



SÉRIGRAPHIE

ENCRE A SOLVANT

XF 260

Encre à séchage «mixte», possédant des propriétés d'adhérence sur différents supports :

- Métalliques, en particulier l'aluminium et ses alliages (cuisson impérative).
- PVC (séchage en air ambiant).

Utilisation

L'encre **XF 260** est principalement utilisée pour l'impression de l'aluminium anodisé et colmaté, des plaques d'aluminium devant subir un emboutissage.

Pour ces 2 applications la cuisson de 15 mn à 130°C est impérative.

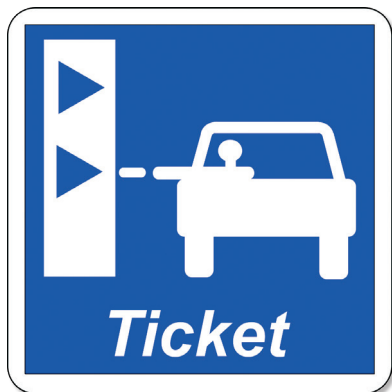
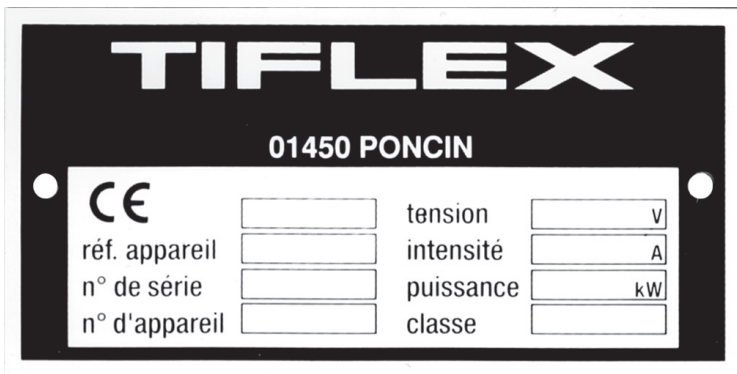
Caractéristiques techniques

➤ Aspect :	satiné	➤ Tenue à la lumière :	bonne
➤ Densité moyenne :	1,10	➤ Diluants :	
➤ Viscosité :	6 ± 3 Pa.s	• allongement	4920
➤ Séchage :		• accélérateur	4905
• air (20°C)	20 mn	• retardateur	4960 ou retargel ou 9640
• cuisson four	15 mn à 130°C	• pistolet	XC 876
➤ Pouvoir couvrant par opacité :	bon	➤ Solvants de nettoyage :	
➤ Rendement en surface :	48 m ² /kg avec un tissu 120 - 34	• manuel	2881, 2891, NS-81, NS-91 et NS-100
➤ Résistance particulière :	essence, alcool	• laveur	2881, NS-81, NS-91 et NS-100
➤ Résistance aux intempéries :	bonne	➤ Péremption :	se référer à l'étiquetage

Les encres **XF 260** répondent à la norme EN 71-3.

	TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Référence 5 kg
	Blanc couvrant		3594006
	GAMME OP		
	Blanc OP		3594005
	Citron OP	3592010	
	Rouge vif OP	3592008	
	Bleu moyen OP	3592040	
	Vert moyen OP	3592055	
	Noir OP		3594065
	BASE & ADDITIF		
	Base de coupage et vernis de surimpression		3594090

Les couleurs reproduites sur ce document sont non contractuelles.
Sur simple demande, nous mettons à votre disposition un nuancier reproduisant les teintes d'une manière plus fidèle.



IMP. TIFLEX 01.01.2018 - Document non contractuel - Seul notre site Internet est habilité à communiquer en temps réel les notices d'utilisation de nos encres. Les notices papier sont réputées non écrites et cessent d'engager notre société du seul fait qu'elles ont été mises à jour sur notre site. Notre responsabilité ne pourra être engagée que si le client s'est fondé sur les informations diffusées sur notre site. Dans tous les cas, l'utilisateur devra réaliser des essais de validation dans ses propres conditions avant la mise en oeuvre de sa production. Les renseignements figurant dans ce document sont basés sur nos connaissances actuelles et donnés à titre indicatif en toute objectivité. Cependant, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part. Pour tous renseignements complémentaires, veuillez consulter nos fiches techniques disponibles sur notre site internet à l'adresse www.tiflex.com ou sur simple demande au 04 74 37 33 55.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles gratuitement à l'adresse : www.tiflex.com/fds

TIFLEX
marquer le monde

CS 30200 - 01450 PONCIN - Tél. +33 (0) 4 74 37 33 83
sin@tiflex.fr - www.tiflex.fr