ➤ Diluants : | 31970NG* ou 3194058 |
| ➤ Rendement en surface : | 100 m ² /kg
avec un tissu 150 - 34 | ➤ Solvants de nettoyage : | 2881, 2891, NS-81 et NS-91 |
| | | ➤ Péréemption : | se référer à l'étiquetage |

* Diluant 31970NG : Irritation cutanée, catégorie 2 ; Irritation oculaire, catégorie 2 ; Sensibilisation cutanée, catégorie 1

Toxicologie

Les encres **UViprim MS** ne contiennent pas de N vinyl pyrrolidone.
Elles répondent à la norme EN 71-3.

TEINTES STANDARD		Référence 5 kg
	Blanc de coupage*	3794000
	Blanc couvrant	3794087
	Citron*	3794002
	Jaune or*	3794004
	Orange*	3794006
	Écarlate*	3794007
	Rouge vif*	3794008
	Cyclamen*	3794014
	Violet*	3794016
	Bleu process*	3794027
	Bleu reflex*	3794025
	Vert émeraude*	3794033
	Noir*	3794044

Les couleurs reproduites sur ce document sont non contractuelles.
Sur simple demande, nous mettons à votre disposition un nuancier reproduisant les teintes d'une manière plus fidèle.

TEINTES STANDARD		Référence 5 kg
TEINTES QUADRICROMIES		
Jaune quadri		3794050
Magenta quadri		3794052
Cyan quadri		3794054
Noir quadri		3794056
ADDITIFS		
Vernis mat		3794059
Vernis brillant*		3794058
Photo-initiateur, les 100 g		38C0595
Durcisseur, le pot de 1 litre		3822090

Mises à la teinte Pantone®

Les encres marquées d'un astérisque *, peuvent être déclinées facilement dans toutes les teintes Pantone® grâce au Colour Matching System développé par Tiflex.



IMP, TIFLEX 05.02.2018 - Document non contractuel - Seul notre site Internet est habilité à communiquer en temps réel les notices d'utilisation de nos encres. Les notices papier sont réputées non écrites et cessent d'engager notre société du seul fait qu'elles ont été mises à jour sur notre site. Notre responsabilité ne pourra être engagée que si le client s'est fondé sur les informations diffusées sur notre site. Dans tous les cas, l'utilisateur devra réaliser des essais de validation dans ses propres conditions avant la mise en oeuvre de sa production. Les renseignements figurant dans ce document sont basés sur nos connaissances actuelles et donnés à titre indicatif en toute objectivité. Cependant, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part. Pour tous renseignements complémentaires, veuillez consulter nos fiches techniques disponibles sur notre site internet à l'adresse www.tiflex.com ou sur simple demande au 04 74 37 33 55.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles gratuitement à l'adresse : www.tiflex.com/fds



CS 30200 - 01450 PONCIN - Tél. +33 (0) 4 74 37 33 83
sin@tiflex.fr - www.tiflex.fr